

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapatkan dalam kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) kali ini adalah :

1. PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) menggunakan sistem produksi *Make To Order* (MTO) dan menerapkan proses produksi dengan cara *mass production* melalui 2 tahap bidang yaitu: bidang manufaktur dan bidang *sterilization*
2. Peramalan Permintaan *Cover* Kaca Spion Mobil berdasarkan hasil pengolahan data pada bulan januari 2021 dengan menggunakan metode *Moving Average 3* adalah 761,6, *Weighted Moving Average 3* adalah 746,8, dan *Single Exponential Smoothing* adalah 751,1,
3. Metode yang dipilih untuk penjualan produk *Cover* Kaca Spion Mobil tiap bulan adalah metode *Single Exponential Smoothing*, karena metode tersebut memiliki nilai *error* paling kecil sehingga metode *single exponential smoothing* ini yang terpilih sebagai metode peramalan penjualan yang dapat diterapkan pada PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI).

6.2 Saran

Adapun beberapa saran yang dapat penulis berikan kepada pihak bagian perencanaan produksi di PT Yogya Presisi Teknikatama Industri (YPTI) sebagai pertimbangan yang mengarah pada perbaikan adalah:

1. Perlu dilakukan pengendalian perencanaan produksi agar dapat mengembalikan stabilitas permintaan produksi produk *cover* kaca spion mobil.
2. Meningkatkan perkiraan atas penjualan produk sebagai alat yang mendasari strategi perusahaan untuk menghadapi persaingan pasar secara akurat.
3. Pembacaan situasi mengenai pasar sangatlah penting, mengingat hasil peramalan akan digunakan sebagai salah satu pertimbangan dalam meramalkan jumlah produk yang akan diproduksi.