

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Proses produksi adalah cara untuk menciptakan atau menambah kegunaan suatu barang atau jasa dengan menggunakan sumber-sumber (tenaga kerja, mesin, bahan-bahan, dana) yang ada. Sedangkan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) adalah segala macam kegiatan untuk menjamin dan melindungi kesehatan dan keselamatan tenaga kerja melalui upaya pencegahan kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja. Menerapkan program K3 dalam lingkungan kerja dengan tujuan agar setiap tenaga kerja berhak untuk mendapatkan jaminan keselamatan dan kesehatan kerja. Perlindungan tenaga kerja dari bahaya dan penyakit akibat kerja atau lingkungan kerja sangat dibutuhkan sehingga pekerja merasa aman dan nyaman dalam menyelesaikan pekerjaannya, sehingga diharapkan dapat meningkatkan kepuasan kerja bagi pekerja, untuk dapat bekerja sebaik mungkin dan juga dapat mendukung keberhasilan serta target dalam pekerjaan dapat tercapai.

PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) adalah sebuah perusahaan yang berlokasi di Yogyakarta ini bergerak di bidang manufaktur seperti membuat *modal* (cetakan) suatu produk, *spare part* mesin industri, otomotif serta produk *plastic injection*. Pemilik perusahaan yaitu Bapak Petrus Tedja Hapsoro, mendirikan PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) pada tanggal 9 September 1999 di Yogyakarta. PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) berlokasi di Desa Dhuri, Tirtomartani, Kalasan, Sleman Yogyakarta 55571.

Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) di PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection* termasuk belum begitu diterapkan. Terbukti dengan masih terlihatnya beberapa pekerja yang tidak menggunakan Alat Pelindung Diri (APD) saat berada dalam pabrik. Padahal alat pelindung diri sangat penting bagi kesehatan dan keselamatan kerja para pekerja.

Pada laporan ini akan dibahas permasalahan pada PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) mengenai sistem produksi dan Kesehatan dan Keselamatan Kerja. Dari permasalahan tersebut, kita dapat mengetahui bagaimana proses produksi *Pipe GeNose C19* dan manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) di PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection*. Sistem produksi dan manajemen K3 merupakan hal yang sangat perlu diperhatikan dalam bidang industri.

## **1.2 Ruang Lingkup**

Adapun ruang lingkup dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu mengenai sistem produksi *Pipe GeNose C19* dan manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) pada PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection*.

## **1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

Adapun tujuan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu:

1. Mengetahui sistem produksi pembuatan *Pipe GeNose C19* di PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI).

2. Mengetahui Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) di PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection*.

#### **1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan**

Adapun manfaat dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu:

1. Dapat memberikan pengalaman bagaimana mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh.
2. Dapat memberikan manfaat dan masukan untuk mengembangkan ilmu pengetahuan.
3. Dapat digunakan sebagai dasar pertimbangan dalam penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).

#### **1.5 Sistematika Penulisan**

Sistematika penulisan dalam penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut:

### **BAB I PENDAHULUAN**

Merupakan bab yang berisikan tentang penjelasan singkat proses produksi, Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3), dan profil perusahaan PT Yogya Presisi Teknikatama Industri. Dalam bab pendahuluan ini meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan pada tiap-tiap bab.

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Merupakan bab yang berisikan tentang tinjauan umum yaitu teori-teori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori

tentang tugas khusus yaitu manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).

### **BAB III SISTEM PRODUKSI**

Merupakan bab yang membahas tentang sistem produksi *Pipe GeNose C19* yang meliputi bahan baku, peralatan, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

### **BAB IV TUGAS KHUSUS**

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu analisa manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) pada PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection*.

### **BAB V PEMBAHASAN**

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil Praktik Kerja Lapangan (PKL) baik tentang sistem produksi *Pipe GeNose C19* maupun tugas khusus manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dengan teori terkait.

### **BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN**

Merupakan bab yang berisikan kesimpulan dan saran yang meliputi tentang sistem produksi *Pipe GeNose C19* dan manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja di PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection*.

### **DAFTAR PUSTAKA**

### **LAMPIRAN**