

LAPORAN PELAKSANAAN

MAGANG MANDIRI

SEMESTER 7 TA 2024/2025



Nama : Priyatna Septedi Inrianto
NPM : 21032010135
Dosen Pembimbing : Ir. Rusindiyanto, M.T.

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2025

LEMBAR PENGESAHAN
PROGRAM MAGANG MANDIRI MBKM

**“PENERAPAN METODE *MIN-MAX STOCK* UNTUK EFISIENSI
PERSEDIAAN *JUMBO BAG* PADA PT SEMEN INDONESIA
(PERSERO) TBK.”**

Semester VII Tahun Akademik 2024/2025

Disetujui Oleh,

Pembimbing Lapangan

Dosen Pembimbing

The signature of Ahmad Shodiqin is written in black ink over a red 'SIG' stamp.

Ahmad Shodiqin
Ka. Regu BU & SG Inventory

The signature of Ir. Rusindiyanto, M.T. is written in black ink.

Ir. Rusindiyanto, M.T.
NIP. 19650225 199203 1 001

Mengetahui,
Koordinator Prodi



Ir. Rusindiyanto, M.T.
NIP. 19650225 199203 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan magang ini dengan lancar dan tepat pada waktunya. Adapun tujuan dari penulisan laporan kerja praktik ini untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik dan Sains, UPN “Veteran” Jawa Timur. Selain itu, laporan ini juga dibuat sebagai salah satu wujud implementasi dari ilmu yang didapatkan selama masa magang berlangsung.

Penyusunan laporan ini tidak akan dapat tercapai dan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, serta dukungan yang sangat berharga dari berbagai pihak. Maka dari itu, kami mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, M.M.T. selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, M.P. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur dan Dosen Pembimbing.
4. Bapak Ahmad Shodiqin selaku Pembimbing Praktek Kerja Lapangan.
5. Seluruh staff dan karyawan PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, khususnya Departemen BU & SG Inventory.
6. Kedua orang tua yang selalu memberikan memberikan doa, dukungan, dan nasehat membuat penulis bertahan menjalani program magang hingga akhir.
7. Seluruh teman-teman magang PT Semen Indonesia (Persero) Tbk yang telah menemani penulis selama mengikuti kegiatan magang, serta teman-teman yang telah memberikan dukungan kepada penulis.

Meskipun penyusunan laporan ini telah diusahakan semaksimal mungkin, kami sadar bahwa masih ada kekurangan di dalamnya karena keterbatasan ilmu yang dimiliki. Maka dari itu, kritik dan saran yang membangun akan kami nantikan demi kesempurnaan laporan magang ini.

Surabaya, Januari 2025

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Manfaat.....	2
1.4 Tujuan Penulisan Topik Magang.....	2
BAB II PROFIL MITRA MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi	6
2.3 Visi, Misi, dan Budaya Perusahaan	6
2.3.1 Visi	6
2.3.2 Misi.....	6
2.3.3 Budaya perusahaan	7
2.4 Kegiatan Produksi.....	8
2.4.1 Bidang Usaha.....	8
2.4.2 Produk & Layanan.....	8
2.4.3 Kapasitas Produksi	8
2.4.4 Komitmen terhadap Keberlanjutan.....	8
2.4.5 Prestasi & Penghargaan	8
2.4.6 Peran di Industri dan Pembangunan Nasional	9
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	10
3.1 Posisi Kegiatan Magang	10
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas	11
3.2.1 Waktu dan Tempat.....	11
3.2.2 Proses Operasi	11
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	12
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	14
4.1 Kesimpulan.....	14
4.2 Saran.....	14

BAB V REFLEKSI DIRI	15
LAMPIRAN	16

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Gedung Utama PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.....	3
Gambar 2. 2 Logo dan Tagline PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.....	4
Gambar 2. 3 Peta Sebaran Fasilitas Produksi dan Distribusi SIG.....	5
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.....	6
Gambar 2. 6 Nilai Inti Perusahaan.....	7

Abstract

Efficiently managed inventory is a key element in supporting smooth operations and cost control in a company. This research aims to analyze the application of the Min-Max Stock method in managing Jumbo bag inventory at PT. XYZ, evaluates its effectiveness in reducing the risk of overstock and stockout, and provides recommendations to improve inventory management efficiency. The research method used is descriptive quantitative with data taken from records of use and purchase of Jumbo bags in a certain period. Calculations are carried out to determine safety stock, minimum stock, maximum stock, and reorder point. The research results show that the application of the Min-Max Stock method is able to optimize inventory management. With a safety stock value of 216 shares, minimum stock of 520 shares, maximum stock of 824 shares, and reorder point of 520 shares. This research concludes that the Min-Max Stock method is an effective tool in managing Jumbo bag inventory. Further research is recommended to explore the integration of these methods with digital technology to improve the accuracy and efficiency of inventory management systems.

Keywords: Jumbo bag, Min-Max Stock, Inventory Management, Reorder Point, Safety stock.

Abstrak

Persediaan yang dikelola secara efisien merupakan elemen kunci dalam mendukung kelancaran operasional dan pengendalian biaya di perusahaan. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis penerapan metode Min-Max Stock dalam pengelolaan persediaan Jumbo bag di PT. XYZ, mengevaluasi efektivitasnya dalam mengurangi risiko kelebihan stok (overstock) dan kekurangan stok (stockout), serta memberikan rekomendasi untuk meningkatkan efisiensi pengelolaan persediaan. Metode penelitian yang digunakan adalah deskriptif kuantitatif dengan data yang diambil dari catatan penggunaan dan pembelian Jumbo bag dalam periode tertentu. Perhitungan dilakukan untuk menentukan safety stock, minimum stock, maximum stock, dan reorder point. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan metode Min Max Stock mampu mengoptimalkan pengelolaan persediaan. Dengan nilai safety stock sebesar 216 lembar, minimum stock sebesar 520 lembar, maksimum stock sebesar 824 lembar, dan reorder point sebesar 520 lembar. Penelitian ini menyimpulkan bahwa metode Min-Max Stock merupakan alat yang efektif dalam pengelolaan persediaan Jumbo bag. Penelitian lebih lanjut disarankan untuk mengeksplorasi integrasi metode ini dengan teknologi digital guna meningkatkan akurasi dan efisiensi sistem pengelolaan persediaan.

Kata Kunci: Jumbo bag, Min-Max Stock, Pengelolaan Persediaan, Reorder Point, Safety stock.