

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan yang telah diuraikan sebelumnya, maka penulis menarik kesimpulan dari penelitian ini sebagai berikut:

1. Berdasarkan pengolahan data yang menggunakan dua metode *line balancing* yaitu *ranked positional weight* dan *region approach*, dapat dilihat perbedaan hasil proses produksi serum wajah sebelum dan sesudah penerapan metode yang digunakan. Untuk hasil *line efficiency* dan *balance delay* proses produksi serum wajah sebelum pengolahan data menggunakan metode *ranked positional weight* dan *region approach* didapatkan *line efficiency* sebesar 46,34%, lalu *balance delay* sebesar 53,66% dan *idle time* sebesar 35,04 detik. Setelah dilakukan pengolahan data menggunakan metode *ranked positional weight* untuk *line efficiency* proses produksi serum wajah didapatkan hasil sebesar 65,99%, kemudian untuk *balance delay* produksi serum wajah 34,01% dan *idle time* 15,59 detik. Selanjutnya setelah dilakukan pengolahan data menggunakan metode *region approach* untuk *line efficiency* proses produksi serum wajah didapatkan hasil sebesar 77,23%, kemudian untuk *balance delay* produksi serum wajah 22,77% dan *idle time* 8,92 detik.
2. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan dua metode *line balancing* yaitu *ranked positional weight* dan *region approach*, dapat dilihat

dari perbandingan kedua hasil metode *line balancing* proses produksi serum wajah, maka dapat disimpulkan bahwa metode *region approach* merupakan metode terbaik yang dapat dipilih untuk *line balancing* karena memiliki nilai *line efficiency* tertinggi dan *balance delay* terendah serta nilai *idle time* terendah.

5.2. Saran

Adapun saran yang didapat dari penelitian ini untuk penelitian kedepannya di atas maka penulis menyarankan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya dalam pengolahan data dilakukan perhitungan ulang dan memahami rumus yang digunakan agar tidak terjadi kesalahan saat perhitungan dilakukan.
2. Sebaiknya metode yang dipilih dapat terus disesuaikan dan dikembangkan agar memastikan tetap efektif serta menambahkan berupa usulan perbaikan apabila terdapat kendala pada permasalahan metode *line balancing*.
3. Sebaiknya perusahaan mempertimbangkan metode yang penulis tulis untuk bisa meningkatkan *line efficiency* perusahaan dan mengurangi *balance delay*.