

# **PENGARUH RESIN IMMOBILIZED-TIO<sub>2</sub> DAN RESIN IMMOBILIZED-ZNO TERHADAP PENYISIHAN KONSENTRASI Cr<sup>6+</sup> INDUSTRI PELAPISAN LOGAM MENGGUNAKAN *FIXED BED PHOTOCATALYTIC***

**SKRIPSI**



Oleh :

**NUR LAILI ALFIATIN MUKHAROMAH**

**NPM 21034010075**

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR  
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS  
PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN  
SURABAYA  
2025**

**PENGARUH RESIN IMMobilized-TIO<sub>2</sub> DAN RESIN  
IMMobilized-ZNO TERHADAP PENYISIHAN  
KONSENTRASI Cr<sup>6+</sup> INDUSTRI PELAPISAN LOGAM  
MENGGUNAKAN FIXED BED PHOTOCATALYTIC**

**SKRIPSI**

**Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan  
Dalam Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T)  
Program Studi Teknik Lingkungan.**

**Diajukan Oleh :**

**NUR LAILLI ALFIATIN MUKHAROMAH**

**NPM: 21034010075**

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA  
TIMUR FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS  
PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN  
SURABAYA**

**2025**

## **LEMBAR PERSETUJUAN**

# **PENGARUH RESIN IMMobilized-TIO<sub>2</sub> DAN RESIN IMMobilized-ZNO TERHADAP PENYISIHAN KONSENTRASI Cr<sup>6+</sup> INDUSTRI PELAPISAN LOGAM MENGGUNAKAN FIXED BED PHOTOCATALYTIC**

**Disusun Oleh:**

  
**Nur Laili Alifatin Mukharomah**

**NPM. 21034010075**

**Telah disetujui untuk mengikuti Ujian Penelitian**

**Menyetujui,**

**Pembimbing**

  
**Prof. Euis Nurul Hidayah, MT., PhD.**

**NIP./NPT. 19771023 202121 2 004**

**Mengetahui,**

  
**Dekan Fakultas Teknik dan Sains  
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur**

  
**Prof. Dr. Dra. Juriyah, M.P.**

**NIP. 19650403 199103 2 001**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PENGARUH RESIN IMMobilized-TiO<sub>2</sub> DAN RESIN  
IMMOBILIZED-ZNO TERHADAP PENYISIhan  
KONSENTRASI Cr<sup>6+</sup> INDUSTRI PELAPISAN LOGAM  
MENGGUNAKAN FIXED BED PHOTOCATALYTIC**

Disusun Oleh:

  
**Nur Laili Alfatih Mukharomah**

NPM. 21034010075

Telah diuji kebenaran oleh Tim Penguji dan diterbitkan pada Jurnal  
Kesehatan Lingkungan (Terakreditasi Sinta 3)

Menyetujui,

**Pembimbing**

  
**Prof. Euis Nurul Hidayah, MT., PhD.**  
NIP/NPT. 19751023 202121 2 004

**TIM PENGUJI**

**1. Ketua**

  
**Elira Rosariawati, S.T., M.T.**  
NIP/NPT. 19750409 202121 2 004

**2. Anggota**

  
**Arisie Amilia, S.T., M.Sc.**  
NIP/NPT. 172 1992 1124 059

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik dan Sains

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

  
**Prof. Dr. Dra. Jariyah, M.P.**  
NIP. 19650403 199103 2 001

**LEMBAR REVISI**  
**PENGARUH RESIN IMMobilized-TIO<sub>2</sub> DAN RESIN  
IMMOBILIZED-ZNO TERHADAP PENYISIHAN  
KONSENTRASI Cr<sup>6+</sup> INDUSTRI PELAPISAN LOGAM  
MENGGUNAKAN FIXED BED PHOTOCATALYTIC**

**Disusun Oleh:**

  
**Nur Laili Alfitria, M.T., M.Pd.**  
**NPM. X1034010603**

**Telah direvisi dan disahkan pada tanggal 27 Juli 2025**

**TIM PENILAI**

**KETUA**

  
**Firra Rosariawati, S.T., M.T.**  
**NIP/NPT. 19750409 202121 2 004**

**ANGGOTA**

  
**Aussie Amalia, S.T., MSc.**  
**NIP/NPT. 172 1992 1124 059**

## SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Nur Laili Alfiatin Mukharomah  
NPM : 21034010075  
Program : Sarjana (S1) Magister (S2) / Doktor (S3)  
Program Studi : Teknik Lingkungan  
Fakultas : Teknik dan Sains

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Tugas Akhir/Skripsi/Tesis/Disertasi\* ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dan saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi. Apabila dikemudian hari ditemukan indikasi plagiat pada Skripsi/Tesis/Desertasi ini, saya bersedia menerima sanksi sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya tanpa ada paksaan dari siapapun juga dan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Surabaya, 21 Juli 2025  
Yang membuat pernyataan



Nur Laili Alfiatin Mukharomah  
NPM.21034010075

\*pilih salah satu (lingkari)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya sehingga selama proses penggerjaan penelitian ini penulis mampu menyelesaikan tugas akhir dengan judul **Pengaruh Resin Immobilized-TiO<sub>2</sub> dan Resin Immobilized-ZnO Terhadap Penyisihan Konsentrasi Cr<sup>6+</sup> Industri Pelapisan Logam Menggunakan Fixed Bed Photocatalytic Reactor**. Penulis berharap penyusunan tugas akhir dapat diterima sebagai syarat kelulusan untuk memperoleh gelar S-1 Teknik Lingkungan Fakultas Teknik dan Sains Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur. Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyampaikan terima kasih kepada :

1. Prof. Dr. Dra. Jariyah, M.P., selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Firra Rosariawari, ST., MT., selaku Koordinator Program Studi Teknik Lingkungan Fakultas Teknik dan Sains, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Prof. Euis Nurul Hidayah, MT., PhD., selaku dosen pembimbing yang dengan penuh kesabaran dan ketulusan senantiasa meluangkan waktu, pikiran, serta tenaga untuk memberikan arahan, motivasi, dan masukan berharga hingga terselesaikannya penelitian tugas akhir ini.
4. Ibu Restu Hikmah Ayu Murti, SST., MSc., selaku dosen wali akademik yang telah meluangkan waktunya untuk mengarahkan dan membantu proses akademik selama perkuliahan.
5. Ibu Syadzadhiya Q. Z. Nisa, S.T.,M.T. yang senantiasa memberikan dukungan, bimbingan, dan semangat selama masa perkuliahan, serta menjadi sumber inspirasi dan motivasi dalam menyelesaikan tugas dan tanggung jawab akademik ini.
6. Seluruh dosen Program Studi Teknik Lingkungan dan Staf Fakultas Teknik dan Sains UPN “Veteran” Jawa Timur yang telah memberikan segenap ilmunya selama perkuliahan.

7. Kepada Utı, Ayah, Almh. Ibu, Kakak, Adik tercinta, serta seluruh keluarga besar atas doa-doa yang tidak pernah putus, kasih sayang yang tulus, motivasi yang selalu menguatkan, dan dukungan yang menjadi pondasi kokoh bagi setiap langkah. Setiap doa dan cinta kalian adalah energi yang mengiringi penulis untuk terus melangkah hingga titik ini.
8. Kepada Alvin Adrian Wibisono, terima kasih atas doa-doa tulus, perhatian yang tidak pernah surut, motivasi yang selalu menguatkan, dan dukungan tanpa henti dalam setiap langkah perjalanan ini. Kehadiranmu telah menjadi tempat pulang yang penuh ketenangan, penguat di saat lelah, dan alasan untuk terus bertahan hingga tugas akhir ini dapat terselesaikan dengan penuh rasa syukur.
9. Kepada sahabat-sahabat terbaik saya, yaitu Mutiara, Alifa, Athira, Vera, Monicka, Sefti, Alifah, David, Afif, Mirza, Ima, Aura, Dela, Hasna, Hanna, Tita, Arya, Ningrum, Agnes, dan Alda, yang selalu membawa tawa, semangat, doa, dan keceriaan dalam setiap proses perjalanan ini. Kalian membuat hari-hari penuh perjuangan ini terasa lebih ringan dan berwarna.
10. Teman-teman Teknik Lingkungan 2021 yang telah menjadi sumber semangat, dukungan, dan kebersamaan selama proses penyusunan tugas akhir ini.
11. *Last but not least*, terima kasih kepada diri sendiri yang telah berjuang sejauh ini. Terima kasih sudah bertahan meski lelah, tetap melangkah meski ragu, dan sudah percaya bahwa setiap usaha akan menemukan jalannya. Untuk semua air mata, doa, dan semangat yang tidak pernah padam, hari ini adalah bukti bahwa kamu telah berhasil melewati semuanya. Kamu layak untuk bangga.

Tugas akhir ini telah diupayakan semaksimal mungkin, namun penulis menyadari masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan demi penyempurnaan tugas akhir ini agar dapat memberikan manfaat bagi pembaca serta menjadi masukan untuk penelitian selanjutnya.

Surabaya, 15 Juli 2025

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>ix</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>x</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>xi</b>
<b>BAB I.....</b>	<b>1</b>
<b>PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	4
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Manfaat Penelitian .....	1
1.5 Ruang Lingkup Penelitian.....	5
<b>BAB II .....</b>	<b>6</b>
<b>TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>6</b>
2.1 Pencemaran Air.....	6
2.2 Limbah Cair Industri Pelapisan Logam .....	6
2.3 Kromium Heksavalen.....	8
2.4 Fotokatalisis .....	9
2.4.1 Faktor Fotokatalisis.....	11
2.5 Katalis .....	13
2.5.1 Katalis TiO <sub>2</sub> .....	14
2.5.2 Katalis ZnO .....	15
2.5.3 Katalis BiVO <sub>4</sub> .....	17
2.5.4 Katalis WO <sub>3</sub> .....	18
2.6 Resin.....	19
2.7 <i>Resin Immobilized Photocatalyst Technology (RIPT)</i> .....	21
2.8 Lampu Ultraviolet (UV).....	22
2.9 Reaktor Fixed Bed.....	26

2.10 Penelitian Terdahulu .....	29
<b>BAB III.....</b>	<b>33</b>
<b>METODE PENELITIAN .....</b>	<b>33</b>
3.1 Kerangka Penelitian .....	33
3.2 Alat dan Bahan.....	35
3.2.1 Alat Penelitian.....	35
3.2.2 Bahan Penelitian.....	35
3.3 Variabel Penelitian .....	35
3.3.1 Variabel Tetap.....	35
3.3.2 Variabel Bebas .....	35
3.3.3 Variabel Terikat .....	36
3.4 Mekanisme Kerja .....	36
3.4.1 Skema Penelitian.....	36
3.4.2 Desain dan Pembuatan Reaktor .....	37
3.4.3 Tahap Imobilisasi TiO <sub>2</sub> dan ZnO pada Resin .....	39
3.4.2 Penelitian Utama .....	40
3.4.3 Analisis Data .....	40
3.4.4 Analisis Hasil .....	43
3.5 Jadwal Kegiatan .....	44
3.6 RAB Penelitian .....	45
<b>BAB IV .....</b>	<b>47</b>
<b>PEMBAHASAN .....</b>	<b>47</b>
4.1 Karakteristik Awal Limbah Cair Industri Pelapisan Logam.....	47
4.2 Hasil Analisis .....	48
4.2.1 Pengaruh pH.....	49
4.2.2 Pengaruh Suhu .....	55
4.2.3 Pengaruh Kekeruhan .....	56
4.2.4 Pengaruh Waktu <i>Sampling</i> terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	58
4.3 Karakteristik secara Fisika dari Resin, RIPT-TiO <sub>2</sub> dan RIPT-ZnO .....	61
4.4 Uji Statistik Penelitian Menggunakan ANOVA <i>One Way</i> .....	62

4.4.1 Perbedaan Kinerja Antara Berbagai Jenis Resin terhadap Rata-Rata Penyisihan Cr <sup>6+</sup> .....	62
4.4.2 Perbedaan Kinerja Antara Berbagai Jenis Resin terhadap Rata-Rata Penyisihan Kekeruhan.....	64
4.5 Uji Statistik Penelitian Menggunakan ANOVA <i>Two Way</i> .....	65
4.5.1 Pengaruh Massa Resin dan Waktu <i>Sampling</i> terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	65
4.5.2 Pengaruh Massa RIPT-TiO <sub>2</sub> dan Waktu <i>Sampling</i> terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	68
4.5.3 Pengaruh Massa RIPT-ZnO dan Waktu <i>Sampling</i> terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	72
4.5.4 Pengaruh Massa Resin dan Waktu <i>Sampling</i> terhadap Kekeruhan .....	75
4.5.5 Pengaruh Massa RIPT-TiO <sub>2</sub> dan Waktu <i>Sampling</i> terhadap Kekeruhan.....	78
4.5.6 Pengaruh Massa RIPT-ZnO dan Waktu <i>Sampling</i> terhadap Kekeruhan .....	81
4.6 Uji Statistik Penelitian Menggunakan Korelasi .....	84
<b>BAB V.....</b>	<b>86</b>
<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>86</b>
5.1 Kesimpulan .....	86
5.2 Saran.....	87
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>88</b>
<b>LAMPIRAN A .....</b>	<b>92</b>
<b>LAMPIRAN B .....</b>	<b>102</b>
<b>LAMPIRAN C .....</b>	<b>107</b>
<b>LAMPIRAN D .....</b>	<b>114</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2. 1</b> Proses Pelapisan Logam (a) <i>Home</i> Industri (b) PT X .....	7
<b>Gambar 2. 2</b> Jenis Zat Padat Berdasarkan Pita Energi.....	14
<b>Gambar 2. 3</b> Struktur Kristal Anatase, Rutile, Brookite .....	15
<b>Gambar 2. 4</b> Struktur Kristal ZnO .....	16
<b>Gambar 2. 5</b> Struktur Kristal BiVO <sub>4</sub> .....	18
<b>Gambar 2. 6</b> Struktur Kristal WO <sub>3</sub> .....	19
<b>Gambar 2. 7</b> <i>Fixed Bed Reactor</i> .....	28
<b>Gambar 3. 1</b> Skema Penelitian.....	36
<b>Gambar 3. 2</b> Desain Reaktor (a) Tampak Atas (b) Tampak Samping .....	37
<b>Gambar 3. 3</b> Spesifikasi Pipa .....	39
<b>Gambar 3. 4</b> Proses Imobilisasi RIPT-TiO <sub>2</sub> dan RIPT-ZnO.....	40
<b>Gambar 4. 1</b> Grafik pH (a) Massa 30 gr (b) Massa 40 gr (c) Massa 50 gr .....	54
<b>Gambar 4. 2</b> Grafik Suhu (a) Massa 30 gr (b) Massa 40 gr (c) Massa 50 gr.....	55
<b>Gambar 4. 3</b> Grafik Kekuruhan (a) Massa 30 gr (b) Massa 40 gr (c) Massa 50 gr .....	57
<b>Gambar 4. 4</b> Grafik Cr <sup>6+</sup> (a) Massa 30 gr (b) Massa 40 gr (c) Massa 50 gr .....	60
<b>Gambar 4. 5</b> ANOVA <i>One Way</i> %Penyisihan Cr <sup>6+</sup> .....	63
<b>Gambar 4. 6</b> ANOVA <i>One Way</i> %Penyisihan Kekuruhan .....	64
<b>Gambar 4. 7</b> <i>Analysis of Variance</i> Resin terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	65
<b>Gambar 4. 8</b> Uji Lanjutan Parameter Cr <sup>6+</sup> Variasi Massa Resin .....	66
<b>Gambar 4. 9</b> Uji Lanjutan Parameter Cr <sup>6+</sup> Variasi Waktu <i>Sampling</i> pada Resin .....	67
<b>Gambar 4. 10</b> <i>Analysis of Variance</i> RIPT-TiO <sub>2</sub> terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	68
<b>Gambar 4. 11</b> Uji Lanjutan Parameter Cr <sup>6+</sup> Variasi Massa RIPT-TiO <sub>2</sub> .....	70
<b>Gambar 4. 12</b> Uji Lanjutan Parameter Cr <sup>6+</sup> Variasi Waktu <i>Sampling</i> RIPT-TiO <sub>2</sub> .....	71
<b>Gambar 4. 13</b> <i>Analysis of Variance</i> RIPT-ZnO terhadap Cr <sup>6+</sup> .....	72
<b>Gambar 4. 14</b> Uji Lanjutan Parameter Cr <sup>6+</sup> Variasi Massa RIPT-ZnO .....	73
<b>Gambar 4. 15</b> Uji Lanjutan Parameter Cr <sup>6+</sup> Variasi Waktu <i>Sampling</i> pada RIPT-ZnO ..	74
<b>Gambar 4. 16</b> <i>Analysis of Variance</i> Resin terhadap Kekuruhan.....	75
<b>Gambar 4. 17</b> Uji Lanjutan Parameter Kekuruhan Variasi Massa Resin.....	76
<b>Gambar 4. 18</b> Uji Lanjutan Parameter Kekuruhan Variasi Waktu <i>Sampling</i> Resin .....	77

<b>Gambar 4. 19</b>	<i>Analysis of Variance</i> RIPT-TiO <sub>2</sub> terhadap Kekuruhan .....	78
<b>Gambar 4. 20</b>	Uji Lanjutan Parameter Kekuruhan Variasi Massa RIPT-TiO <sub>2</sub> .....	79
<b>Gambar 4. 21</b>	Uji Lanjutan Parameter Kekuruhan Variasi Waktu <i>Sampling</i> RIPT-TiO <sub>2</sub> 80	
<b>Gambar 4. 22</b>	<i>Analysis of Variance</i> RIPT-ZnO terhadap Kekuruhan.....	81
<b>Gambar 4. 23</b>	Uji Lanjutan Parameter Kekuruhan Variasi Massa RIPT-ZnO .....	82
<b>Gambar 4. 24</b>	Uji Lanjutan Parameter Kekuruhan Variasi Waktu <i>Sampling</i> RIPT-ZnO 83	
<b>Gambar 4. 25</b>	Korelasi Antar Semua Variabel .....	85

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2. 1</b> Perbedaan Hasil Uji Awal .....	7
<b>Tabel 2. 2</b> Perbandingan Jenis Sinar UV dalam Fotokatalisis .....	25
<b>Tabel 2. 3</b> Penelitian Terdahulu.....	29
<b>Tabel 3. 1</b> Matriks Penelitian .....	41
<b>Tabel 3. 2</b> Metode Analisis Data .....	43
<b>Tabel 3. 3</b> Jadwal Kegiatan .....	44
<b>Tabel 3. 4</b> Rencana Anggaran Biaya (RAB) Penelitian .....	45
<b>Tabel 4. 1</b> Karakteristik Awal Limbah Cair Sebelum Proses Pengolahan.....	47
<b>Tabel 4. 2</b> Sebelum Proses Running pada Resin, RIPT-TiO <sub>2</sub> , dan RIPT-ZnO ....	61
<b>Tabel 4. 3</b> Setelah Proses Running pada Resin, RIPT-TiO <sub>2</sub> , dan RIPT-ZnO .....	62
<b>Tabel 4. 4</b> Keeratan Hubungan Berdasarkan Interval Nilai Koefisien Korelasi ..	84

## ABSTRAK

Industri pelapisan logam merupakan salah satu sektor industri yang menghasilkan limbah cair dengan kandungan logam berat berbahaya, salah satunya adalah kromium heksavalen ( $\text{Cr}^{6+}$ ). Senyawa ini bersifat toksik, karsinogenik, dan dapat mencemari lingkungan apabila tidak ditangani dengan baik. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengaruh RIPT- $\text{TiO}_2$  dan RIPT- $\text{ZnO}$  serta variasi massa dan waktu *sampling* terhadap penyisihan  $\text{Cr}^{6+}$  menggunakan *fixed bed photocatalytic reactor* dengan sinar UV-C 15 watt. Metode yang digunakan meliputi imobilisasi  $\text{TiO}_2$  dan  $\text{ZnO}$  pada resin Dowex kation dengan variasi massa resin dan waktu *sampling*. Parameter utama yang dianalisis adalah konsentrasi  $\text{Cr}^{6+}$  yang dilakukan pengujian sebelum dan setelah proses pengolahan menggunakan *fixed bed photocatalytic reactor*. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penyisihan  $\text{Cr}^{6+}$  paling optimal terjadi pada massa 50 gram dan waktu sampling 180 menit, dengan persentase penyisihan sebesar 71,36% pada perlakuan RIPT- $\text{ZnO}$ , 70,67% pada RIPT- $\text{TiO}_2$ , dan 67,66% pada resin (kontrol). Pada kondisi yang sama, persentase penyisihan kekeruhan mencapai 97,17% pada perlakuan RIPT- $\text{ZnO}$ , 92,40% pada RIPT- $\text{TiO}_2$ , dan 43,84% pada resin (kontrol). Perbedaan efektivitas ini dipengaruhi oleh karakteristik fotokatalis, di mana  $\text{ZnO}$  memiliki kemampuan penyerapan UV yang lebih luas, nilai bandgap yang lebih besar yaitu 3,37 eV, serta stabilitas yang lebih baik dibandingkan  $\text{TiO}_2$ . Penggunaan *fixed bed photocatalytic reactor* efektif dalam menurunkan konsentrasi  $\text{Cr}^{6+}$  dari limbah cair industri pelapisan logam dan dapat menjadi alternatif pengolahan limbah.

**Kata Kunci:** *Fotokatalisis, Kromium Heksavalen, Resin Immobilized*

## ***ABSTRACT***

*The electroplating industry is one of the industrial sectors that produces liquid waste with hazardous heavy metal content, one of which is hexavalent chromium ( $\text{Cr}^{6+}$ ). This compound is toxic, carcinogenic, and can pollute the environment if not handled properly. This study aims to analyze the effect of RIPT- $\text{TiO}_2$  and RIPT- $\text{ZnO}$  as well as mass variation and sampling time on the removal of  $\text{Cr}^{6+}$  using a fixed bed photocatalytic reactor with 15 watts of UV-C light. The method used includes immobilization of  $\text{TiO}_2$  and  $\text{ZnO}$  on Dowex cation resin with variations in resin mass and sampling time. The main parameter analyzed was the concentration of  $\text{Cr}^{6+}$  which was tested before and after the treatment process using a fixed bed photocatalytic reactor. The results showed that the most optimal  $\text{Cr}^{6+}$  removal occurred at a mass of 50 grams and a sampling time of 180 minutes, with a removal percentage of 71.36% in the RIPT- $\text{ZnO}$  treatment, 70.67% in RIPT- $\text{TiO}_2$ , and 67.66% in the resin (control). Under the same conditions, the percentage of turbidity removal reached 97.17% in the RIPT- $\text{ZnO}$  treatment, 92.40% in the RIPT- $\text{TiO}_2$ , and 43.84% in the resin (control). The difference in effectiveness is influenced by the characteristics of the photocatalyst, where  $\text{ZnO}$  has a wider UV absorption ability, a larger bandgap value of 3.37 eV, and better stability than  $\text{TiO}_2$ . The use of a fixed bed photocatalytic reactor is effective in reducing the concentration of  $\text{Cr}^{6+}$  from electroplating industry wastewater and can be an alternative waste treatment.*

**Keywords:** Photocatalysis, Hexavalent Chromium, Resin Immobilized