

## DAFTAR PUSTAKA

- Annisya, S. D., & Saifudin, J. A. (2020). Analisis Penjadwalan Produksi Batu Tahn Api dengan Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (CDS), Nawaz Enscore Ham (NEH), dan Palmer untuk Mengurangi Makespan di PT. X. *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 165-176.
- Ardiansyah, L. R., Garside, A. K., & Utama, D. M. (2019). Penjadwalan Flow Shop untuk Meminimasi Total Tardiness Menggunakan Algoritma Cross Entropy-Algoritma Genetika. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 133-141.
- Ardiansyah, Suhendrianto, & Sentia, P. D. (2016). Algoritma Cross Entropy untuk Penentuan Rute Kendaraan dengan Penjemputan dan Pengantaran yang Mempertimbangkan Jendela Waktu dan Durasi Maksimum. *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada*, 12-21.
- Ariyanto, Rahmawati, & Rimawan, E. (2019). Truck Scheduling Analysis using Cross Docking System with Simple Iteration Mutation Algorithm. *International Journal of Innovative Science and Research Technology*, 327-332.
- Ayuningrum, N. L., & Saptaningtyas, F. Y. (2017). Implementasi Algoritma Genetika dengan Variasi Crossover dalam Penyelesaian Capacitated Vehicle Routing Problem with Time Windows (CVRPTW) pada Pendistribusian Air Mineral. *Jurnal Matematika*, 62-72.
- Baker, K., & Trietsch, D. (2009). *Principle of Sequencing and Scheduling*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.

- Bashori, H. (2015). Penjadwalan Flow Shop dengan Penerapan Cross Entropy-Genetic Algorithm (CEGA) untuk Meminimasi Makespan. *Journal of Engineering and Management in Industrial Engineering*, 35-42.
- Basori, S., & Suparno. (2009). Pendekatan Cross Entropy untuk Meminimasi Bikriteria Makespan dan Total Tardiness pada Penjadwalan Produksi Flowshop dengan Mesin Paralel. *Jurnal Teknik Industri*, 1-12.
- Budiman, M. A. (2010). Pendekatan Cross Entropy-Genetic Algorithm untuk Permasalahan Penjadwalan Job Shop Tanpa Waktu Tunggu pada Banyak Mesin. *Jurnal Teknik Industri*, 1-11.
- Damayanti, R., & Santosa, B. (2013). Pengembangan Algoritma Hybrid Cross Entropy-Genetic Algorithm dalam Penyelesaian Multi-Product Inventory Ship Routing Problem dengan Heterogeneous Fleet. *Jurnal Teknik Industri*, 1-6.
- Darmawan, L. F., & Pramestari, D. (2018). Analisis Penjadwalan Produksi Produk Oxygen Sensor dengan Metode Heuristic Gupta dan Campbell, Dudek, and Smith di PT. Denso Indonesia. *Jurnal IKRA-ITH Teknologi*, 23-33.
- de Boer, P.-T., Kroese, D. P., Mannor, S., & Rubinstein, R. Y. (2003). *A Tutorial on the Cross Entropy Method*. Haifa: Department of Industrial Engineering, Technion - Israel Institute of Technology.
- Ervil, R., & Nurmayuni, D. (2018). Penjadwalan Produksi dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) untuk Meminimumkan Total Waktu Produksi (Makespan). *Jurnal Sains dan Teknologi*, 1-5.
- Ginting, R. (2009). *Penjadwalan Mesin*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Heizer, J., & Render, B. (2011). *Operation Managemen, 10th Edition*. New Jersey: Pearson.
- Iqbal, M., Zariis, M., Tulus, & Mawengkang, H. (2020). Model Pendekatan Metaheuristik dalam Penyelesaian Optimasi Kombinatorial. *Seminar Nasional Teknologi Komputer & Sains*, 92-97.
- Janaki, E., & Ismail, A. M. (2020). Flow Shop Scheduling Model for 5 Machine Without Job Block Ceriteria Using NEH Technique. *Journal of Physics: Conference Series*, 1-6.
- Kho, B. (2016, June 21). *Pengertian Gantt Chart dan Cara Membuatnya*. Dipetik 2016, dari Ilmu Manajemen Industri:  
<https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-gantt-chart-cara-membuat-gantt-chart/>
- Kho, B. (2019, March). *Pengertian Penjadwalan (Scheduling) dalam Produksi*. Diambil kembali dari Ilmu Manajemen Industri:  
<https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-penjadwalan-scheduling-dalam-proses-produksi/>
- Kir, E. (2010, August). *3.4 Identifikasi dan Definisi Variabel*. Dipetik 2010, dari DAPUR Karya Ilmiah:  
[http://karyailmiahremaja.blogspot.com/2010/08/identifikasi-dan-definisi-variabel.html#:~:text=Identifikasi%20variabel%20merupakan%20bagian%20dari,terikat\)%2C%20dan%20variabel%20kontrol.](http://karyailmiahremaja.blogspot.com/2010/08/identifikasi-dan-definisi-variabel.html#:~:text=Identifikasi%20variabel%20merupakan%20bagian%20dari,terikat)%2C%20dan%20variabel%20kontrol.)
- Kroese, D. (2009). *Cross Entropy Method*. Brisbane: Mathematics Department, University of Queensland.

- Kulsum, Febrianti, E., & Apriani, F. (2020). Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Jadwal Aktif di PT. XYZ. *Journal Industrial Services*, 199-206.
- Muharni, Irman, Febianti, Rubyanti, & Sofa. (2020). The Application of LPT, CEGA, and PSO Method on Flow Shop Scheduling with Parallel Machine. *International Conference on Advanced Mechanical and Industrial Engineering*, 1-10.
- Muharni, Y., M., A., & Rubyanti, T. (2019). Penjadwalan Flow Shop Mesin Paralel Menggunakan Metode Longest Processing Time dan Cross Entropy-Genetic Algorithm pada Pembuatan Produk Steel Bridge B-60. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 213-225.
- Nurkhalida, L., & Santosa, B. (2011). Pendekatan Cross Entropy-Genetic Algorithm pada Permasalahan Multi Objective Job Shop Scheduling. *Ejurnal ITS*, 1-11.
- Pinedo, M. L. (2016). *Scheduling: Theory, Algorithm, and Systems Fifth Edition*. New York: Springer.
- Prasetya, C. (2016). Rancang Bangun Sistem Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan Metode Earliest Due Date pada CV. Tidar Jaya. *Jurnal Sistem Informasi dan Komputer Akuntansi*, 1-7.
- Rachman, R. (2018). Penjadwalan Produksi Garment Menggunakan Algoritma Heuristic Pour. *Jurnal Informatika*, 81-89.
- Rahmawati, N., & Santosa, B. (2017). Penerapan Algoritma Hybrid Cross Entropy-Genetic Algorithm dalam Penyelesaian Resource-Constraint Project Scheduling Problem. *Seminar Nasional Inovasi dan Aplikasi Teknologi di Industri*, C37.1-C37.5.

- Ramachandran, K., & Karthick, K. (2019). Gantt Chart: An Important Tool of Management. *International Journal of Innovative Technology and Exploring Engineering*, 140-143.
- Santosa, B. (2009). *Metoda Metaheuristik Konsep dan Implementasi*. Surabaya: Guna Widya.
- Santosa, B., & Ai, T. J. (2017). *Pengantar Metaheuristik: Implementasi dengan Matlab*. Surabaya: ITS Tekno Sains.
- Sari, E. M., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja pada Proses Filling dan Packagin Produk Lulur Mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 51-61.
- Sutalaksana, I. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Talbi, E.-G. (2009). *Metaheuristics: from Design to Implementation*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Utama, D. M., Garside, A. K., & Wicaksono, W. (2019). Pengembangan Algoritma Hybrid Flowshop Three-Stage dengan Mempertimbangkan Waktu Setup. *Jurnal Teknik Industri*, 72-78.
- Widodo, D. S. (2014). Pendekatan Algoritma Cross Entropy-Genetic Algorithm untuk Menurunkan Makespan pada Penjadwalan Flow Shop. *Journal of Engineering and Management in Industrial Engineering*, 41-49.
- Wignjosoebroto, S. (2008). *Ergonomi: Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Guna Widya.