

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Adapun kesimpulan yang dapat diambil dari kerja praktek di PT Trakindo Utama Surabaya yaitu sebagai berikut:

1. PT Trakindo Utama Surabaya adalah perusahaan yang menjadi penyalur (*dealer*) alat-alat berat produksi Caterpillar, PT Trakindo Utama Surabaya juga memproduksi perakitan hose dengan sistem produksi secara MTO (*Make To Order*) dimana produksi yang dilakukan berdasarkan permintaan konsumen, jika dilihat dari tujuan utamanya. Selain itu, bila dilihat secara menghasilkan output sistem produksinya adalah *Intermittent Process* yaitu sistem produksi yang berjalan berdasarkan permintaan konsumen.
2. Pada proses perakitan Hose 6161011A memerlukan bahan baku hose BK 6017063, Coupling dengan nomor 124115 dan 1242123 serta seal O Ring. Kemudian hose dilakukan proses pembersihan dengan spons dan dipotong pada mesin motong, setelah itu dilakukan proses pembengkokan hose, setelah sesuai dengan yang diperlukan dilakukan pemasangan *coupling* di mesin crimpputer, langkah terakhir adalah pengecekan keakuratan sesuai toleransi yang disepakati dengan mesin caliper. Setelah semua proses terlaksana maka hose siap dipasangkan kepada alat yang dibutuhkan dan siap dilakukan pengemasan. Pada K3 perusahaan sudah sesuai dengan aturan, namun perusahaan perlu memperhatikan lagi mengenai kerapihan kabel dan baju *safety* guna meminimalisir adanya kecelakaan kerja.
3. Dengan adanya proses produksi di perakitan ini maka sudah sesuai dengan materi perkuliahan proses manufaktur dan PPIC. Hal ini karena dalam proses manufaktur diajarkan tentang mesin-mesin didunia industri yang digunakan juga di perusahaan, sedangkan PPIC sendiri masuk ke dalam stock gudang dan untuk *safety stock*.

## 6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian Praktek Kerja Lapangan di PT Trakindo Utama Surabaya, berikut saran-saran yang dapat penulis berikan:

1. Pihak perusahaan lebih memperhatikan *stock* gudang untuk memastikan bahan baku dalam perakitan hose bisa memenuhi kebutuhan *customer* tanpa perlu order dari cabang lain.
2. Pihak perusahaan perlu menambah pekerja pada bagian perakitan hose untuk meminimalisir penumpukan orderan apabila suatu waktu masuk order perakitan secara bersamaan.