

DAFTAR PUSTAKA

- Aden, Waryanto, H., Setiawan, T. H., dan Ilmadi. (2019). *Statistik Pengendalian Kualitas*. Unpam Press.
- Ariani, D. W. (2020). *Manajemen Kualitas*. Universitas Terbuka.
- Daga, R. (2017). *Citra, Kualitas Produk, dan Kepuasan Pelanggan*. Global Research And Consulting Institute.
- Ermini, Suryati, Najib, M., dan Nindiati, D. S. (2023). Pengaruh Kualitas Produk, Kualitas Pelayanan dan Promosi Penjualan Terhadap Minat Beli Konsumen Pada The Hungry Burger. *Jurnal Media Wahana Ekonomika*, 20(1), 36–51. <https://doi.org/10.31851/jmwe.v20i1.9814>
- Fath, M. S. A., dan Darajatun, R. A. (2022). Tinjauan Perancangan Produksi dan Kualitas Pada Produk Rak Dies di CV Sarana Sejahtera Teknik. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(2), 159–168. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6105126>
- Fedyawan, I., dan Handayani, N. U. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Flexible Container Bag Di PT Daiyaplas. *Industrial Engineering*, 12(2).
- Firmansyah, M. J., dan Nuruddin, M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Pada PT . XYZ Menggunakan Metode Seven Tools dan FMEA. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi dan Industri*, 20(1), 231–238.
- Fitriana, R., Sari, D. K., dan Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Wawasan Ilmu.
- Haekal, J. (2022). Quality Control with Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)

- And Fault Tree Analysis (FTA) Methods: Case Study Japanese Multinational Automotive Corporation. *International Journal Of Scientific Advances*, 3(2), 227–234. <https://doi.org/10.51542/ijscia.v3i2.14>
- Hardianto, R. D., dan Nuriyanto. (2023). Analisis Penyebab Reject Produk Paving Block dengan Pendekatan Metode FMEA dan FTA. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(12), 4635–4648.
- Hidayat, M. T., dan Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Di PT. XXZ. *Juminten: Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 01(04), 70–80.
- Indriani, S., Primasanti, Y., dan Indriastiningsih, E. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk 3D VR (Virtual Reality) Garment dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jupiter: Publikasi Ilmu Keteknikan Industri, Teknik Elektro dan Informatika*, 2(5), 11–39. <https://doi.org/10.61132/jupiter.v2i5.493>
- Irfani, A. R. A., dan Rochmoeljati. (2023). Analisis Kualitas Rotogravure pada Bagian Printing dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis di PT. Diantrijaya Mukti Utama. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Rlektro dan Informatika (JTMEI)*, 2(4), 225–237. <https://ejurnal.politeknikpratama.ac.id/index.php/jtmei/article/view/3027%0Ahttps://ejurnal.politeknikpratama.ac.id/index.php/jtmei/article/download/3027/2858>
- Ishak, A., Siregar, K., Ginting, R., dan Manik, A. (2020). Analysis Roofing Quality

- Control Using Statistical Quality Control (SQC) (Case Study: XYZ Company). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1003(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/1003/1/012085>
- Juwito, A., dan Faristy, A. Z. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode Six Sigma Di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3315.
- Kimkuri, W., dan Buntu, B. (2021). Pengaruh Kualitas Produk, Promosi dan Desain Terhadap Keputusan Pembelian Kendaraan Bermotor Yamaha Mio Pada PT. Hasjrat Abadi Kota Jayapura. *Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 11(2), 8–16. <https://doi.org/10.55049/jeb.v11i2.64>
- Kompyurini, N., dan Wulandari, A. (2024). Optimalisasi Pengendalian Kualitas Produk melalui Pengukuran dan Evaluasi Biaya Kualitas. *Journal of Sharia Economics, Banking and Accounting*, 1(2), 79–91.
- Markulik, S., Šolc, M., Petrik, J., Balážiková, M., Blaško, P., Kliment, J., dan Bezák, M. (2021). Application of FTA Analysis for Calculation of the Probability of the Failure of the Pressure Leaching Process. *Applied Sciences (Switzerland)*, 11(15), 1–11. <https://doi.org/10.3390/app11156731>
- Muchisinin, M. Y., dan Sulistiyowati, W. (2022). Quality Control Analysis to Reduce Product Defects with the Lean Six Sigma Method and Fault Tree Analysis. *Procedia of Engineering and Life Science*, 3.
- Nurfatha, Z. R., dan Herwanto, D. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Unit SV-521 Di PT. XYZ. 09(02), 766–773.
- Paisal, A., dan Cahyana, J. (2020). Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode

- Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) Pada Produk Dark Compound dengan Pendekatan Metode Kaizen Untuk Memperbaiki Sistem Produksi Studi Kasus PT. XYZ. *SNIT-Politeknik Negeri Balikpapan*, 48, 328–336.
- Rahayu, P., dan Supono, J. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) di Plant D Divisi Curing PT Gajah Tunggal, Tbk. *Jurnal Teknik*, 9(1).
<https://doi.org/10.31000/jt.v9i1.2278>
- Safira, S. D., dan Damayanti, R. W. (2022). Analisis Defect Produk dengan Menggunakan Metode FMEA dan FTA untuk Mengurangi Defect Produk (Studi Kasus: Garment 2 dan Garment 3 PT Sri Rejeki Isman Tbk). *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, 1, 1–10.
- Siahaan, J. Iela, Simamora, D. T., Manalu, G., Lumbantobing, L., dan Herawati, J. (2024). Pengaruh Metode Pembelajaran Brainstorming terhadap Kreativitas Belajar PAK Peserta Didik kelas VIII SMP Negeri 2 Muara Kabupaten Tapanuli Utara Tahun Pembelajaran 2024 / 2025. *Jurnal Teologi dan Pendidikan Agama Kristen*, 1(1).
- Sukmawati, S., Huda, M., Panulisan, B. S., dan Mahardika, A. R. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sari Roti Selai Nanas Menggunakan Statistical Quality Control. *Jurnal Taguchi : Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(2), 941–952.
- Susanto, M. D., Andesta, D., dan Jufriyanto, M. (2022). Analisis Efektivitas Mesin Injection Moulding Menggunakan Metode OEE dan FMEA (Studi Kasus di PT. Cahaya Bintang Plastindo). *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*,

2(3), 411. <https://doi.org/10.30587/justicb.v2i3.3685>

Suseno, dan Kalid, S. I. (2022). Pengendalian Kualitas Cacat Produk Tas Kulit Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) di PT Mandiri Jogja Internasional. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(6), 1307–1320.

Tua, G. V. M., Andri, dan Andariyani, I. M. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Dan Harga Terhadap Keputusan Pembelian Mesin Pompa Air Submersible Dab Decker di CV. Citra Nauli Electricsindo Pekanbaru. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 1(04), 140–154. <https://doi.org/10.56127/jukim.v1i04.266>

Vibriyanto, B., dan Rochmoeljati, R. (2021). Analisa Pencegahan Reject Pada Produksi Roll Karet dengan Fault Tree Analysis (FTA) dengan Rekomendasi Perbaikan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) di PT. Ustegra (Usaha Teknik Grafika). *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 2(5), 25–37. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i5.297>

Wardah, S., Suharto, S., dan Lestari, R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco dengan Metode Statistic Quality Control (SQC). *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 165–175. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.2.165-175>

Wicaksono, A., dan Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng di PT XYZ. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 145–154. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i03.44>