

**LAPORAN KEGIATAN
PROGRAM MAGANG STUDI INDEPENDEN BERSERTIFIKAT
PT PAN BROTHERS TBK
SEMESTER 7 TAHUN AKADEMIK 2024/2025**



Disusun Oleh:

Nama : Rendi Robintang Siregar
NPM : 21032010055
Dosen Pembimbing : Ir. Sumiati. MT

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK & SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2024**

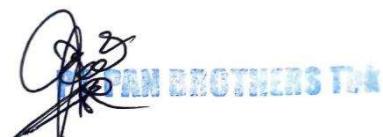
**LEMBAR PENGESAHAN
PROGRAM MAGANG MERDEKA BELAJAR KAMPUS MERDEKA**

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES BONDING GARMEN
MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DI PT PB**

Semester 7, Tahun Akademik 2024/2025

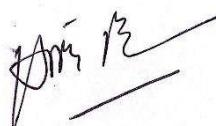
Disetujui Oleh:

Pembimbing Lapangan



Nasikun
Asisten Manager QC

Dosen Pembimbing



Ir. Sumiati, MT.
NIP. 196012131991032001

**Mengetahui,
Koordinator Prodi Teknik Industri**



Ir. Rusindiyanto. MT
NIP. 19650225199203100

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat, karunia serta kebaikan yang telah diberikan-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan Magang Studi Independen Bersertifikat yang berjudul “Analisis Pengendalian Kualitas Proses Bonding Garmen Menggunakan Metode Six Sigma di PT. PB” yang dilaksanakan di PT PB dengan sebaik-baiknya.

Penulis membuat laporan akhir ini dalam rangka memenuhi salah satu syarat pemenuhan luaran wajib program MSIB pada Program Studi S1Teknik Industri Fakultas Teknik & Sains UPN “Veteran” Jawa Timur. Penulis menyadari bahwa tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak sangatlah sulit untuk menyelesaikan laporan akhir magang ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat, berkat, karunia serta hidayah-Nya sehingga laporan Magang MSIB ini dapat terselesaikan.
2. Bapak, Ibu, dan keluarga yang selalu memberikan dukungan moral dan doa.
3. Bapak Mohamad Mirwan, ST., MT. selaku Dekan III Fakultas Teknik.
4. Bapak Ir. Rusindiyanto, MT. selaku Koordinator Prodi Teknik Industri.
5. Ibu Sumiati, MT. selaku dosen pembimbing magang Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
6. Bapak Nasikun selaku mentor dan pembimbing dalam magang MSIB selama di PT. Pan Brothers Tbk.
7. Ibu Trisia Indrayani, Ibu Imelda, dan Bapak Yusuf Alfauzi selaku PIC PT. Pan Brothers Tbk.
8. Ibu Wetri Febrina, S.T.,MT selaku dosen pembimbing program magang MSIB dari Kampus Merdeka.
9. Seluruh pihak staf dan karyawan di PT. Pan Brothers Tbk yang telah membimbing dan mengajari banyak ilmu.
10. Teman satu divisi penulis, teman-teman MSIB batch 7 di PT. Pan Brothers Tbk, dan teman-teman penulis lainnya yang telah memberikan dukungan semangat.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini karena kurangnya pengalaman dan pengetahuan. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat diharapkan penulis untuk memperbaiki kedepannya. Semoga laporan ini dapat berguna kedepannya untuk pembaca dan dapat dijadikan sebagai bahan pembelajaran.

Tangerang, 15 November 2024

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR TABEL	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang.....	2
1.3 Manfaat Magang.....	2
1.3.1 Manfaat Untuk UPN “Veteran” Jawa Timur	2
1.3.2 Manfaat Untuk PT Pan Brothers Tbk	2
1.3.3 Manfaat Untuk Mahasiswa	2
BAB II PROFIL MITRA MAGANG.....	4
2.1 Sejarah Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang.....	5
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	6
2.3.1 Visi	6
2.3.2 Misi	6
2.4 Kegiatan Produksi	6
BAB III PELAKSANAAN MAGANG.....	8
3.1 Posisi/Kedudukan Kegiatan Magang	8
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas.....	8
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	18
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	20
4.1 Kesimpulan.....	20
4.2 Saran	20
BAB V REFLEKSI DIRI	22
DAFTAR PUSTAKA.....	23
LAMPIRAN.....	25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Pan Brothers Tbk	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Pan Brothers Tbk.....	5
Gambar 3. 1 Diagram SIPOC PT PB	11
Gambar 3. 2 Hasil Perhitungan Peta Kendali P (<i>p-chart</i>).....	12
Gambar 3. 3 Peta Kendali P	12
Gambar 3. 4 Hasil Perhitungan Peta Kendali P (<i>p-chart</i>) Perbaikan.....	13
Gambar 3. 5 Peta Kendali P Perbaikan	13
Gambar 3. 6 Perhitungan DPMO dan Nilai Sigma	14
Gambar 3. 7 Diagram Pareto	15
Gambar 3. 8 <i>Fishbone Diagram Defect Peel Off</i>	16

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Jumlah Produksi dan Kecacatan Bonding Garmen.....	10
Tabel 3. 2 <i>Critical to Quality</i> (CTQ)	11
Tabel 3. 3 Hasil Perbandingan Tiap Jenis Kecacatan	11
Tabel 3. 4 Perhitungan Persentase Jenis <i>Defect</i> Bonding Garmen	15
Tabel 3. 5 Usulan Perbaikan	16