

DAFTAR PUSTAKA

- Adeodu, A., Kanakana-Katumba, M. G., dan Rendani, M. (2021). Implementation of Lean Six Sigma for Production Process Optimization in a Paper Production Company. *Journal of Industrial Engineering and Management (JIEM)*, 14(3), 661-680.
- Agustina, M., 2024. Analisis *Waste* Pada Proses Produksi *Pasted Woven* dengan Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* di PT Industri Kemasan Semen Gresik. Skripsi Teknik Industri, UPN Veteran Jawa Timur: Surabaya
- Aziz, N. A. N., Ahmad, R., Mustafa, S. A., Sin, T. C., & Jusoh, M. S. (2021). Application Of *Lean Six Sigma* Methodology to Improve the Weight Inconsistency Problem of Coffee Powder Packaging. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*, 5(2), 74–86. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v5i2.3729>
- Baharudin, I., Purwanto, A. J., & Fauzi, M. (2021). Analisis Pemborosan Menggunakan “9 *Waste*” Pada Proses Produksi Pt Abc. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 8(1), 187–192.
- Casadei, D., Serra, G., & Tani, K. (2007). IEEE Transactions On Power Electronics. Implementation Of A Direct Control Algorithm For Induction Motors Based On Discrete Space Vector Modulation, 769-777.
- Fabis-Domagala, J. & Domagala, Mariusz. (2022). A Concept of Risk Prioritazion in FMEA of Fluid Power Components. *MDPI: Energies*, 15(17), 6180.
- Fatinnisa, G. A., & Saifuddin, J. A. (2024). Analysis of Value Stream Mapping (VSM) in the Application of *Lean* Manufacturing to Minimize *Waste* at PT . Karya Indah

- Medika. *IJIEM (Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management)*, 5(1), 234–243. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v5i1.22395>
- Fattahillah, G., Merdeka, P., & Nurkertamanda, D. (2020). Identifikasi 9 *Waste* Beserta Usulan Rekomendasi Perbaikan pada Proses Produksi Side Link dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* pada Divisi Infrastruktur Perhubungan PT PINDAD (Persero). *Industrual Engineering Online Journal*, 12(3). <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/40323>
- Gaspersz, Vincent. 2005. Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard Dengan *Six Sigma* Untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., 2007. *Lean Six Sigma* for Manufacturing and Service Industries. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hines, P. & Taylor, D., 2000. Going *Lean*. United Kingdom, *Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School*.
- Iqbal, M., & Salsabila, S. (2023). Validitas dan Reliabilitas Kuesioner Kebiasaan Menonton Mukbang. *Muhammadiyah Journal of Nutrition and Food Science (MJNF)*, 4(2), 102. <https://doi.org/10.24853/mjnf.4.2.102-109>
- Islamey, P. A. P., Devi, Y. N., & Indartono, A. (2023). Analisa Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dalam Kegagalan Proses Bongkar Muat Pada Perusahaan Logistik. *Proceeding Maritime Business Management Conference*, 02(01), 1–10.
- Khalisan, D., & Hasibuan, A. (2025). Penggunaan Metode *Six Sigma* Dalam Meningkatkan Kualitas Produk. *Variable Research Journal*, 02(01), 88–91.

- Kholil, M., Oktaandhini, D. S., dan Suparno, A. (2020). *Lean Six Sigma* untuk Mengurangi Waste Pada Produksi Tablet Coating A. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, 14(3), 255-267.
- Lutfianto, M. A. dan Prabowo, R. (2022). Integrasi Six Sigma dan FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) untuk Peningkatan Kualitas Produk Koran (Studi Kasus: PT ABC Manufacturing - Sidoarjo, Jawa Timur - Indonesia). *Journal of Industrial Engineering and Management Systems*, 15(1), 1-10.
- McDermott dan E, Robin. 2009. *The Basic of FMEA* Edisi 2. CRC Press. USA.
- Moengin, P., & Ayunda, N. (2021). *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi Lead Time dan *Waste* agar Tercapainya Target Produksi (Studi kasus: PT. Rollflex Manufacturing Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 77–92.
<https://doi.org/10.25105/jti.v11i1.9699>
- Moraes, A., Carvalho, A. M., & Sampaio, P. (2023). *Lean and Industry 4.0: A Review of the Relationship, Its Limitations, and the Path Ahead with Industry 5.0. Machines*, 11(4), 1–25. <https://doi.org/10.3390/machines11040443>
- Nelfiyanti, N., Saputra, D., & Puteri, R. A. M. (2023). Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1), 9.
<https://doi.org/10.24853/jisi.10.1.9-18>
- Nugraha, M. F., Nofrisel, N., & Setyawati, A. (2023). Pendekatan *Lean Six Sigma* Untuk Meminimasi *Waste* Pada Proses Produksi Sepatu Industri Manufaktur Alas Kaki Kelas Dunia. *Mutiara: Multidisciplinary Scientific Journal*, 1(8), 416–430.
<https://doi.org/10.57185/mutiara.v1i8.68>

- Pamungkas, I. dan Irawan, H. T. (2020). Strategi Pengurangan Risiko Kerusakan pada Komponen Kritis Boiler di Industri Pembangkit Listrik. *Jurnal Optimalisasi*, 6(1), 86-95.
- Pratama, A. A. dan Chirzun, A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Dalam Meningkatkan Pelayanan Asuradur Kredit Usaha Rakyat Menggunakan *Six Sigma*. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 2(3), 191–199. <https://doi.org/10.55826/tmit.v2i3.268>
- Pribadi, H. I., & Ernastuti, E. (2020). Manajemen Risiko Teknologi Informasi Pada Penerapan E-Recruitment Berbasis ISO 31000:2018 Dengan FMEA (Studi Kasus PT Pertamina). *Jurnal Sistem Informasi Bisnis*, 10(1), 28-35.
- Putri, A. S., Hanum, E., Djunaidi, M., Nugraha, I., & Syaifullah, H. (2023). Perbaikan Kualitas Proses Pencetakan Buku Tulis: Pendekatan FMEA dan Diagram *Fishbone*. *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 16(1), 231–240. <https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.12>
- Rahmadianto, R. (2024). *Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Proses Dandori Mesin Molding Pada PT XYZ dengan Metode SMED*. 2(1).
- Ramadhani, H., & Gusniar, I. N. (2023). Usulan Penerapan Metode *Lean Six Sigma* untuk Menurunkan Angka Produk Cacat pada Produksi Camshaft di PT . Morita Tjokro Gearindo. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1), 4572–4580.
- Saputra, R., & Santoso, D. T. (2021). Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di Pt. Fkp Dengan Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis Dan Diagram Pareto. *Barometer*, 6(1), 322–327. <https://doi.org/10.35261/barometer.v6i1.4516>

- Saragih, J., Anne Marie, I., & Mubarani, A. D. (2021). Increasing Production Performance With The Use of *Lean Six Sigma* Methodology In a Filing Cabinet Company. *Journal of Modern Manufacturing Systems and Technology*, 5(2), 106–119. <https://doi.org/10.15282/jmmst.v5i2.6508>
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan *Lean* Manufacturing Untuk Meminimalkan *Waste* Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1–10.
- Setyawan, D. A. (2021). Hipotesis Dan Variabel Penelitian. *Tahta Media Group*.
- Shintyastuti, A. R., & Handayani, N. U. (2023). Penerapan *Lean Six Sigma* Untuk Mereduksi *Waste* Dan Peningkatan Kualitas Pada Proses Produksi Dress S#Om403 (Studi Kasus: Pt Starcam Apparel Indonesia Factory B). *Industrial Engineering Online Journal*, 12(3).
- Subasman, I. dan Aliyyah, R. R. (2024). Desain Kuesioner Penelitian. Bandung: Widina Bhakti Persada.
- Suharto; Ningsih, Novita; Ali, K. (2022). Pengendalian Kerusakan Produk Pada Industri Rumahan Mitra Keluarga Kabupaten Lampung Timur. *Derivatif: Jurnal Manajemen*, 10(1), 1–52. <https://doi.org/10.21608/pshj.2022.250026>
- Syarifudin, A., Septiana, M. A., dan Wijaya, H. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Roll pada Mesin Slitter Menggunakan Metode Six Sigma di PT ABS Film Indonesia. *Jurnal InTent*, 5(2), 68-75
- Tampubolon, H. Y., & Saptadi, S. (2022). Pengendalian Kualitas Inti Sawit Dengan Metode Six Sigma. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(3), 166–173.
- Wandani, J. C., Sukanta, dan Nugraha, Billy. (2025). Pengendalian Kualitas dengan P-

- Chart dan Pendekatan 5-Whys Terhadap Unit X di PT. M. *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri*, 11(2), 87-97.
- Waruwu, A., Tampubolon, V. R., Pratama, M. A., & Putri, D. (2022). Pengendalian Kualitas Metode *Six Sigma* Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Kalender Di PT. KLM. *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, 3(2), 82–90. <https://doi.org/10.31294/imtechno.v3i2.1186>
- Widodo, A., & Soediantono, D. (2022). Manfaat Metode *Six Sigma* (DMAIC) dan Usulan Penerapan Pada Industri Pertahanan: A Literature Review. *International Journal of Social and Management Studies (Ijosmas)*, 3(3), 1–12.
- Wigayana, K. B. dan Rifano. (2025). Hazard Risk Management Analysis PO PT Gunung Harta Transport Solutions Uses FMEA and RCA Methods. *JCEBT: Journal of Civil Engineering, Building, and Transportation*, 9(1), 116-125
- Womack, J.P. and Jones, D.T. (2010). *Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth in Your Corporation*. Simon & Schuster, New York.
- Yakin, M. R. A. dan Aryanny, E. (2023). Analisa Pemborosan Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Dengan Metode Value Stream Mapping Dan Waste Assesment Model Di CV Dafista Mulia. *Jurnal Kendali Teknik dan Sains*, 1(4), 39-53.
- Yusuf, K. F., Anjani, R. D., Santoso, D. T., & (2024). Metode DMAIC Untuk Menurunkan Untidy Roll Plastic Pada Proses Slitting Di PT. PKF. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undhiksa*, 12(1), 1–12.
- Zuniga, A.A., Baleia, A., Fernandes, J., & Da Costa Braanco, P. J. (2020). Clasiccal Failure Modes and Effects Analysis in the Context of Smart Grid Cyber-Physical

Systems. *MDPI: Energies*, *13*(5), 1215.