

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Sesuai dengan pengolahan data dan analisis data yang telah di cantumkan pada bab sebelumnya, maka kesimpulan yang dapat ditarik dari hasil penelitian ini adalah:

Hasil penelitian dari kombinasi level dan faktor yang optimal dapat memperbaiki kualitas kuat tekan *paving block*. Dimana SNI dan standar spesifikasi perusahaan untuk kuat tekan *paving block* yaitu 40 MPa, tetapi dengan pendekatan metode taguchi prosentase yang dihasilkan lebih baik lagi dari sebelumnya yaitu 42,16 MPa. Diperoleh usulan perbaikan tersebut dengan mengkombinasikan faktor (A₃, B₂, C₂) dengan nilai (3:5, 3%, 5-10 mm). Artinya hasil dari eksperimen taguchi sudah dalam batas optimal dengan target *Larger-The-Better*.

5.2 Saran

Penelitian yang telah dilakukan bertujuan untuk menentukan kombinasi parameter produksi yang optimal guna meningkatkan kualitas kuat tekan *paving block* agar sesuai dengan standar mutu yang diharapkan oleh perusahaan. Adapun saran-saran yang diberikan adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya metode Taguchi diterapkan untuk menentukan kombinasi faktor dan level optimum dalam meningkatkan kualitas kuat tekan paving block serta meminimalkan kerusakan produk selama proses produksi.

2. Sebaiknya dilakukan evaluasi mutu secara berkala menggunakan pendekatan eksperimen agar perusahaan dapat mendeteksi perubahan kualitas secara dini dan mempertahankan kestabilan hasil produksi dalam jangka panjang.