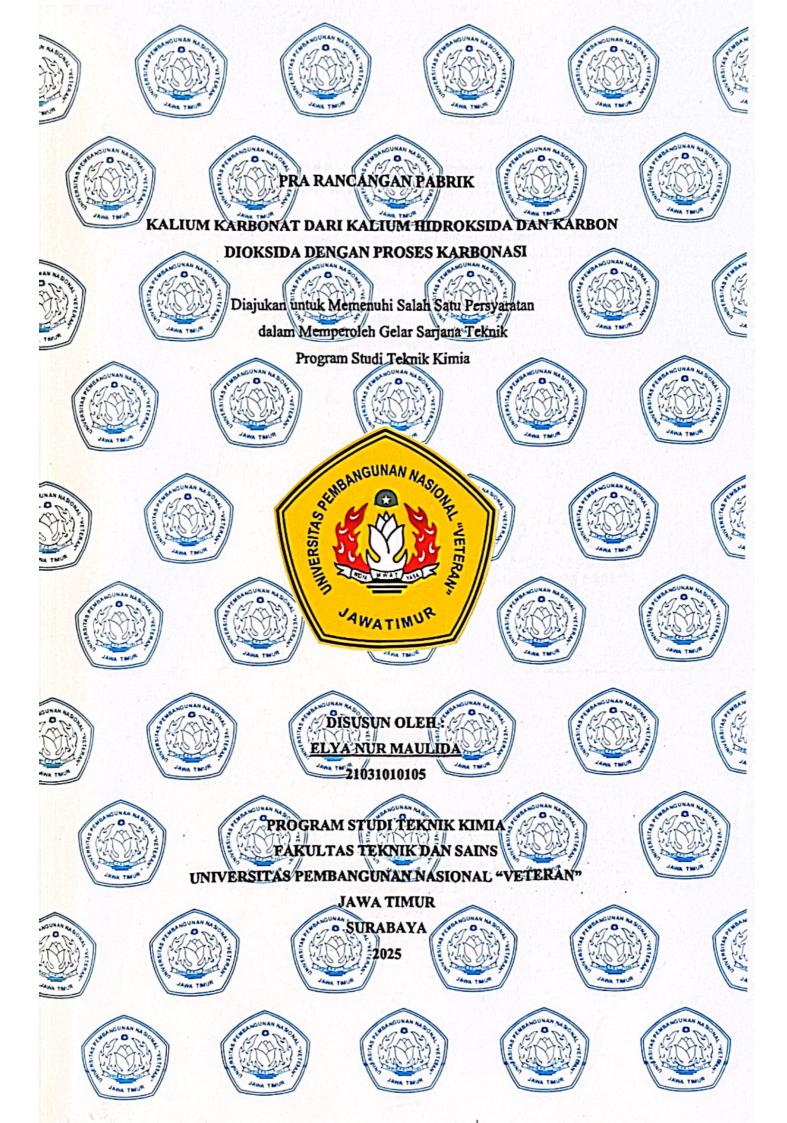
PRA RANCANGAN PABRIK KALIUM KARBONAT DARI KALIUM HIDROKSIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI

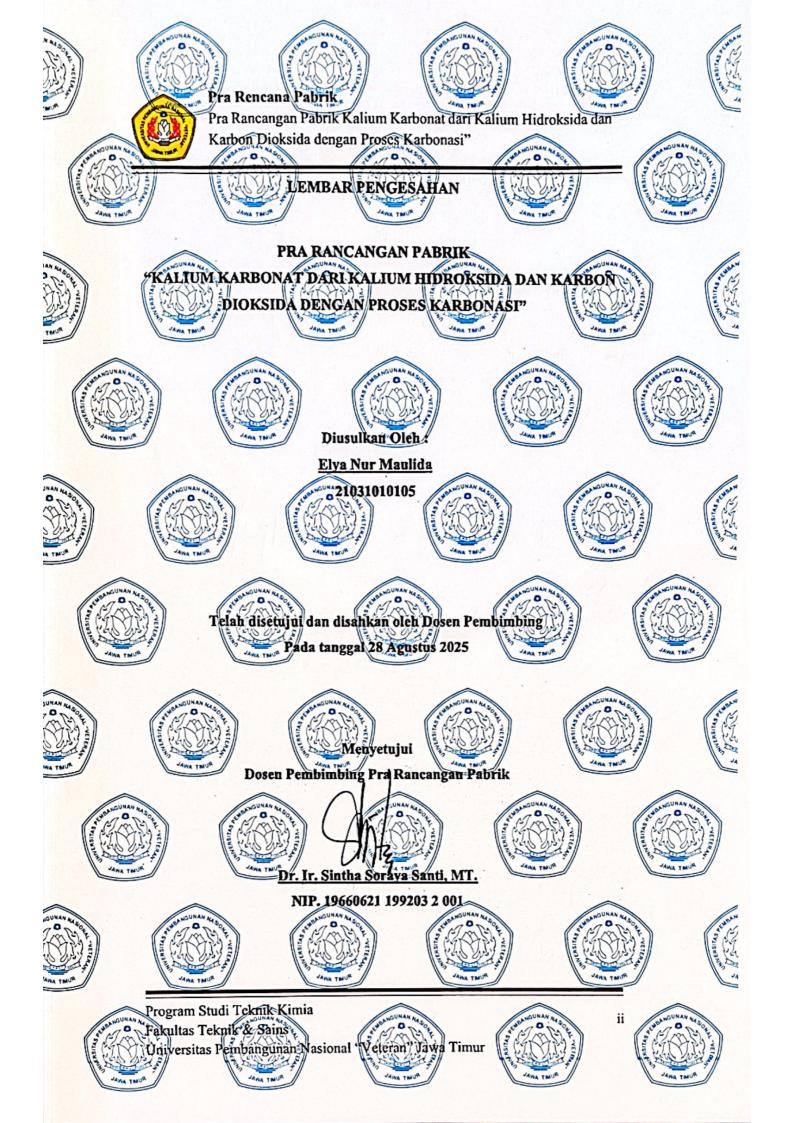


Disusun oleh: ELYA NUR MAULIDA NPM. 21031010105

PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2025







KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS DAN TEKNOLOGI UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS – PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA

Sekretariat: Giri Reka I, Jl. Raya Rungkut Madya Gunung Anyar, Surabaya, Jawa Timur - 60294

KETERANGAN REVISI

Mahasiswa di bawah ini:

Nama

: Elya Nur Maulida

NPM

: 21031010105

Program Studi

: Teknik Kimia / Teknik Industri / Teknologi Pangan /

-Teknik Lingkungan / Teknik Sipil

Telah mengerjakan revisi / tidak ada revisi *) PRA RANCANGAN PABRIK / SKRIPSI / TUGAS AKHIR Ujian Lisan Periode September, TA. 2025/2026.

Dengan Judul: PRA RANCANGAN PABRIK KALIUM KARBONAT DARI KALIUM

HIDROKSIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES

KARBONASI

Dosen Penguji yang memerintahkan revisi:

1. Prof. Dr. Ir. Sri Redjeki, MT.

2. Ir. Ely Kurniati, MT.

3. Erwan Adi Saputro, ST. MT. Ph.D

Surabaya, 10 September 2025

Menyetujui,

Dosen Pembimbing

Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, MT. NIP. 19660621 199203 2 001

Catatan: *) coret yang tidak perlu



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama

: Elya Nur Maulida

NPM

: 21031010105

Program

: Sarjana (S1)

Fakultas/ Program Studi

: Teknik dan Sains / Teknik Kimia

Judul Skripsi/Tugas Akhir/Tesis/Desetasi: Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat

Dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida Dengan Prosees Karbonasi

Dengan ini menyatakan bahwa:

- Hasil karya yang saya serahkan ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik baik di UPN "Veteran" Jawa Timur maupun di institusi Pendidikan lainnya.
- Hasil karya saya ini merupakan gagasan, rumusan dan hasil pengerjaan saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan pembimbing akademik.
- 3. Hasil karya saya ini merupakan hasil revisi terakhir setelah diujikan yang telah diketahui dan disetujui oleh pembimbing.
- 4. Dalam karya saya ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali yang digunakan sebagai acuan dalam naskah dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar Pustaka.

Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya. Apabila dikemudian hari terbukti ada penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima konsekuensi apapun, sesuai dengan ketentuan yang berlaku di UPN "Veteran" Jawa Timur.

Surabaya, 11 September 2025

Yang Membuat Pernyataan

Elya Nur Maulida

NPM. 21031010105



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada penyusun sehingga dapat menyusun proposal Pra Rancangan Pabrik "Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi". Penyusun ingin berbagi rasa syukur dan menyampaikan ucapan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan proposal pra prancangan pabrik ini terutama kepada:

- Prof. Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
- Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, MT selaku Koordinator Program Studi Teknik Kimia Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
- 3. Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, MT selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan petunjuk dan arahan dalam penyusunan proposal pra rancangan pabrik.
- 4. Tim penguji yang telah memberikan masukan dan saran dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini .
- 5. Semua karyawan dan Staf Tata Usaha Fakultas Teknik yang telah membantu.
- 6. Kedua orang tua yang selalu memberikan semangat dalam penyusunan tugas akhir ini.
- 7. Teman-teman mahasiswa yang memberikan masukkan-masukkan dalam pembuatan laporan pra rancangan pabrik ini.

Penyusun menyadari masih banyak kekurangan pada penyusunan proposal pra rancangan pabrik ini. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun sangat diharapkan. Akhir kata, penyusun mohon maaf kepada semua pihak apabila dalam penyusunan proposal pra rancangan pabrik ini masih banyak kekurangan.

Surabaya, 26 Agustus 2025

Penyusun



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i
KATA PENGANTARiii
DAFTAR ISIiv
DAFTAR GAMBARvi
DAFTAR TABEL vii
INTISARIviii
BAB I PENDAHULUANI-1
I.1 Latar BelakangI-1
I.2 Kegunaan ProdukI-2
I.3 Kapasitas Produksi
I.4 Spesifikasi Bahan dan ProdukI-6
I.5 Pemilihan Lokasi Pabrik
BAB II SELEKSI DAN URAIAN PROSES II-1
II.1 Macam-macam Proses II-1
II.2 Pemilihan Proses II-3
II.3 Uraian Proses II-4
II.4 Diagram Proses II-6
BAB III NERACA MASSAIII-1
BAB IV NERACA PANAS
BAB V SPESIFIKASI ALATV-1
BAB VI INSTRUMENTASI DAN KESELAMATAN KERJAVI-1
BAB VII UTILITASVII-1



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

BAB VIII LOKASI DAN TATA LETAK PABRIK	VIII-1
BAB IX STRUKTUR ORGANISASI	IX-1
BAB X ANALISA EKONOMI	X-1
BAB XI KESIMPULAN	XI-1
DAFTAR PUSTAKA	1
APPENDIX A	A-1
APPENDIX B	B-1
APPENDIX C	C-1



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.2 Lokasi Pabrik Kalium Karbonat di Kawasan Java Inte	egrated Industrial
and Ports Estate (JIIPE), Gresik	I-9
Gambar II.1 Diagram Alir Proses	II-6



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Pertumbuhan Impor Kalium Karbonat di Indonesia Tahun 2020 -	-
2024	I-5
Tabel II 1 Perhandingan Proses Pembuatan Kalium Karbonat (K ₂ CO ₃)	1-3



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

INTISARI

Pabrik kalium karbonat dari kalium hidroksida dan karbon dioksida dengan proses karbonasi berkapasitas 60.000 ton/tahun direncanakan akan didirikan di Kawasan *Java Integrated Industrial and Ports Estate* (JIIPE), Gresik, Jawa Timur. Pabrik kalium karbonat ini menggunakan sistem operasi kontinyu selama 24 jam dalam sehari dengan 330 hari kerja dan 188 karyawan. Pabrik kalium karbonat ini bertujuan untuk memenuhi kebutuhan industri terhadap kalium karbonat, yang banyak digunakan dalam bidang industri petrokimia, gas, pupuk, industri kimia khusus seperti bahan pewarna atau pengawet, industri kaca, industri makanan, dan lain-lain. Bahan baku yang digunakan dalam produksi Kalium Karbonat adalah Kalium Hidroksida yang diperoleh dari PT. Aneka Kimia Inti, Surabaya dan karbon dioksida dapat diperoleh dari PT. Samator Gresik, Jawa Timur.

Proses yang digunakan dalam pabrik ini adalah proses karbonasi, di mana kalium hidroksida (KOH) direaksikan dengan karbon dioksida (CO₂) untuk membentuk kalium karbonat (K₂CO₃) dan air. Reaksi berjalan dalam reaktor bubble kolom pada tekanan 0,2 atm dan suhu 85°C. Produk Kalium Karbonat direncanakan akan dipasarkan melalui kota Gresik dengan kemasan 25 kg.

Ketentuan pendirian pabrik kalium karbonat yang telah direncanakan dapat disimpulkan sebagai berikut:

a. Kapasitas : 60.000 ton/tahun

b. Bentuk perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)

c. Sistem organisasi : Garis dan staff

d. Lokasi pabrik : Kawasan JIIPE, Gresik, Jawa Timur

e. Luas tanah : 39.875 m^2

f. Sistem operasi : Batch

g. Waktu operasi : 330 hari/tahun; 24 jam/hari

h. Jumlah karyawan : 188 orang

Analisa Ekonomi



Pra Rancangan Pabrik Kalium Karbonat dari Kalium Hidroksida dan Karbon Dioksida dengan Proses Karbonasi

i. Masa konstruksi : 2 tahunj. Umur peralatan : 10 tahun

k. Fixed Capital Investment (FCI) : Rp 516.498.702.132
l. Work Capital Investment (WCI) : Rp 308.755.897.956

m. *Total Capital Investment* (TCI) : Rp 825.254.600.088
 n. Biaya bahan baku (1 tahun) : Rp 759.477.176.275

o. Biaya utilitas : Rp 60.522.766.272

p. Total Production Cost (TPC) : Rp 1.235.0233.591.825
 q. Hasil penjualan produk : Rp 1.571.280.000.000

r. Bunga bank : 10%
s. ROI sebelum pajak : 32,88%
t. ROI setelah pajak : 24,66%

u. Pay Back Period (PBP) : 4 tahun 5 bulan

v. Internal Rate of Return (IRR) : 24,3% w. Break Even Point (BEP) : 35,8%