

**SISTEM PRODUKSI *PIPE* GENOSE C19 DAN MANAJEMEN
KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3) PADA PT
YOGYA PRESISI TEKNIKATAMA INDUSTRI (YPTI) DIVISI
*PLASTIC INJECTION***

PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Disusun Oleh :

ABIL SAMBODO ADJI

NPM : 18032010172

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2021**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI *PIPE* GENOSE C19 DAN MANAJEMEN
KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3) PADA PT
YOGYA PRESISI TEKNIKATAMA INDUSTRI (YPTI) DIVISI
*PLASTIC INJECTION***

Disusun Oleh :

ABIL SAMBODO ADJI

NPM. 18032010172

**Disetujui, Disahkan, dan Diterima
pada tanggal 4 Agustus 2021**

Pembimbing Lapangan



Dwi Haryanto

Dosen Pembimbing



**Ir. Rr. Rochmoeldjati, MMT.
NIP. 19611029 199103 2 001**

**Mengetahui,
Koor. Program Studi**



**Dr. Dira Ernawati, ST, MT.
NIP. 3 7806 04 0200 1**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI *PIPE* GENOSE C19 DAN MANAJEMEN
KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3) PADA PT
YOGYA PRESISI TEKNIKATAMA INDUSTRI (YPTI) DIVISI
*PLASTIC INJECTION***

Disusun Oleh :

ABIL SAMBODO ADJI

NPM. 18032010172

Telah Disetujui Oleh

Pembimbing PKL

Program Studi Teknik

Industri Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

Pembimbing Lapangan



Dwi Haryanto

Dosen Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Rochmoeldjati".

Ir. Rr. Rochmoeldjati. MMT
NIP. 19611029 199103 2 001

KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadiran Allah SWT atas segala rahmat, taufiq, hidayah dan inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik tepat pada waktunya.

Laporan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari pembimbing lapangan dan dari para Staf Operasional di lapangan dan Dosen pembimbing kerja praktik, juga dari literatur yang ada serta berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST. MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Ir. Rr. Rochmoeldjati, MMT, selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Dwi Haryanto, selaku Pembimbing Lapangan.
5. Seluruh *Staff* PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi *Plastic Injection*.
6. Dan terima kasih sebesar-besarnya kepada kedua orang tua saya yang selalu mendukung saya dalam segala keadaan, tak lupa juga kepada teman-teman saya yang mendukung saya dalam menyelesaikan PKL dan laporan ini.

7. Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 4 Agustus 2021

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II.....	5
TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Sistem Produksi.....	5
2.1.1 Jenis-Jenis Proses Produksi.....	6
2.1.2 Pola Aliran Bahan	8
2.1.3 Pola Aliran Proses Produksi.....	11
2.1.4 Sistem Produksi Berdasarkan Tujuan	13
2.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	14
2.2.1 Dasar Pemberlakuan.....	15
2.2.2 Tujuan Program Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	16
2.2.3 Konsep Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	17
2.2.4 Ruang Lingkup Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	17
2.2.5 Penyebab Kecelakaan Kerja.....	18
2.2.6 Kerugian Akibat Kecelakaan Kerja..	19
2.2.7 Usaha Mencapai Keselamatan Kerja	20
2.2.8 Masalah Kesehatan Karyawan	22
2.2.9 Karakteristik Individu..	23
2.2.10 Definisi HIRARC (<i>Hazard Identification, Risk Assessment and Risk Control</i>).....	25
2.2.11 Tujuan HIRARC (<i>Hazard Identification, Risk Assessment and Risk Control</i>).....	26
2.3 Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	26
BAB III.....	28
SISTEM PRODUKSI.....	28

3.1	Bahan Baku	28
3.1.1	Bahan Baku Utama	28
3.2	Mesin/Peralatan.....	28
3.2.1	Bidang Manufaktur	29
3.2.2	Bidang <i>Sterilization</i>	30
3.3	Tenaga Kerja	31
3.4	Proses Produksi	32
3.5	Produk	33
BAB IV		34
TUGAS KHUSUS		34
MANAJEMEN KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA PADA PT YOGYA PRESISI TEKNIKATAMA INDUSTRI (YPTI) DIVISI <i>PLASTIC INJECTION</i>		34
4.1	Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	34
4.2	Tujuan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	36
4.3	Penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	37
4.3.1	Tenaga Kerja Ahli K3	37
4.3.2	Kurangnya Pengetahuan Para Pekerja Tentang Pentingnya K3	38
4.4	Alat Pelindung Diri	38
4.4.1	Jenis-Jenis Alat Pelindung Diri yang digunakan dalam Kegiatan Produksi.....	38
4.4.2	Himbauan untuk Menggunakan Alat Pelindung Diri dalam Kegiatan Produksi.....	44
4.5	Simbol-Simbol Peringatan	44
4.5.1	Rambu Peringatan	44
4.5.2	Rambu Kewajiban.....	45
4.5.3	Rambu Larangan	46
4.5.4	Rambu Keadaan Darurat	47
BAB V		48
PEMBAHASAN		48
5.1	Pembahasan.....	48
BAB VI		51
KESIMPULAN DAN SARAN.....		51
6.1	Kesimpulan	51
6.2	Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA		52
LAMPIRAN		54

DAFTAR GAMBAR

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Gambar 2.1 Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i>	9
Gambar 2.2 Pola Aliran Bahan <i>Zig-Zag (S-Shape)</i>	9
Gambar 2.3 Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i>	10
Gambar 2.4 Pola Aliran Bahan <i>Circular</i>	10
Gambar 2.5 Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i>	11

BAB III STUDI KASUS

Gambar 3.1 <i>Injection Molding Machine NISSEI FN4000</i>	29
Gambar 3.2 <i>Fedegari Vertical Laboratory Autoclaves FVG Series in Autoclaves</i>	30
Gambar 3.3 Proses Bidang Manufaktur	32
Gambar 3.4 <i>Pipe GeNose C19</i>	33

BAB IV TUGAS KHUSUS

Gambar 4.1 <i>Helm Safety</i>	38
Gambar 4.2 <i>Sepatu Safety</i>	39
Gambar 4.3 <i>Masker</i>	40
Gambar 4.4 <i>Perlindungan Pendengaran</i>	40
Gambar 4.5 <i>Kacamata Safety</i>	41
Gambar 4.6 <i>Pelindung Muka (Face Shield)</i>	41
Gambar 4.7 <i>Sarung Tangan</i>	42
Gambar 4.8 <i>Apron</i>	42
Gambar 4.9 <i>Full Body Harness</i>	43
Gambar 4.10 <i>Alat Pemadam Api Ringan</i>	43

Gambar 4.11 Rambu Peringatan	44
Gambar 4.12 Rambu Peringatan Permukaan Panas pada Mesin	45
Gambar 4.13 Rambu Kewajiban	45
Gambar 4.14 Rambu Protokol Kesehatan.....	46
Gambar 4.15 Rambu Larangan	46
Gambar 4.16 Rambu Larangan Merokok.....	47
Gambar 4.17 Rambu Keadaan Darurat	47

DAFTAR LAMPIRAN

Gambar 1 Foto Bersama Bapak Direktur Petrus Tedja Hapsoro di <i>Meeting Room</i> PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI).....	54
Gambar 2 Foto <i>Personal</i> di Gedung PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi <i>Plastic Injection</i>	54
Gambar 3 Foto Tampak Luar Gedung PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi <i>Plastic Injection</i>	55
Gambar 4 Foto Tampak Dalam Gedung PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) Divisi <i>Plastic Injection</i>	55
Gambar 5 Struktur Organisasi PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI).....	56