

DAFTAR PUSTAKA

- Achiraini, O. D., Fuad, M., & Safrizal, S. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma pada Toko Roti Rega Kota Langsa. *Jurnal Ekonomi Utama*, 2(2), 162–171.
- Agustriyana, L., Jurusan Teknik Mesin, S., & Negeri Malang, P. (2020). Analisis Sifat Mekanik Pengelasan Bimetal Plat Baja Karbon Rendah Dan Stainless Steel Dengan Las Gtaw. *Jurnal Teknik: Ilmu Dan Aplikasi*, 09(2), 12–16.
- Aji, A., Mukti, L., & Wijaya, H. V. (2024). ANALISIS HASIL PENGUJIAN NON DESTRUCTIVE TEST (NDT). 4(November), 1088–1093.
- Anciella, R., Permadi, S., & Bakhtiar, A. (2022). PENERAPAN PRINSIP KAIZEN DALAM PEMBUATAN PIPA BAJA PADA MASA PANDEMI COVID-19 DI PT. INDONESIA STEEL TUBE WORKS (Studi Kasus : PT Indonesia Steel Tube Works). *Industrial Engineering*.
- Anjani, R. D., Santoso, D. T., & Sari, R. P. (2022). Pelatihan Uji Kekuatan Las Menggunakan Non Destructive Test (NDT) Di Bengkel Las Rasyid. *Journal of Character Education Society*, 5(2), 422–430.
- Annisa Tri Wahyuni, Triwulandari SD, & Rina Fitriana. (2023). Peningkatan Kualitas Pelayanan Bank BJB KCP Fatmawati Menggunakan Metode Service Quality, Six Sigma dan Quality Function Deployment. *Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 211–222.

- Arif Saidul Ibrahim, & Abidin. (2024). Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Pelayanan Coating Guna Mengurangi Keluhan Pelanggan Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen Di Clean N Tidy Serpong. *Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 247–265.
- Bandhu, D., Djavanroodi, F., Shaikshavali, G., Vora, J. J., Abhishek, K., Thakur, A., Kumari, S., Saxena, K. K., Ebrahimi, M., & Attarilar, S. (2022). Effect of Metal-Cored Filler Wire on Surface Morphology and Micro-Hardness of Regulated Metal Deposition Welded ASTM A387-Gr.11-Cl.2 Steel Plates. *Materials*, 15(19).
- Bayu Nur Kuncoro. (2023). Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Amdk Produk 600 Ml Pt Tirta Investama (Aqua). *Jurnal Teknik Dan Science*, 2(1), 01–07.
- Fajrin, A., Rafa S, M., & Butar Butar, H. (2023). Pengujian Mekanik Material S355J2 Pengelasan SAW dengan Standar DNVGL-OS-C401 2019. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 21(2), 234–244.
- Faritsy, A. Z. Al, & Angga Suluh Wahyunoto. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 52–62.
- Hia, S. W., Setiyani, A., Mulyana, J., Kifta, D. A., & Witanto, Y. (2024). *Manajemen Kualitas Modern : Panduan Praktis Menuju Manajer Kualitas Kelas Dunia*. CV Oxy Consultant.

- Hristo Anggigi, Untung Budiarto, A. F. Z. (2020). Analisa Pengaruh Temperatur Normalizing Pada Sambungan Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Kekuatan Tarik , Tekuk dan Mikrografi Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(2), 504–513.
- Ibrahim, I., Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dengan Tahapan Dmaic Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di Pt. Sakai Indonesia. *Jurnal KaLIBRASI: Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 18–36.
- Irwanto, A., Arifin, D., & Arifin, M. M. (2020). Peningkatan Kualitas Produk Gearbox Dengan Pendekatan Dmaic Six Sigma Pada Pt. X, Y, Z. *Jurnal KaLIBRASI: Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(1), 1–17.
- Jumadin, Halik, I. A., Hasim, I. M., Wabdillah, Ir. Labusab, Irwan, Muhammad Aqsha, I. I., Ali, A. M. T., Husda, I. B. R., & Ahmad, M. (2023). *Teknik Pengelasan*. Rizmedia.
- Juwanda, Saifuddin, & Marzuki. (2021). Analisa pengaruh kuat arus hasil pengelasan GMAW terhadap kekerasan material ASTM A 36. *Journal of Welding Technology*, 3(1), 6–11.
- Krisnaningsih, E., & Hadi, F. (2020). Strategi Mengurangi Produk Cacat Pada Pengecatan Boiler Steel Structure Dengan Metode Six Sigma Di Pt. Cigading Habeam Center. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 3(1), 11–24.

- Mansyur, M., Usman, U., & Syamsuar, S. (2023). Analisis Hubungan Variasi Arus Terhadap Kacacatan Lasan SMAW 3G Pada Material AISI 1020 Dengan Pengujian Tidak Merusak. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 7(1), 1–4.
- Maqfiro, S. N. A., Fajrin, I., & Sukmah, A. (2021). Studi Pengaruh Gas Flow Rate Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Cacat pada Pengelasan MAG BAJA ASTM A53. *Jurnal Kreativitas Pengabdian Kepada Masyarakat (Pkm)*, 4(2), 307–316.
- Montgomery, D. C. (1993). *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik* (D. Subanar (ed.); Cetakan Ke). Gadjah Mada University Press.
- Nabila, K., & Rochmoeljati, R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dan Perbaikan Dengan Kaizen. *Juminten : Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, 1(1), 116–127.
- Pratama, Y., Basuki, M., Erifive Pranatal, D., & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020). Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMITAN)*, 2(1), 1–7.
- Pratomo, R. B., & Hudori, M. (2021). Analisis Perhitungan Struktur Pelat Lantai Pada Proyek Pembangunan Gedung Solnet. *Conference on Business, Social Sciences and Technology*, 1(1), 765–770.
- Rachmasari Pramita Wardhani, Lukman, Selvia Sarungu, & Siti Norhidayah. (2024). Teknik Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Metode Diagram Pareto Dalam mencapai Customer Satisfaction. *Jurnal Teknosains Kodepena*, 4(2), 12–17.

- Rachmawan, M. A. (2023). Analisis Kekuatan Hasil Las Backing Ceramic Pada Proses Pengelasan Fcaw Material Baja Karbon A36. *Jurnal Ilmu Teknik Dan Teknologi Maritim*, 2(2), 97–110.
- Rahmatika, A., Sutarto, E., & Arifin, A. C. (2021). Pengujian Merusak Pada Kualifikasi Prosedur Las Plat Baja Karbon SA-36 dengan Proses Pengelasan SMAW Berdasarkan Standar ASME Section IX. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (Jvti)*, 3(1), 24–30.
- Rifaldi, M., & Sudarwati, W. (2024). *Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA Sebagai Usaha untuk Mengurangi Cacat pada Produk Bracket. April 2024*, 1–9.
- Saidatuningtyas, I., & Rizal, M. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Konstruksi Baja untuk Jembatan Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC di Pabrik Fabrikasi Baja. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 21(2), 75–84.
- Suhaini, E., Aprilman, D., & Gunawan, R. (2022). Anggaran biaya pembuatan mesin penghisap asap pengelasan. *Jurnal Multidisiplin Raflesia*, 1(2), 42–50.
- Suhartini, S., & Ramadhan, M. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen. *Matrik*, 22(1), 55.
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & Moektiwibowo, D. H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 58–77.

- Yantony, D., & Parekke, S. (2023). *Buku Ajar Teknologi Pengelasan Logam (Jilid 1)*. PT Nasya Expanding Management (Penerbit NEM - Anggota IKAPI).
- Yoshandi, T. M., Hamdani, H. E., & Annisa. (2021). Material Analysis of Lead Aprons Using Radiography Non-Destructive Testing. *Journal of Renewable Energy and Mechanics*, 4(02), 56–62.
- Yuswandi, D., Anindya, D., & Dwicahyani, R. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Hollow Alumunium Menggunakan Metode Six Sigma dengan Tahapan DMAIC (Studi Kasus di PT. XYZ Surabaya). *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I (SENASTITAN I)*, 421–429.