

DAFTAR PUSTAKA

- [BPOM] Badan Pengawasan Obat dan Makanan. (2013). *Perkabpom Nomor 13 Tahun 2013 Tentang Kategori Pangan*. Badan Pengawas Obat dan Makanan. Jakarta
- [BSN] Badan Standarisasi Nasional. (2016). SNI 1902:2016. *Teh Hitam*. Badan Standarisasi Nasional. Jakarta.
- Adawiyah, R., dan Donoriyanto, D. S. (2022). Analisis Kecacatan Produk Beras Kemasan 25 Kg Menggunakan Statistical Quality Control dan Failure Mode and Effect Analysis. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 109-118. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4804>
- Ajisaka. (2012). *Tea Dahsyat Khasiatnya*. Surabaya : Stomata.
- Akbar, D. C. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control (SQC)* Pada PT. Pathbe Agronik Indonesia. Cilacap, Jawa Tengah. Skripsi. Jurusan Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Alfarisy, M. R. (2023). Implementasi Metode Six Sigma untuk Mengurangi Produk Cacat pada Produk Garam Halus Yodium. *Journal of Trends Economics and Accounting Research*, 4(2), 548-562.
- Alfatiyah, R., Bastuti, S., dan Kurnia, D. (2020). Implementation of statistical quality control to reduce *Defects* in Mabell Nugget products (case study at Pt. Petra Sejahtera Abadi). *IOP Conference Series : Materials Science and Engineering*, 852(1), 12107
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana*, 2: 129-160.
- Andri, N. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* Dan *Failure Mode Effect Analysis (FMEA)* di PT. XYZ. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Anjayani, I. D. (2011). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Pada CV. Duta Java Tea Industri Adiwerna – Tegal*. Skripsi. Makasar: Fakultas Ekonomi dan Bisnis.
- Apriyanto, T., Setiawan, I., dan Purba, H. H. (2021). Implementasi Metode Failure Mode and Effect Analysis pada Industri di Asia – Kajian Literature. *Matrik*, 21(2), 165. <https://doi.org/10.30587/matrik.v2li2.2084>
- Arianti, M. S., Rahmawati, E., Prihatiningrum, D. R. R. Y., Magister, J, dan Bisnis, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada Usaha Amplang Karya Bahari Di Samarinda. *Edisi Juli-Desember*, 9(2), 2541-1403.
- Bakhtiar, S., Tahir, S., Hasni, R. A. (2013). *Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control*, MIEJ, 2(1), 29-36.
- Batubara, G., Permai, N. M. S. Y., & Widowati, I. (2021). Analisis pengendalian kualitas produk teh hitam di PT. Perkebunan Tambi unit perkebunan

- Bedakah Kabupaten Wonosobo Jawa Tengah. *Jurnal Dinamika Sosial Ekonomi*, 22(1), 1-16.
- Deb, S., dan Pou, K. R. J. (2016). A Review of Withering In the Processing of Black Tea. *J. of Biosystems Eng.* 365-372
- Dewi, S., dan Purwono. (2019). Mutu Petik Teh (*Camellia sinensis* (L.) O. Kuntze) di Kebun Bedakah, Wonosobo, Jawa Tengah. *Buletin Agrohorti*, 7(3): 337-342.
- Durroh, B., Daud, M. Y., & Purba, J. H. (2023). Analysis of quality control of tea products using the fishbone diagram approach at PT Candi Loka, Indonesia. *Asian Journal of Research in Crop Science*, 8(1), 16-24.
- Fauziah, M. N., Muhandi. (2022, July). Analisis Pengendalian Kualitas Produk T-shirt dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) untuk Meminimumkan Jumlah Produk Cacat. In *Bandung Conference Series: Business and Management* (Vol. 2, No. 2, pp. 937-947).
- Hamta, N., Ehsanifar, M., Babai, A., dan Biglar, A. (2021). Improving the Identification and Prioritization of the Most Important Risks of Safety Equipment in FMEA with a Hybrid Multiple Criteria Decision-Making Technique. *Journal of Applied Research on Industrial Engineering*, 8, 1-16.
- Haryanto, I. I. S. (2019). Penerapan Metode Sqc (Statistical Quality Control) Untuk Mengetahui Kecacatan Produk Shuttlecock Pada Ud. Ardiel Shuttlecock. *Valtech*, 2(2), 186-191.
- Hidayatullah, M. S., Widyaningrum, D., dan Rizki, A.W. (2022). Penerapan Statistical Quality Control dan Failure Mode Effect Analysis Guna Mengurangi Kecacatan Produk (Studi Kasus: UMKM Queen Pie). *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 2(4), 519-530.
- Hindersah, R., Adityo, B., dan Suryatmana, P. (2018). Populasi bakteri dan jamur serta pertumbuhan tanaman teh (*Camellia sinensis* L.) pada dua jenis media tanam setelah inokulasi *Azotobacter*. *Agrologia*, 5(1): 1-9.
- Ilin, M., & Bohlen, J. (2023). Six Sigma Method.
- Khursid, Z, Zafar, M. S., Zohaib, S., Najeeb, S., and Naseem, M. (2016). Green Tea (*Camellia Sinensis*): Chemistry And Oral Health. *The Open Dentistry Journal*, 10: 166-173.
- Manik, A. (2020). Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) untuk Meningkatkan Kualitas Produk Seng di PT. Intan Nasional Iron Industri. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Nugraha, I., Arier, T. N., & Gufron, A. (2023, November). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Teh Wangi CV. XYZ dengan Metode Total Quality Control (TQC). In *Prosiding Seminar Nasional Waluyo Jatmiko* (pp. 341-350).
- Pebrianti, S. A., Kusumah, S. H., dan Yunita, N. (2021). Identifikasi Permasalahan Kualitas Garam Industri Di PT Niaga Garam Cemerlang Menggunakan Check Sheet, Pareto Chart Dan Fishbone Analysis. *Jurnal Ilmu Teknik Edition*, 2(3), 79-86., 2(3), 79-86.

- Putra, A. D. (2019). *Pengawasan Mutu Proses Produksi Teh Hitam (Studi Kasus di Pabrik Teh Sumber Daun di Desa Hegamanah Kecamatan Takokak Kabupaten Cianjur)*. 13(1) : 1-6.
- Putri, M. A., Chameloza, C., dan Anggriani, R. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pengalengan Ikan Dengan Metode *Statistical Quality Control* (Studi Kasus: Pada CV. Pasific Harvest). *Food Technology and Halal Science Journal*, 4(2), 109-123. <https://doi.org/10.2221/ftsh.v4i2.15603>
- Putri, N. T. (2022). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Andalas University Press
- Rahman, A., dan Perdana, S. (2021). Analisis Perbaikan Kualitas Produk Cacat Box di PT. XYZ Dengan Metode DMAIC dan FMEA. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1), 33-37. <https://doi.org/10.30998/joti.v3i1.9287>
- Raman, R. S., dan Basavaraj, Y. (2019). Quality improvement of capacitors through fishbone and pareto techniques. *International Journal of Recent Technology and Engineering*, 8(2), 2248-2252 <https://doi.org/10.3940/ijrte.B2444.078219>
- Rohdiana, D. (2015). Teh: Proses, Karakteristik Dan Komponen Fungsionalnya. *Foodreview Indonesia*. 10(8): 34-37.
- Schwertman, N. C., Owens, M. A., & Adnan, R. (2004). A simple more general boxplot method for identifying outliers. *Computational statistics & data analysis*, 47(1), 165-174.
- Selvamuthu, D. (2018). *Introduction to Statistical Methods, Design of Experiments and Statistical Quality Control*. Singapore. Springer
- Setiabudi, M. E., Vitasari, P., dan Priyasmanu, T. (2020). Jumlah Produk Defect Dengan Metode Statistical Quality Control Pada Umkm. Waris Shoes. *Jurnal Valtech*, 3(2), 211-218.
- Setiawan, L., dan Ida, M. A. (2018). Analisis Pengendalian Proses Produksi Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada PT. Estwind Mandiri Semarang. *Jurnal Ekonomi Manajemen dan Akuntansi*. Vol. 25, No. 44. pp 16-28.
- Sharma, K. D., dan Srivastava, S. (2018). Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Implementation: A Literature Review. *Journal of Advance Research in Aeronautics and Space Science*, 5(1&2), 1-17.
- Simatupang, Y. E. M. I., Wiyono, S.N., Rasmikayati, E., dan Pardian, P. (2021). Penerapan Pengendalian Kualitas (*Quality Control*) pada Proses Produksi Kopi Robusta (Studi Kasus: Kopi Partungkoan Tarutung, Tapanuli Utara, Sumatera Utara). *Mimbar Agribisnis*, 7(1): 961-972.
- Sinaga, S. T. D., Putri, S. H., & Pujiyanto, T. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Teh Hitam Menggunakan Metode Statistical Quality Control. *TEKNOSTAN*, 17, 2
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure Mode And Effect Analysis : FMEA From Theory To Execution*, Second Edition. ASQ Quality Press.

- Suharyanto, H. R. L., dan Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di CV. Kas Sumedang. *Jurnal TEDC*, 16(1), 37-49.
- Supriyadi, E. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Process Control (SPC). Tangerang Selatan. Pascal Books
- Tang, H. (2022). *Quality Planning And Assurance : Principles, Approaches, and Methods for Product and Service Development*, Hoboken. John Wiley and Sons, Inc.
- Thanoza, H., Devi, S., dan Zulman, E. (2016). Pengaruh Kualitas Pucuk dan Presentase Layu Terhadap Sifat Fisik dan Organoleptik Teh CTC (*Crushing, Tearing, Curling*). *Jurnal Agroindustri*, 6(1): 42-50.
- Wahyuni, C.H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Graha Ilmu. Yogyakarta.
- Wardah, S., Suharto, S., & Lestari, R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco Dengan Metode Statistic Quality Control (Sqc). *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 165-175.
- Widyarto, W. O., Dwiputra, G. A., dan Kristiantoro, Y. (2015). Penerapan Konsep Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rekavasi*, 3(1), 54-60.
- Winarno, W. W. (2009). *Analisis Ekonometrika dan Statiska dengan EViews (Kedua)*. Yogyakarta: Unit Penerbit dan Percetakan Sekolah Tinggi Ilmu Manajemen YKPN.