

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian di UMKM Aneka Songkok Jombang yaitu sebagai berikut :

1. Perancangan ulang tata letak fasilitas di UMKM Aneka Songkok Jombang dilakukan dengan menggunakan metode Algoritma CRAFT (*Computerized Relative Allocation of Facilities Techniques*). Berdasarkan hasil pengolahan data diketahui bahwa diperoleh 2 iterasi yang dipilih untuk dilakukan pertukaran tata letak yaitu pada gudang bahan jadi 3 dengan pembordiran dan pemotongan dengan perancangan songkok.
2. Berdasarkan hasil pengolahan data, didapatkan hasil perbandingan jarak perpindahan material *layout* awal dan *layout* usulan. Jarak yang ditempuh untuk satu kali putaran produksi pada *layout* awal yaitu sebesar 325 m sedangkan pada *layout* usulan yaitu sebesar 225 m dengan selisih jarak sebesar 100 m. Jarak yang ditempuh untuk momen perpindahan dalam satu hari produksi pada *layout* awal yaitu sebesar 1270,5 m sedangkan pada *layout* usulan yaitu sebesar 1031 m dengan selisih jarak sebesar 239,5 m.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian yang dilakukan di UMKM Aneka Songkok Jombang, terdapat beberapa saran untuk dilakukan perbaikan dan penyempurnaan sebagai berikut:

1. Penelitian ini hanya berfokus pada cara mengefisiensikan tata letak fasilitas pabrik sesuai dengan alur produksi untuk meminimalkan jarak perpindahan material, sehingga disarankan untuk penelitian selanjutnya dapat mempertimbangkan Ongkos Material Handling (OMH) dan peningkatan produktivitas.
2. Untuk meminimumkan jarak perpindahan aliran material handling, UMKM Aneka Songkok Jombang disarankan untuk melakukan *relayout* area produksi sesuai dengan tata letak yang telah diusulkan.