

DAFTAR PUSTAKA

- Baroto, T. (2017). Pengendalian dan Perencanaan Produksi. In *Jakarta, (cetakan II)*. Ghalia Indonesia.
- Basalamah, M. R., Azizah, H. N., Kholifah, U., & Suroso, H. C. (2021). Implementasi Line balancing pada Proses Produksi Baju Taqwa di UD . Sofi Garment Jurusan Teknik Industri , Fakultas Teknologi Industri . *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I (SENASTITAN I)*, 307–312.
- Basuki, M., Mz, H., Aprilyanti, S., & Junaidi, M. (2019). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Metode Heuristik. *Jurnal Teknologi*, 11(2), 1–9. 10.24853/jurtek.11.2.117-126
- Büyüksaatçi, S., Tüysüz, F., & Bilen, K. (2015). Balancing and simulation of assembly line in an LCD manufacturing company. *6th International Conference on Modeling, Simulation, and Applied Optimization, ICMSAO 2015 - Dedicated to the Memory of Late Ibrahim El-Sadek*, 1–5. <https://doi.org/10.1109/ICMSAO.2015.7152254>
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Manajemen Industri Dan Logistik*, 3(1), 45–56. <https://doi.org/10.30988/jmil.v3i1.63>
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300. <https://doi.org/10.31869/rtj.v5i2.3223>
- Hapid, Y., & Supriyadi. (2021). Optimalisasi Keseimbangan Lintasan Produksi

- Daur Ulang Plastik dengan Pendekatan Ranked Positional Weight. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 63–70.
<https://doi.org/10.30656/intech.v7i1.3305>
- Hasanah, T. U., Wulansari, T., Putra, T., & Fauzi, M. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril PT.XYZ. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 07, 89. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v7i2.435>
- Lestari, S. L., & Darmala, R. S. P. (2022). Penentuan Jumlah Pekerja Optimal Pada Bagian Receiving Dengan Metode Work Load Analysis (Studi Kasus Pt. Batam Aero Technic). *Journal Industrial Manufacturing*, 7(2), 97.
<https://doi.org/10.31000/jim.v7i2.6888>
- Mujahidulloh, M. F., & Bakhtiar, A. (2021). Analisis Line Balancing Untuk Keseimbangan Proses Produksi Antimo Tablet di PT. Phapros Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 10(4).
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>
- Pristi, D., Afif, M., Simamora, R. K., S, F. A., & Kusuma, A. A. (2020). Merancang Keseimbangan Lintasan Produksi / Perakitan Ragum Pada Kota Makassar Menggunakan Metode Line Balancing Secara Manual dan Software. *Jurnal TALENTA Conference Series: Energy Dan Engineering*, 3(2), 1–8.
<https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.991>
- Putra, B. I., & Jakaria, R. B. (2020). *Perancangan Sistem Kerja*. UMSIDA Press.

- Rachman, T., & Santoso, C. A. (2019). Perbandingan Metode Ranked Positional Weight (RPW), Metode Largest Candidate Rule, dan Metode J-Wagon untuk Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Produksi Sampel Sepatu Model SSOW. *Inovisi*, 15(1).
- Rangkuti, M. F. F., Azizah, F. N., & Wahyudin, W. (2024). Penerapan Konsep Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Position Weight Pada Proses Produksi Pakan Ternak PT. XYZ. *Industrika : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1), 116–124. <https://doi.org/10.37090/indstrk.v8i1.1207>
- Sabardi, W., Pramanda, R., Dewiyana, & Suhandi, D. (2021). Perancangan Efisiensi Lintasan Produksi dengan Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus Pada Unit Produksi I Shift I PT. SUMBETRI MEGAH). *JURUTERA - Jurnal Umum Teknik Terapan*, 8(02), 26–37. <https://doi.org/10.55377/jurutera.v8i02.5534>
- Sakiman, S., Arfah, M., & Suliawati, S. (2022). Analisa Line Balancing Untuk Meningkatkan Produksi Rempeyek. *Buletin Utama Teknik*, 18(1), 16–20. <https://doi.org/10.30743/but.v18i1.5845>
- Sinurat, F. W., Siregar, I., Rahmadani, W., Faradita, T. A., & Harahap, R. A. A. (2023). Analisis Penerapan Line Balancing dengan Metode Ranked Position Weight (RPW) pada Sistem Produksi Kursi Rotan di CV XYZ. *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, 6(1), 8–14. <https://doi.org/10.32734/ee.v6i1.1773>
- Sitorus, S. C., Andra, B., Namirach, D. P., Pratama, Y., & Sinulingga, S. S. (2020).

Keseimbangan Stasiun Kerja Produk Ragum Menggunakan Metode Line Balancing. *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, 3(2), 248–255. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1000>