

**SISTEM PRODUKSI PERAKITAN HOSE DI PT. TRAKINDO
UTAMA SURABAYA**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh:

ASYA FADHILAH ADISTARA

NPM. 18032010167

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

JAWA TIMUR

2024

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI PERAKITAN HOSE DI PT. TRAKINDO UTAMA
SURABAYA**

Disusun Oleh :

Asya Fadhilah Adistara

18032010167

Disetujui, disahkan dan diterima pada

Tanggal, 31 Desember 2024

Koorprogdi TI

Pembimbing

Ir. Rusindiyanto, MT.

NIP. 19650225 199203 1 001

Dr. Farida Pulansari, ST., MT.,

CSCM., CIIQA., IPM..

NIP. 197902032021212007

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Prof. Dr. Dra. Jariyah, MP

NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI PERAKITAN HOSE DI PT. TRAKINDO UTAMA
SURABAYA**

Disusun Oleh :

Asya Fadhilah Adistara

18032010167

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2024

1. Pembimbing Lapangan:

2. Dosen Pembimbing :

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI PERAKITAN HOSE DI PT. TRAKINDO UTAMA
SURABAYA**

Disusun Oleh :

Asya Fadhilah Adistara

18032010167

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2024

Dosen Pembimbing

Pembimbing Lapangan

Dr. Farida Pulansari, ST., MT.,

CSCM, CIOQA., IPM.,

Junianto Hadi Prawira

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, atas limpahan berkat rahmat-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan yang berjudul “SISTEM PRODUKSI PERAKITAN HOSE DI PT TRAKINDO UTAMA SURABAYA” dengan baik dan tepat waktunya.

Penyusunan laporan ini berdasarkan pengamatan selama Praktek Kerja Lapangan dengan kata-kata, informasi yang penyusun peroleh dari pembimbing lapangan dan dari para staf operasional di lapangan dan Dosen Pembimbing Praktek Kerja Lapangan, juga dari literatur yang ada.

Dengan berakhirnya pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan dan terselesaikannya penyusunan laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini, maka penyusun menyampaikan rasa terimakasih sebesar-sbesarnya kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MT, selaku rektor UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Prof Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN”Veteran” Jawa Timur.
4. Ibu Dr. Farida Pulansari, ST., MT., CSCM., CIIQA., IPM. selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini.
5. Pimpinan PT Trakindo Utama Surabaya yang ltelah menerima dan mengizinkan saya melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT Trakindo Utama Surabaya.
6. Bapak Juniarto Hadi Prawira selaku pembimbing saya selama menjalankan Praktek Kerja Lapangan.
7. Bapak-bapak yang bertugas mengajak saya berkeliling pada proses produksi perakitan hose maupun yang bekerja di bidang PPC.
8. Terima kasih kepada orang tua saya yang selalu senantiasa menasehati, membimbing, dan memberikan arahan serta mendoakan saya .

9. Terima kasih untuk seluruh pihak terkait baik secara langsung maupun tidak langsung yang telah terlibat dalam pembuatan dan penyelesaian laporan ini yang tidak dapat saya sebutkan satu-persatu.

Penyusun menyadari bahwa penulisan laporan Praktek Kerja Lapangan ini masih jauh dari sempurna, saran dan kritik yang membangun akan penyusun terima. Akhir kata semoga Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan rahmat dan berkat kepada semua yang telah memberikan bantuan kepada penyusun, Amin.

Surabaya 2 Desember 2024

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup	2
1.3 Tujuan PKL.....	2
1.4 Manfaat PKL.....	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Sistem Produksi	5
2.1.1. Pengertian Sistem Produksi	5
2.1.2 Ruang Lingkup Sistem Produksi	6
2.1.4. Macam-Macam Proses Produksi	9
2.2 Persediaan (<i>Inventory</i>)	15
2.2.1. Pengertian Persediaan	15
2.2.2 Alasan Timbulnya Persediaan Dan Fungsinya	15
2.2.3. Biaya-Biaya Dalam Persediaan	16
2.2.4 Jenis-Jenis Persediaan.....	18
2.3 Gudang.....	18
2.4 K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja)	19
2.4.1 Pengertian K3	19
2.4.2 Manfaat K3.....	21
2.4.3 Pengertian APD	21
2.4.4 Jenis dan Manfaat APD	22
BAB III SISTEM PRODUKSI PERAKITAN HOSE	25
3.1 Bahan Baku	25
3.2. Mesin Dan Peralatan yang Digunakan	28

3.3	Tenaga Kerja	29
3.4	Proses Produksi Perakitan Hose	30
3.5	Metode Kerja.....	30
3.6.	Produk-produk yang Dihasilkan.....	31
BAB IV TUGAS KHUSUS.....		32
4.1	Gudang pada Perusahaan.....	32
4.1.1	Pengertian Gudang PT. Trakindo Utama	32
4.1.2	Detail Gudang PT. Trakindo Utama	32
4.1.3	<i>Stock</i> Gudang PT. Trakindo Utama	33
4.2	Proses Perakitan Hose 6161011A	34
4.2.1	Bahan Baku	34
4.2.2	Mesin yang Digunakan.....	36
4.2.3	Proses Perakitan Hose 6161011A	38
4.3	K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja) Perusahaan.....	38
4.3.1	APD (Alat Pelindung Diri).....	39
4.3.2	Resiko Bahaya pada Perusahaan	41
4.3.3	Analisis K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja) pada Perusahaan	42
4.3.4	Saran K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja) pada Perusahaan	44
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		45
5.1	Sistem Produksi	45
5.1.1.	Bahan Baku	45
5.1.2.	Mesin dan Tenaga Kerja.....	45
5.1.3	Perencanaan Proses Produksi.....	45
5.1.4	Macam-Macam Sistem Produksi.....	46
5.2	Tugas Khusus.....	46
5.2.1	Proses Perakitan Hose 6161011A	46
5.2.2	Analisis K3 Perusahaan	47
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		48
6.1	Kesimpulan	48
6.2	Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA.....		50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Skema Sistem Produksi.....	6
Gambar 3.1 Hose Air/Udara	25
Gambar 3.2 Hose Hydraulic Type 1	26
Gambar 3.3 Hose <i>High Temperature</i>	26
Gambar 3.4 Hose Hydraulic Type 2	27
Gambar 3.5 Hose Fuel.....	27
Gambar 3.6 <i>Coupling</i>	27
Gambar 3.7 <i>Seal O Ring</i>	28
Gambar 3.8 Kapas Pembersih Hose/ <i>Projectile</i>	28
Gambar 4.1 Gudang Penyimpanan PT. Trakindo Utama	33
Gambar 4.2 Hose BK 64 cm (6017063)	34
Gambar 4.3 <i>Coupling</i> (1242155)	34
Gambar 4.4 <i>Coupling</i> (1242123)	35
Gambar 4.5 <i>Seal O Ring</i>	35
Gambar 4.6 Kapas Pembersih Hose.....	36
Gambar 4.7 Mesin Kompresor Angin.....	36
Gambar 4.8 Mesin Gerinda Potong.....	37
Gambar 4.9 Mesin Caliper	37
Gambar 4.10 Mesin Crimpputer	37
Gambar 4.11 Mesin Hose <i>Press</i>	38
Gambar 4.12 Sarung Tangan untuk Merakit.....	39
Gambar 4.13 Sarung Tangan untuk Memotong.....	39
Gambar 4.14 Pelindung Diri Badan	40
Gambar 4.15 Masker untuk Memotong	40
Gambar 4.16 Kacamata <i>Safety</i>	40
Gambar 4.17 Tempat Sampah Spons Pembersih	41
Gambar 4.18 Sepatu <i>Safety</i>	41
Gambar 4.19 Helm <i>Safety</i>	41
Gambar 4.20 Mesin Gerinda	42
Gambar 4.21 Kabel yang Tidak Rapi / Berserakan.....	42

Gambar 4.22 Alat Pemadam Kebakaran	43
Gambar 4.23 Pencahayaan yang Cukup.....	43
Gambar 4.24 Peringatan Daerah Berbahaya	44
Gambar 4.25 Pekerja menggunakan Baju Tangan Pendek	44
Gambar 5.1 Hose 6161011A.....	47

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Aspek dalam Lingkup Sistem Produksi	8
Tabel 2.2 Penentuan biaya penyimpanan persediaan.....	17
Tabel 3.1 Jumlah Tenaga Kerja	29
Tabel 4.1 <i>Stock</i> Gudang	33

DAFTAR LAMPIRAN

Profil Perusahaan	53
Sejarah Perusahaan.....	53
Visi dan Misi PT. Trakindo Utama	54
Visi PT Trakindo Utama	54
Misi PT Trakindo Utama	54
Motto PT Trakindo Utama	54
Struktur Organisasi PT. Trakindo Utama Surabaya.....	55
Dokumentasi Pelaksanaan PKL	57