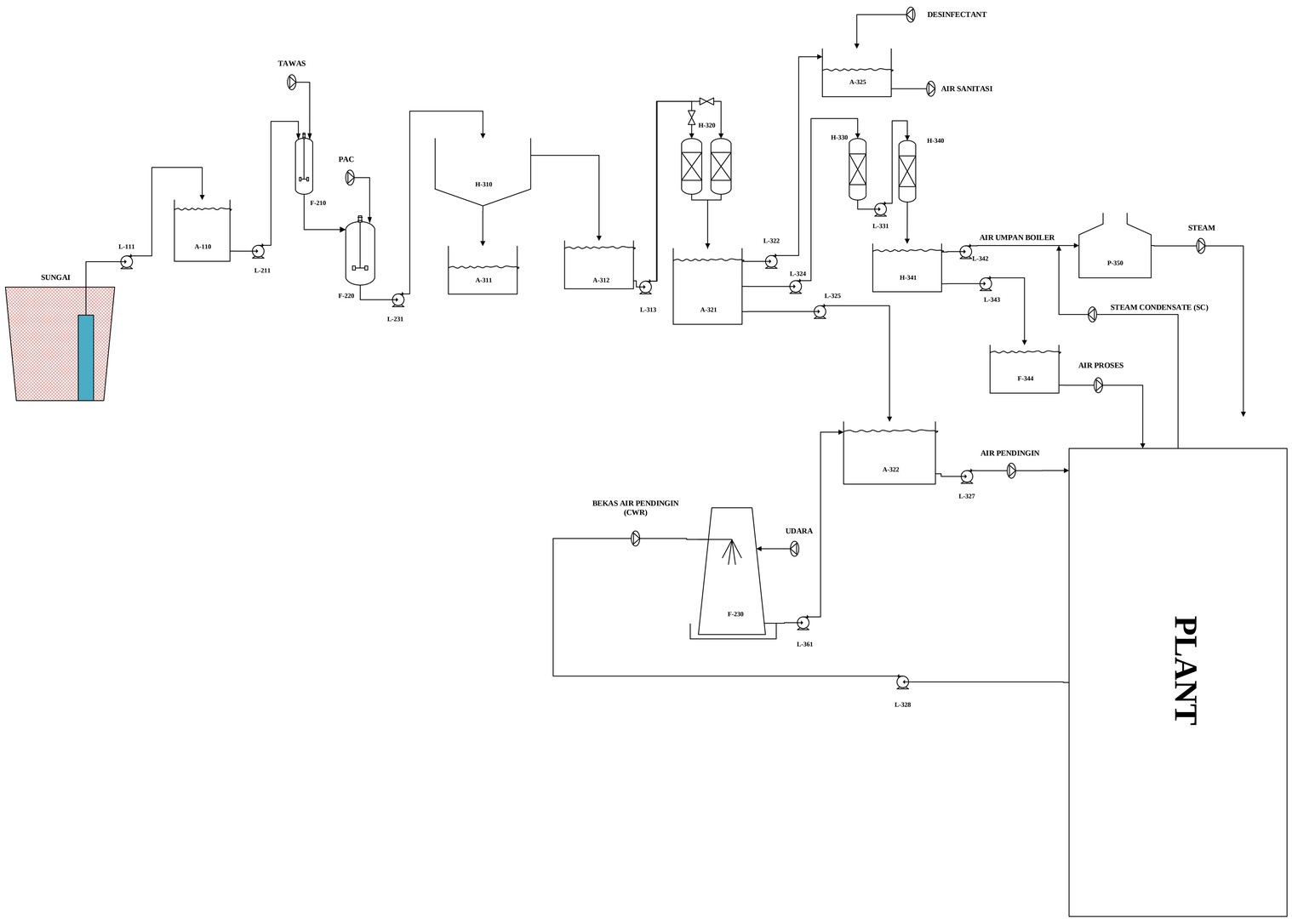
FLOWSHEET UTILITAS
PABRIK HIGH DENSITY POLYETHILENE (HDPE) DARI ETILENA,1-BUTENA,SIKLOHEKSANA DAN KATALIS ZIEGLER-NATTA MENGGUNAKAN PROSES *SOLUTION*



Keterangan:

No.	Kode Alat	Nama Alat
1	L-111	Pompa 1
2	A-110	Bak Penampung Air Sungai
3	L-211	Pompa 2
4	F-210	Tangki Koagulasi
5	F-220	Tangki Flokulasi
6	L-231	Pompa 3
7	H-310	Clarifier
8	A-311	Bak Penampung Flok
9	A-312	Bak Penampung Air Setengah Bersih
10	L-313	Pompa 4
11	H-320	*Sand Filter*
12	A-321	Bak Penampung Air Bersih
13	L-322	Pompa 5
14	A-325	Bak PenampungAir Sanitasi
15	L-324	Pompa6
16	L-325	Pompa 7
17	A-322	Bak Penampung Air Pendingin
18	L-327	Pompa 8
19	L-328	Pompa 9
20	H-330	*Cation Exchanger*
21	L-331	Pompa 10
22	H-340	*Anion Exchanger*
23	H-341	Bak Penampung Air Demineralisasi
24	L-342	Pompa 11
25	L-343	Pompa 12
26	H-344	Bak Penapung Air Proses
27	P-350	*Boiler*
28	F-230	*Cooling Tower*
29	L-361	Pompa 13

Digambar Oleh:

Sutra Amelia Nugroho (20031010148)

Dosen Pembimbing: Prof. Dr.Ir. Ni Ketut Sari,M.T.

FLOWSHEET UTILITAS
PABRIK HIGH DENSITY POLYETHILENE (HDPE) DARI ETILENA,1-BUTENA,SIKLOHEKSANA DAN KATALIS ZIEGLER-NATTA MENGGUNAKAN PROSES *SOLUTION*

PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL
"VETERAN" JAWA TIMUR
SURABAYA
2025