
BAB V**KESIMPULAN DAN SARAN****5.1. Kesimpulan**

Kesimpulan yang kami dapatkan dari laporan kerja praktek ini antara lain :

1. Prinsip kerja dari pan conveyor adalah memanfaatkan putaran dari motor penggerak dengan menggunakan “Chain” dan “Roller Pan Conveyor” sebagai transmisinya. Dimana material klinker masuk ke corong pengisi (*feed hopper*) pada bagian bawah pan conveyor (*tail*). Material klinker ditangkap bucket yang diarahkan oleh *sliding gate* saat keadaan bucket bergerak, kemudian oleh bucket dibawa ke atas.
2. Perawatan pada pan conveyor antara lain melakukan pengecekan secara berkala, baik mingguan ataupun tahunan. Jika ada masalah seperti penggantian spare part maka dilakukan *corrective maintenance* untuk menanggulangi masalah dengan melakukannya sesuai prosedur yang berlaku.

5.2. Saran**5.2.1. Bagi perusahaan :**

Untuk mencapai hasil produksi yang optimal baik dari segi kualitas dan kuantitas, maka kerjasama yang baik antara karyawan dan departemen yang ada perlu lebih ditingkatkan lagi. Selain itu hendaknya tidak mengabaikan kesejahteraan para karyawan dan pemeliharaan peralatan untuk meningkatkan mutu produk. Perusahaan hendaknya lebih memperhatikan K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja) baik didalam maupun diluar pabrik terutama debu dengan meningkatkan efisiensi alat penangkap debu perlu juga ditingkatkan penyiraman jalan sekitar lokasi pabrik sehingga dapat mengurangi polusi debu yang ada serta penghijauan harus selaluditingkatkan.

5.2.2. Bagi karyawan :

Perlunya sikap kedisiplinan bagi setiap karyawan untuk menerapkan 5R. Perlunya Kerjasama setiap kariyawan dalam mengatasi masalah di lapangan. Harus menggunakan alat pengaman kerja dalam melakukan setiap pekerjaan sesuai dengan jenis pekerjaan yang dilakukan.

5.2.3. Bagi Mahasiswa :

Mengetahui profil perusahaan dan jajaran direksi beserta anggotanya. Jadwal kegiatan yang terencana dengan baik. Perlunya kedisiplinan yang tinggi dalam melaksanakan PKL. Inisiatif untuk bertanya kepada pembimbing lapangan.