

DAFTAR PUSTAKA

- Andriani, D. P., Setyanto, N. W., & Kusuma, L. T. W. N. (2017). *Desain dan Analisis Eksperimen untuk Rekayasa Kualitas*. UB Press.
- Astuti, S. P., & Setiawan, E. (2023). *Pengantar dan Analisis Desain Eksperimen Menggunakan MINITAB*. Penerbit ANDI.
- Darmawan, M. R., Rizqi, A. W., & Kurniawan, M. D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tempe Dengan Metode Statistical Quality Control (SQC) Di CV. Aderina. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi Dan Industri*, 19(22), 295–300.
- Fanya, A., & Haruman, E. (2022). OPTIMASI PARAMETER KARBURISASI TEMPERATUR RENDAH PADA BAJA TAHAN KARAT AUSTENITIK MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 13(2), 513–521.
- Ferdiansyah, R., Bachtiar, I., & Selamat. (2023). Pengendalian Kualitas dengan Metode Taguchi pada Produk Cat Tembok di PT XYZ. *Jurnal Riset Teknik Industri (JRTI)*, 3(2), 129–138.
- H, J., & L., G. U. (2021). Machinability Study of Drilling Parameters on Al Alloy. *International Journal of Engineering Research & Technology (IJERT)*, 7(07), 1–6.
- Halimah, P., & Ekawati, Y. (2020). Penerapan Metode Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Bata Ringan pada UD. XY Malang. *Journal of Industrial Engineering and Management Systems*, 13(1), 13–26.

<https://doi.org/10.30813/jiems.v13i1.1694>

- Hardani, Auliya, N. H., Andriani, H., Fardani, R. A., Ustiawaty, J., Utami, E. F., Sukmana, D. J., & Istiqomah, R. R. (2020). *Buku Metode Penelitian Kualitatif & Kuantitatif* (Issue Maret). CV. Pustaka Ilmu Group Yogyakarta.
- Indrawati, D., Sutoni, A., & Putro, B. E. (2021). Penerapan Desain Eksperimen Taguchi Untuk Optimasi Kuat Tekan Batako (Studi Kasus TB. Intan Jaya). *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2021*, 2(2), 1–8.
- Khoiri, M. M., Harahap, U. N., & Zaharuddin. (2024). PENERAPAN METODE TAGUCHI UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PENGEMASAN TEPUNG TAPIOKA DI PT. FLORINDO MAKMUR. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(2), 59–64.
- Kurniati, D., Saputro, I. T., Nurhidayatullah, E. F., Saputro, C. D., & Asyifa, A. (2021). KEKUATAN TEKAN PAVING BLOCK DENGAN MEMANFAATKAN LIMBAH LAS ASETELIN. *Jurnal Karkasa*, 7(2), 49–53.
- Miftah, N. A., Atmaja, D. S. E., & Oktafiani, A. (2022). Optimasi Multi-Objektif Proses Pemesinan Milling dengan Metode Taguchi Kolaborasi Grey Relational Analysis. *Jurnal Sistem Cerdas*, 5(2), 117–127.
- Musdalifah, & Malik, R. (2023). REKAYASA MUTU BETON DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI DI PT. SUCOFINDO. *Jurnal Aplikasi Dan Pengembangan Sistem Industri*, 1(1), 18–26.
- Nazia, S., Fuad, M., & Safrizal. (2023). PERANAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DALAM PENGENDALIAN KUALITAS: STUDI

LITERATUR. *JURNAL MAHASISWA AKUNTANSI SAMUDRA (JMAS)*, 4(3), 125–138.

Novita, D., Dewiyana, & Irawan, H. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS CRUMB RUBBER DENGAN MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS DI PT. BATANGHARI TEBING PRATAMA. *Jurnal Industri Samudra*, 3(1).

Octariani, I., Virgantari, F., & Wijayanti, H. (2021). Metode taguchi dalam analisis pengendalian kualitas produk furniture. *INTERVAL: Jurnal Ilmiah Matematika*, 1(2), 70–81.

Oktavia, A., & Herwanto, D. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK MENGGUNAKAN PENDEKATAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DI PT . SAMCON. *Jurnal Teknik Industri ITN Malang*, 2(2), 106–113.

Pamasaria, H. A., Saputra, T. H., Hutama, A. S., & Budiantoro, C. (2020). Optimasi Keakuratan Dimensi Produk Cetak 3D Printing berbahan Plastik PP Daur Ulang dengan Menggunakan Metode Taguchi. *JMPM: Jurnal Material Dan Proses Manufaktur*, 4(1), 12–19.

Prasetya, B. T., Anisah, & Lenggogeni. (2024). Analisis Pembuatan Paving Block Menggunakan Campuran Limbah Pecahan Keramik dan Pasir Silika sebagai Pengganti Sebagian Pasir terhadap Kuat Tekan (Literature Review). *Jurnal Teslink : Teknik Sipil Dan Lingkungan*, 6(1), 76–84.

Pribadi, J. S., Yulianto, & Girawan, B. A. (2020). Optimasi Parameter Pemesinan Menggunakan Metode Taguchi Untuk Meningkatkan Kualitas Kebulatan Pada

- Pembubutan Internal Material S45C. *Jurnal Infotekmesin*, 11(01), 31–36.
<https://doi.org/10.35970/infotekmesin.v11i1.104>
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN STATISTICAL PROCESS CONTROL. *Komitmen : Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Siraj, D. M., & Suhendar, E. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Taguchi dan FMEA di PT Raharjo Perkasa Multikarya. *Jurnal Indonesia Sosial Sains*, 3(12), 1635–1654.
<https://doi.org/10.36418/jiss.v3i12.750>
- Soejanto, I. (2009). *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi*. Graha Ilmu.
- Sofian, P. (2015). *SUKSES WIRAUSAHA BATAKO & PAVING BLOCK*. Penerbit Pustaka Baru Press.
- Susanty, A., Damayanti, M. Y., Purwanggono, B., & Purwaningsih, R. (2020). OPTIMALISASI PARAMETER PROSES PRODUKSI UNTUK MEMINIMALKAN JUMLAH BATU BATA PATAH MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI (SK : SENTRA INDUSTRI BATU BATA BLANCIR - SEMARANG). *JURNAL PASOPATI*, 2(3), 167–177.
- Umar, A., Uslianti, S., & Prawatya, Y. E. (2023). DESAIN EKPERIMEN BATAKO MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI PADA USAHA BATAKO KARYA SEPAKAT. *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System*, 7(2), 154–159.
- Widha, N., & Prasetyo, R. (2020). *Teori dan Aplikasi Desain Eksperimen Taguchi*. UB Press.

Zuhri, S., Ilyas, & Faradilla. (2021). Kombinasi Optimal Pemanggangan Kopi pada Biji Kopi Arabika dengan Tingkat Kematangan Sangrai Medium Menggunakan Metode Taguchi Optimal Combination of Coffee Roasting In Arabica Coffee Beans with Medium Roast Maturity Level Using the Taguchi Method. *Jurnal TEKSAGRO*, 2(3), 24–33.