

LUARAN PELAKSANAAN

PROGRAM MAGANG MANDIRI MBKM PT BERKAH ANUGERAH INTI SEMESTA



Disusun Oleh:

Nama : Tegar Winoto Bagaskara
NPM : 21032010143
Dosen Pembimbing : Ir. Moch. Tutuk Safirin, MT.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR
2024**

LEMBAR PENGESAHAN
MAGANG BERSERTIFIKAT

**Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode *Min-Max Stock* Pada
PT Berkah Anugerah Inti Semesta**

Semester Magang Bersertifikat : 7 / Tahun Akademik 2024/2025

Disetujui Oleh,

Pembimbing Lapangan
Material Control Workshop
PT Berkah Anugerah Inti
Semesta



Agus Kusuma Yudianto
S.A.P.
NIP. 230111150

Dosen Pembimbing
Magang Bersertifikat
Program Studi Teknik
Industri


Ir. Moch. Tutuk Safirin, MT
NIP. 196304061989031001

Mengetahui,
Koordinator Program
Studi
Teknik Industri


Ir. Rusindiyanto, M.T.
NIP. 19650225 199203 1
001

KATA PENGANTAR

Puji Syukur ke Hadirat Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Pelaksanaan Program Magang Bersertifikat tepat pada waktunya. Penyusunan laporan ini bertujuan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan program Magang Bersertifikat Merdeka Belajar Kampus Merdeka (MBKM) semester ganjil Tahun Akademik 2024/2025.

Laporan ini disusun berdasarkan ilmu dan hasil pengamatan yang diperoleh selama magang di PT Berkah Anugerah Inti Semesta yang dilaksanakan di Gresik pada tanggal 15 Juli sampai dengan 29 November 2024. Laporan ini dapat terselesaikan atas bimbingan, arahan, dan bantuan dari berbagai pihak yang terkait, oleh karena itu penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, M.MT selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik dan Sains Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Ir. Moch. Tutuk Safirin, MT selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing, memberi petunjuk, dan nasehat dari mulai hingga selesainya penyusunan laporan Magang Bersertifikat ini.
5. Bapak Agus Suwito, ST. selaku Direktur Utama di PT Berkah Anugerah Inti Semesta yang telah memberikan dan menerima penulis dalam pelaksanaan Magang Bersertifikat ini.
6. Bapak Agus Kusuma Yudiyanto, S.A.P selaku Mentor sekaligus pembimbing lapangan di *Workshop* PT Berkah Anugerah Inti Semesta.
7. Seluruh karyawan dan *staff* di PT Berkah Anugerah Inti Semesta yang telah memberikan ilmu pengetahuan selama melaksanakan kegiatan Magang Bersertifikat ini.
8. Diri sendiri yang telah berusaha dengan giat menyelesaikan magang serta penyusunan laporan ini dengan baik.
9. Kedua orang tua dan keluarga yang senantiasa memberikan dukungan, nasehat, dan doa.
10. Rekan-rekan magang di PT Berkah Anugerah Inti Semesta yang selalu memberikan semangat dan bantuan dalam mengerjakan tugas.
11. Semua pihak yang berperan dalam pelaksanaan kegiatan dan penyelesaian laporan yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari apa yang diharapkan, oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang membangun sebagai bahan bagi perbaikan demi kesempurnaan laporan ini. Akhir kata, penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi seluruh pihak yang berkepentingan, khususnya pembaca.

Gresik, 29 November 2024

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang.....	2
1.3 Manfaat Magang.....	2
1.3.1 Manfaat untuk UPN “Veteran” Jawa Timur	2
1.3.2 Manfaat untuk Mitra Magang	2
1.3.3 Manfaat untuk Mahasiswa	2
1.4 Tujuan Topik Kegiatan Magang.....	2
BAB 2 PROFIL MITRA MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Magang	3
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang	3
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.3.1 Visi PT Berkah Anugerah Inti Semesta	4
2.3.2 Misi PT Berkah Anugerah Inti Semesta.....	4
2.4 Kegiatan Produksi	4
BAB 3 PELAKSANAAN MAGANG	6
3.1 Posisi/Kedudukan Kegiatan Magang	6
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas.....	6
3.2.1 Latar Belakang Persoalan.....	6
3.2.2 Strategi Penyelesaian Persoalan.....	7
3.2.3 Metode <i>Min-Max Stock</i>	7
3.2.4 Metode <i>Min-Max Stock</i> pada Perusahaan	8
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	9
3.3.1 Temuan Pembelajaran.....	9
3.3.2 Perbandingan dengan Teori.....	9
3.3.3 Kendala yang Dihadapi	10
BAB 4 KESIMPULAN DAN SARAN	11
4.1 Kesimpulan.....	11
4.2 Saran.....	11
BAB 5 REFLEKSI DIRI	12

DAFTAR PUSTAKA.....	13
LAMPIRAN.....	14

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Berkah Anugerah Inti Semesta	3
Gambar 2.3 Proses Produksi PT BRAINS	4
Gambar 2.4 Area Proyek PT BRAINS	5
Gambar 2.5 Alur Fabrikasi PT Berkah Anugerah Inti Semesta	5

Abstract

This study analyzes the management of raw material inventory at PT Berkah Anugerah Inti Semesta using the Min-Max Stock method. This study aims to identify problems in inventory control that often result in excess and shortage of stock, which has an impact on operational efficiency and storage costs. Research methods include observation and interviews to collect data related to the use and purchase of raw materials during a certain period. The results showed that the application of the Min-Max Stock method was able to reduce the risk of raw material shortages and significantly reduce storage costs. The determination of safety stock, minimum, and maximum inventory provides clear guidance for companies in maintaining inventory balance. These findings confirm the importance of an efficient inventory management strategy to improve the smooth production and competitiveness of the company in the market. This research is expected to be a reference for other companies facing similar challenges, providing insights into effective inventory control practices.

Keywords: *Inventory Management, Min-Max Stock Method, Operational Efficiency, PT Berkah Anugerah Inti Semesta, Storage Costs.*

Abstrak

Penelitian ini menganalisis pengelolaan persediaan bahan baku di PT Berkah Anugerah Inti Semesta dengan menggunakan metode Min-Max Stock. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi masalah dalam pengendalian persediaan yang sering mengakibatkan kelebihan dan kekurangan stok, yang berdampak pada efisiensi operasional dan biaya penyimpanan. Metode penelitian meliputi observasi dan wawancara untuk mengumpulkan data terkait pemakaian dan pembelian bahan baku selama periode tertentu. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan metode Min-Max Stock mampu mengurangi risiko kekurangan bahan baku dan menurunkan biaya penyimpanan secara signifikan. Penetapan safety stock, persediaan minimum, dan maksimum memberikan panduan yang jelas bagi perusahaan dalam menjaga keseimbangan persediaan. Temuan ini menegaskan pentingnya strategi pengelolaan persediaan yang efisien untuk meningkatkan kelancaran produksi dan daya saing perusahaan di pasar. Penelitian ini diharapkan menjadi referensi bagi perusahaan lain dalam menghadapi tantangan serupa.

Kata Kunci: *Pengelolaan persediaan, Metode Min-Max Stock, Efisiensi operasional, PT Berkah Anugerah Inti Semesta, Biaya penyimpanan.*