

BAB 2 PROFIL MITRA MAGANG

2.1 Sejarah Mitra Magang



BRAINS

Gambar 2.1 Logo Perusahaan

PT. Berkah Anugerah Inti Semesta (BRAINS) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang *Engineering, Procurement, and Construction (EPC), Trading, Handling, dan Services*, yang berfokus pada layanan Operasional dan *Maintenance (O&M) crusher* batu bara. Berdiri sejak tahun 2020 di Gresik, Jawa Timur, BRAINS memiliki visi untuk menjadi perusahaan terbaik di Indonesia dalam bidang ini dengan menjunjung tinggi etika, integritas, dan kualitas layanan. Perusahaan ini memprioritaskan pelayanan berkualitas kepada pelanggan dan berkomitmen untuk bekerja dengan tanggung jawab tinggi, yang diwujudkan melalui enam nilai utama, yaitu profesionalisme, tanggung jawab, ketepatan, keunggulan, negosiasi, dan keberlanjutan. Melalui lini usahanya, BRAINS menyediakan layanan EPC yang profesional dan produk seperti *spare part* mekanikal dan elektrikal untuk *Coal Crushing Plant (CCP)* dan *Barge Loading Conveyors (BLC)*, desain *engineering*, fabrikasi, serta penyewaan *scaffolding*. Dengan fasilitas dan peralatan lengkap seperti *forklift*, mesin las, dan *crane hoist 5 ton*, BRAINS telah sukses mengelola berbagai proyek besar di Indonesia, termasuk di sektor pertambangan, pembangkit listrik, dan infrastruktur logistik, serta terus berinovasi untuk mendukung kemajuan industri dan menciptakan masa depan yang berkelanjutan. Dalam logo perusahaan PT Berkah Anugerah Inti Semesta memiliki filosofi, yaitu 4 orang pendiri berbeda latar belakang yang saling bersatu dan bersinergi untuk mewujudkan visi dan misi.

2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang



Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Berkah Anugerah Inti Semesta

Berdasarkan struktur organisasi di atas, dapat diketahui bahwa PT Berkah Anugerah Inti Semesta memiliki empat divisi yang memiliki *jobdesc* sebagai berikut:

1. Divisi *Project Control*

Bertanggung jawab untuk merencanakan, memantau, dan mengendalikan proyek-proyek perusahaan, termasuk menyusun jadwal, mengelola risiko dan anggaran, serta melaporkan status proyek kepada manajemen.

2. Divisi *Head Office*

Mengelola operasional harian perusahaan, mengkoordinasikan komunikasi antar divisi, menangani sumber daya manusia dan keuangan, serta mengembangkan strategi bisnis jangka panjang.

3. Divisi *Engineering*

Merancang dan mengembangkan solusi teknis untuk proyek-proyek perusahaan, melakukan analisis dan perhitungan teknis, membuat gambar teknik, memastikan kepatuhan terhadap standar, serta memberikan dukungan teknis selama pelaksanaan proyek.

4. Divisi *Workshop*

Melaksanakan proses produksi sesuai spesifikasi, mengelola inventaris dan peralatan, memastikan kualitas produk, melakukan pemeliharaan mesin, serta mengimplementasikan prosedur keselamatan kerja di area produksi.

2.3 Visi dan Misi Perusahaan

2.3.1 Visi PT Berkah Anugerah Inti Semesta

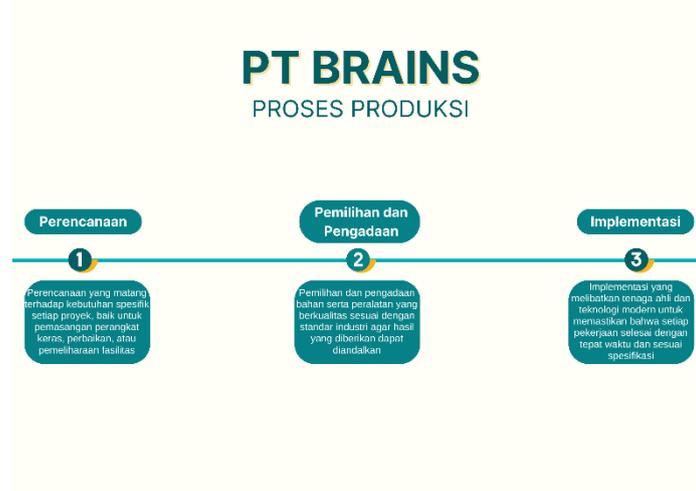
Menjadi perusahaan EPC, *Trading, Handling, & Service* terbaik di Indonesia.

2.3.2 Misi PT Berkah Anugerah Inti Semesta

1. Menjalankan kegiatan perusahaan dengan standar etika yang tinggi dengan kejujuran dan integritas.
2. Memenuhi kebutuhan pelanggan dengan selalu mengutamakan pelayanan berkualitas.
3. Bekerja dengan penuh tanggung jawab terhadap *customer*.

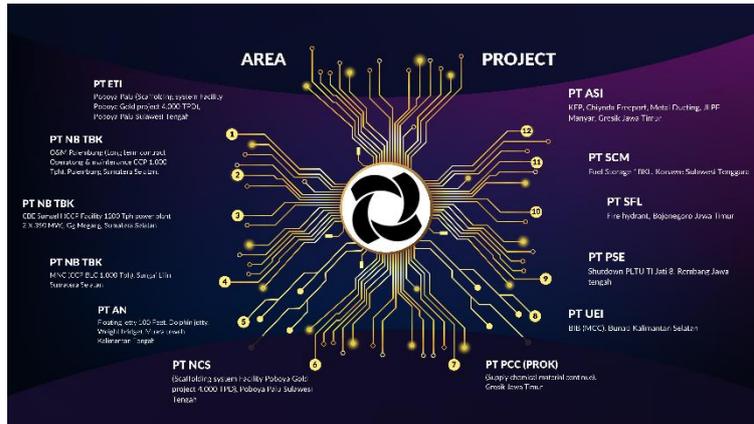
2.4 Kegiatan Produksi

PT Berkah Anugerah Inti Semesta (BRAINS), kegiatan produksi berfokus pada penciptaan nilai bagi pemangku kepentingan melalui layanan EPC (*Engineering, Procurement, and Construction*), *Trading, Handling, dan Service*, khususnya dalam industri pertambangan dan infrastruktur. Proses produksi dimulai dengan perencanaan yang matang terhadap kebutuhan spesifik setiap proyek, baik untuk pemasangan perangkat keras, perbaikan, atau pemeliharaan fasilitas. Setelah perencanaan, tim BRAINS melakukan pemilihan dan pengadaan bahan serta peralatan yang berkualitas sesuai dengan standar industri agar hasil yang diberikan dapat diandalkan. Proses dilanjutkan dengan implementasi yang melibatkan tenaga ahli dan teknologi modern untuk memastikan bahwa setiap pekerjaan selesai dengan tepat waktu dan sesuai spesifikasi. Melalui layanan yang disediakan ini, BRAINS tidak hanya menciptakan produk fisik tetapi juga memberikan nilai tambah melalui layanan yang andal dan berkualitas, sehingga membantu klien mencapai efisiensi operasional dan mempertahankan keberlanjutan dalam bisnis mereka.



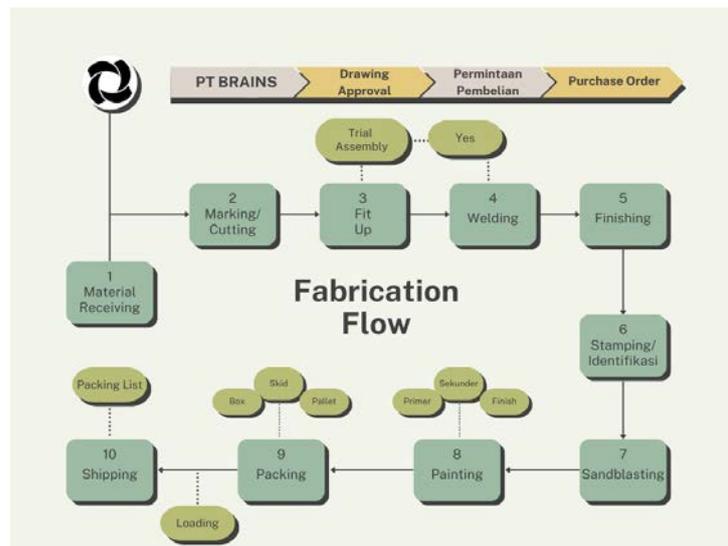
Gambar 2.3 Proses Produksi PT BRAINS

PT Berkah Anugerah Inti Semesta (BRAINS) membuat suatu produk dengan menjalankan berbagai proyek yang tersebar di berbagai wilayah di Indonesia, yang mencakup layanan *Engineering, Procurement, and Construction* (EPC), pengelolaan operasional, serta penyediaan material. Beberapa proyek utamanya meliputi sistem *scaffolding* di fasilitas *Poboja Gold Project*, Sulawesi Tengah, dengan kapasitas 4.000 TPD dan kontrak jangka panjang untuk operasi dan pemeliharaan *Coal Crushing Plant* (CCP) di Palembang, Sumatera Selatan, dengan kapasitas 1.000 TPH. Selain itu, BRAINS juga terlibat dalam pembangunan dan pemeliharaan fasilitas infrastruktur besar, seperti *jetty* terapung di Muara Teweh, Kalimantan Tengah, serta pengelolaan CCP untuk pembangkit listrik di Gg Megang, Sumatera Selatan. Proyek-proyek lainnya termasuk penyimpanan bahan bakar di Konawe, Sulawesi Tenggara, *shutdown* PLTU di Rembang, Jawa Tengah, serta pemasangan *fire hydrant* di Bojonegoro, Jawa Timur. Dengan cakupan yang luas dan berbagai sektor industri yang dilayani, PT BRAINS berkontribusi signifikan dalam meningkatkan efisiensi operasional dan keberlanjutan di berbagai wilayah.



Gambar 2.4 Area Proyek PT BRAINS

Selain pembuatan produk, BRAINS juga menjalankan usaha dalam bidang layanan jasa, yaitu fabrikasi. Aliran fabrikasi PT Berkah Anugerah Inti Semesta (PT BRAINS) dimulai dengan penerimaan material yang kemudian dipotong dan ditandai sesuai spesifikasi gambar kerja yang telah disetujui. Setelah pemotongan, material dipasang sementara dalam proses fit-up untuk memastikan kesesuaian, di mana perakitan percobaan dilakukan jika diperlukan, sebelum melanjutkan ke tahap pengelasan. Setelah pengelasan selesai, dilakukan *finishing* untuk merapikan hasilnya, dilanjutkan dengan pemberian identifikasi atau kode unik melalui proses *stamping*. Komponen yang telah distempel kemudian dibersihkan dari karat dan kotoran melalui *sandblasting*, sebelum memasuki tahap pengecatan dengan beberapa lapisan seperti primer, sekunder, dan lapisan akhir. Setelah selesai dicat, komponen dikemas sesuai kebutuhan pengiriman menggunakan metode tertentu seperti *box*, *skid*, atau *pallet*. Produk yang telah dikemas siap untuk dikirim, dilengkapi dengan daftar kemasan (*packing list*) dan dimuat ke kendaraan pengiriman. Proses fabrikasi ini didahului dengan langkah administratif berupa persetujuan gambar kerja, permintaan pembelian material, dan pembuatan pesanan pembelian, sehingga menggambarkan aliran yang lengkap dari penerimaan bahan baku hingga pengiriman produk jadi kepada konsumen.



Gambar 2.5 Alur Fabrikasi PT Berkah Anugerah Inti Semesta