

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Ghofur Novianty, R. (2021). Analisis Proses Produksi Dalam Meminimalisir Biaya Produksi. *Jurnal Ekonomi*, 13(1), 51–59.
- Aflah, H. N., & Prasetyaningsih, E. (2022). Pengurangan *Waste* Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Memperbaiki. *Seminar Dan Konferensi Nasional Idec, 2006*, 7–8.
- Alvin Iskandar Aditya¹, Kardiman², B. S. (2023). Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 11(2), 146–159.
- Budimah. (2022). Metode Produksi Menurut Undang-Undang Nomor 30 Tahun. *Maleo Law Journal*, 6(2), 142–150.
- Devi Ratna Ayu, B. N. A. (2024). Pengurangan Pemborosan Dengan Metode Value Stream Mapping Pada Proses Penyediaan Medicines & Consumables Di Perusahaan Pengurangan Pemborosan Dengan Metode Value Stream Mapping Pada Proses Penyediaan Medicines & Consumables Di Perusahaan Jasa Kesehatan Dk. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri (Pasti)*, 16(3), 360–373.
- Dr. H. Mohammad Zainul, S.E., M. . (2019). Manajemen Operasional. In *Depublish* (Hal. 4).
- Dr. Ir. Suradi, St., M. (2022). Sistem Produksi. In M. S. Marhamah, St. (Ed.), *Tohar Media* (Hal. 3–5). Tohar Media.
https://www.researchgate.net/publication/367462420_Sistem_Produksi
- Edwin Bayu Kurniawan, N. L. P. H. (2020). Implementasi Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Untuk Mengurangi *Waste* Guna Lebih Efektif Dan

Efisien. *Jurnal Senopati*, 1, 85–95.

Erdi. (2025). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Produktivitas Dengan Mengurangi *Waste* Pada Line X-Arm Regulator Dengan Metode Value Stream Mapping. *Tadbir Peradaban*, 5, 30–42.

Hasibuan, A. (2023). Manajemen Produksi Dan Operasi. In R. Mukhlisiah (Ed.), *Sada Kurnia Pustaka* (Hal. 2). Sada Kurnia Pustaka. https://www.researchgate.net/publication/372557891_Manajemen_Produksi_Operasi

Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, R. Y. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produk Plywood (Studi Kasus Dept. Produksi Pt Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(5), P1032-1043. <http://jrmsi.studentjournal.ub.ac.id/index.php/jrmsi/article/view/148>

Hisbullah, F., Basuki, A., Aknuranda, I., & Perdanakusuma, A. R. (2023). Analisis Proses Bisnis Cv Dinasty Menggunakan Root Cause Analysis Dan Pendekatan Lean. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi Dan Ilmu Komputer*, 7(4), 1533–1542.

Hubbert. (2022). *Laporan Pkl Pt Petrokimia Gresik* (Vol. 147004, Nomor 1905).

Mahrurozi, Z. (2022). *Perancangan Lean Manufacturing Dengan Waste Pada Produk Barecore*.

Mantravadi, S., Li, C., & Møller, C. (2023). *Multi-Agent Manufacturing Execution System (Mes): Concept , Architecture & Ml Algorithm For A Smart Factory Case*. *Iceis*, 477–482. <https://doi.org/10.5220/0007768904770482>

Maulana Muhamad, E. S. (2023). Penerapan Lean Management Untuk Meminimasi

- Waste* Pada Lini Produksi Cv . Mandiri Jaya Dengan Metode Wam Dan Valsat. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 5(1), 1–7.
- Maulana, Y., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Selatan, K. (2021). Identifikasi *Waste* Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri. *Jurnal Jieom*, 02(02).
- Muhammad Shobur, Adi Candra, E. S. (2022). Sistem Produksi. In Rini Alfatiyah (Ed.), *Universitas Pamulang* (Hal. 1–8). Unpam.
<https://id.scribd.com/document/692137067/Tin0392-Sistem-Produksi-1>
- Nasyirin, K., Ruwana, I., & Priyasmanu, T. (2024). Rancangan Lean Manufacturing Proses Pembuatan Permen Lolipop Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dan *Failure Mode and Effect Analysis* (Fmea) Pada Umkm Xyz. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 7(2), 355–362.
- Nur Fadilah Fatma, Henri Ponda, E. S. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Pengecekan Material Bahan Baku Ke Lini Produksi Application Of Lean Manufacturing With Value Stream Mapping Method To Reduce *Waste* In The Process Of Checkin. *Journal Industrial Manufacturing*, 7(1), 41–54.
- Primajaya, P., Industri, A., & Ciamis, D. I. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (*Waste*) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, Vol 8 Hal, 109–118.
- Rasyid, A., & , Anisa Nurjana Teppo, H. U. (2025). Jutin : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi Minimasi *Waste* Pada Proses Produksi Roti Menggunakan Metode Value Stream Mapping Di Umkm Massempo Bakery. *Jutin : Jurnal*

Teknik Industri Terintegrasi, 8(1), 535–542.

Saputra, D., Safrianto, S., Ekonomi, J., Produk, K., & Oribean, C. V. (2023). Jurnal Ekonomi Dan Industri. *Jurnal Ekonomi Dan Industri*, 24, 874–882.

Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan *Waste* Dengan Menggunakan Metode Vsm Dan Wam Pada Pt Xyz. *Seminar Nasional Penelitian Lppm Umj*, 1–10.

Sidikiyah, I. A., & Muhammad, K. (2022). Ismuka Aliyadi Sidikiyah , Katon Muhammad. *Justi (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 3(2), 267–274.

Simarangkir, M. S. H., Wijaya, S., Aji, W., Rekayasa, T., & Lunak, P. (2023). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Sistem Monitoring Mesin Produksi Berbasis Web Application Of The Overall Equipment Effectiveness (Oee) Method In Web-Based Production Machine. *Journal Of Mandalika Literature*, 9(1).

Sugiharto, P. B., Kustiadi, O., Industri, S. T., Sains, F., Teknologi, D., & Bangsa, U. B. (2023). Analisis Perbaikan *Defect* Pada Produk Bata Ringan Dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis) Pada Salah Satu Perusahaan Bata Ringan. : : *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 10.46306/Tgc.V3i1, 157–170.

Suwandi, N. N., Suhada, K., Sarjana, P., Industri, T., Teknologi, F., & Kristen, U. (2024). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping Untuk Mengurangi Cycle Time Pada Bagian Perakitan Spring Mattress Di Pt X Application Of Lean Manufacturing With Value Stream Mapping Method To Reduce Cycle Time In Spring Mattress Assembly A. *Journal Of Integrated System (Jis)*, 7(2), 111–133.

- Syafwan, H., Siagian, F., Putri, P., Handayani, M., Tinggi Manajemen Informatika Dan Komputer Royal Jln M Yamin No, S. H., & Utara, S. (2021). Forecasting Jumlah Pengangguran Di Kabupaten Asahan Menggunakan Metode Weighted Moving Average. *Jurnal Teknik Informatika Kaputama (Jtik)*, 5(2), 224–229.
- Tio, C., Sitanggang, M., Novianti, T., & Amar, S. (2023). Analisis Neural Network Dengan Metode Backpropagation Dalam Melakukan Peramalan Terhadap Produksi Daging Sapi. *Konsorsium Seminar Nasional Waluyo Jatmiko*, 16(1), 81–90.
- Abdul Ghofur Novianty, R. (2021). Analisis Proses Produksi Dalam Meminimalisir Biaya Produksi. *Jurnal Ekonomi*, 13(1), 51–59.
- Aflah, H. N., & Prasetyaningsih, E. (2022). Pengurangan *Waste* Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Memperbaiki. *Seminar Dan Konferensi Nasional Idec, 2006*, 7–8.
- Alvin Iskandar Aditya¹, Kardiman², B. S. (2023). Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 11(2), 146–159.
- Budimah. (2022). Metode Produksi Menurut Undang-Undang Nomor 30 Tahun. *Maleo Law Journal*, 6(2), 142–150.
- Devi Ratna Ayu, B. N. A. (2024). Pengurangan Pemborosan Dengan Metode Value Stream Mapping Pada Proses Penyediaan Medicines & Consumables Di Perusahaan Pengurangan Pemborosan Dengan Metode Value Stream Mapping Pada Proses Penyediaan Medicines & Consumables Di Perusahaan Jasa Kesehatan Dk. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri (Pasti)*, 16(3), 360–373.
- Dr. H. Mohammad Zainul, S.E., M. . (2019). Manajemen Operasional. In *Depublish*

(Hal. 4).

Dr. Ir. Suradi, St., M. (2022). Sistem Produksi. In M. S. Marhamah, St. (Ed.), *Tohar Media* (Hal. 3–5). Tohar Media.

https://www.researchgate.net/publication/367462420_Sistem_Produksi

Edwin Bayu Kurniawan, N. L. P. H. (2020). Implementasi Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Untuk Mengurangi *Waste* Guna Lebih Efektif Dan Efisien. *Jurnal Senopati*, 1, 85–95.

Erdi. (2025). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Produktivitas Dengan Mengurangi *Waste* Pada Line X-Arm Regulator Dengan Metode Value Stream Mapping. *Tadbir Peradaban*, 5, 30–42.

Hasibuan, A. (2023). Manajemen Produksi Dan Operasi. In R. Mukhlisiah (Ed.), *Sada Kurnia Pustaka* (Hal. 2). Sada Kurnia Pustaka.
https://www.researchgate.net/publication/372557891_Manajemen_Produksi_Operasi

Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, R. Y. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produk Plywood (Studi Kasus Dept. Produksi Pt Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(5), P1032-1043.
<http://jrmsi.studentjournal.ub.ac.id/index.php/jrmsi/article/view/148>

Hisbullah, F., Basuki, A., Aknuranda, I., & Perdanakusuma, A. R. (2023). Analisis Proses Bisnis Cv Dinasty Menggunakan Root Cause Analysis Dan Pendekatan Lean. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi Dan Ilmu Komputer*, 7(4), 1533–1542.

Hubbert. (2022). *Laporan Pkl Pt Petrokimia Gresik* (Vol. 147004, Nomor 1905).

- Mahrurozi, Z. (2022). *Perancangan Lean Manufacturing Dengan Waste Pada Produk Barecore*.
- Mantravadi, S., Li, C., & Møller, C. (2023). *Multi-Agent Manufacturing Execution System (Mes): Concept , Architecture & Ml Algorithm For A Smart Factory Case*. *Iceis*, 477–482. <https://doi.org/10.5220/0007768904770482>
- Maulana Muhamad, E. S. (2023). Penerapan Lean Management Untuk Meminimasi *Waste* Pada Lini Produksi Cv . Mandiri Jaya Dengan Metode Wam Dan Valsat. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 5(1), 1–7.
- Maulana, Y., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Selatan, K. (2021). Identifikasi *Waste* Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri. *Jurnal Jieom*, 02(02).
- Muhammad Shobur, Adi Candra, E. S. (2022). Sistem Produksi. In Rini Alfatiyah (Ed.), *Universitas Pamulang* (Hal. 1–8). Unpam. <https://id.scribd.com/document/692137067/Tin0392-Sistem-Produksi-1>
- Nasyirin, K., Ruwana, I., & Priyasmanu, T. (2024). Rancangan Lean Manufacturing Proses Pembuatan Permen Lolipop Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dan *Failure Mode and Effect Analysis* (Fmea) Pada Umkm Xyz. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 7(2), 355–362.
- Nur Fadilah Fatma, Henri Ponda, E. S. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Pengecekan Material Bahan Baku Ke Lini Produksi Application Of Lean Manufacturing With Value Stream Mapping Method To Reduce *Waste* In The Process Of Checkin. *Journal Industrial Manufacturing*, 7(1), 41–54.
- Primajaya, P., Industri, A., & Ciamis, D. I. (2022). Penerapan Lean Manufacturing

- Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (*Waste*) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi, Vol 8 Hal*, 109–118.
- Rasyid, A., & , Anisa Nurjana Teppo, H. U. (2025). Jutin : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi Minimasi *Waste* Pada Proses Produksi Roti Menggunakan Metode Value Stream Mapping Di Umkm Massempo Bakery. *Jutin : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(1), 535–542.
- Saputra, D., Safrianto, S., Ekonomi, J., Produk, K., & Oribean, C. V. (2023). Jurnal Ekonomi Dan Industri. *Jurnal Ekonomi Dan Industri*, 24, 874–882.
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan *Waste* Dengan Menggunakan Metode Vsm Dan Wam Pada Pt Xyz. *Seminar Nasional Penelitian Lppm Umj*, 1–10.
- Sidikiyah, I. A., & Muhammad, K. (2022). Ismuka Aliyadi Sidikiyah , Katon Muhammad. *Justi (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 3(2), 267–274.
- Simarangkir, M. S. H., Wijaya, S., Aji, W., Rekayasa, T., & Lunak, P. (2023). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Sistem Monitoring Mesin Produksi Berbasis Web Application Of The Overall Equipment Effectiveness (Oee) Method In Web-Based Production Machine. *Journal Of Mandalika Literature*, 9(1).
- Sugiharto, P. B., Kustiadi, O., Industri, S. T., Sains, F., Teknologi, D., & Bangsa, U. B. (2023). Analisis Perbaikan *Defect* Pada Produk Bata Ringan Dengan Menggunakan Metode Rca (Root Cause Analysis) Pada Salah Satu Perusahaan Bata Ringan. : : *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 10.46306/Tgc.V3i1, 157–170.

- Suwandi, N. N., Suhada, K., Sarjana, P., Industri, T., Teknologi, F., & Kristen, U. (2024). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping Untuk Mengurangi Cycle Time Pada Bagian Perakitan Spring Mattress Di Pt X Application Of Lean Manufacturing With Value Stream Mapping Method To Reduce Cycle Time In Spring Mattress Assembly A. *Journal Of Integrated System (Jis)*, 7(2), 111–133.
- Syafwan, H., Siagian, F., Putri, P., Handayani, M., Tinggi Manajemen Informatika Dan Komputer Royal Jln M Yamin No, S. H., & Utara, S. (2021). Forecasting Jumlah Pengangguran Di Kabupaten Asahan Menggunakan Metode Weighted Moving Average. *Jurnal Teknik Informatika Kaputama (Jtik)*, 5(2), 224–229.
- Tio, C., Sitanggang, M., Novianti, T., & Amar, S. (2023). Analisis Neural Network Dengan Metode Backpropagation Dalam Melakukan Peramalan Terhadap Produksi Daging Sapi. *Konsorsium Seminar Nasional Wahyu Jatmiko*, 16(1), 81–90.