



SKRIPSI

PREDIKSI PRODUKSI SONGKOK MENGGUNAKAN METODE ARIMA (AUTOREGRESSIVE INTEGRATED MOVING AVERAGE) DAN EXPONENTIAL SMOOTHING PADA TEBU MAS GRESIK

SAYYIDAH NAFISAH

NPM 21082010108

DOSEN PEMBIMBING

Abdul Rezha Efrat Najaf, S.Kom., M.Kom.

Prasasti Karunia F. A., S.Kom., M.Kom.

KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET, DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN JAWA
TIMUR

FAKULTAS ILMU KOMPUTER

PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI

SURABAYA

2025

LEMBAR PENGESAHAN

PREDIKSI PRODUKSI SONGKOK MENGGUNAKAN METODE ARIMA (AUTOREGRESSIVE INTEGRATED MOVING AVERAGE) DAN EXPONENTIAL SMOOTHING PADA TEBU MAS GRESIK

Oleh :
SAYYIDAH NAFISAH
NPM. 21082010108

Telah dipertahankan dihadapan dan diterima oleh Tim Penguji Skripsi Prodi Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur Pada tanggal

Menyetujui

Abdul Rezha Efrat Najaf, S.Kom., M.Kom. (Pembimbing I)

NIP/NPT. 19940929 2022031 008

Prasasti Karunia F.A., S.Kom., M.Kom. (Pembimbing II)

NIP/NPT. 19970704 2024062 001

Dr. Eng. Agussalim, M.T. (Dosen Penguji I)

NIP/NPT 19850811 2019031 005

Rizka Hadiwiyanti, S.Kom, M.Kom, MBA. (Dosen Penguji II)

NIP/NPT 19860727 2018032 001

Iqbal Ramadhani Mukhlis, S.Kom., M.Kom. (Dosen Penguji III)

NIP/NPT 19930305 2024061 002

Mengetahui

Dekan Fakultas Ilmu Komputer

Prof. Dr. Ir. Novirina Hendrasarie, MT

NIP. 19681126 199403 2 001

LEMBAR PERSETUJUAN

**PREDIKSI PRODUKSI SONGKOK MENGGUNAKAN METODE *ARIMA*
(AUTOREGRESSIVE INTEGRATED MOVING AVERAGE) DAN
EXPONENTIAL SMOOTHING PADA TEBU MAS GRESIK**

Oleh :

SAYYIDAH NAFISAH

NPM. 21082010108



Koordinator Program Studi Sistem Informasi
Fakultas Ilmu Komputer

Agung Brastama Putra, S.Kom., M.Kom

NIP/NPT 19851124 2021211 003

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Sayyidah Nafisah
NPM : 21082010108
Program : Sarjana(S1)/Magister (S2) / Doktor (S3)
Program Studi : Sistem Informasi
Fakultas : Fakultas Ilmu Komputer

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Tugas Akhir/Skripsi/Tesis/Disertasi* ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dan saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-plagiasi. Apabila dikemudian hari ditemukan indikasi plagiat pada Skripsi/Tesis/Desertasi ini, saya bersedia menerima sanksi sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya tanpa ada paksaan dari siapapun juga dan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surabaya, 08 Mei 2025
Yang Membuat pernyataan



Sayyidah Nafisah
NPM. 21082010108.

ABSTRAK

Nama Mahasiswa / NPM	: Sayyidah Nafisah / 21082010108
Judul Skripsi	: Prediksi Poduksi Songkok Menggunakan Metode ARIMA (<i>Autoregressive Integrated Moving Average</i>) dan <i>Exponential Smoothing</i> pada Tebu Mas Gresik
Dosen Pembimbing	: 1. Abdul Rezha Efrat Najaf, S.Kom., M.Kom. 2. Prasasti Karunia F.A., S.Kom., M.Kom.

Peramalan produksi merupakan aspek krusial dalam manajemen rantai pasok, terutama pada industri dengan fluktuasi permintaan musiman, seperti produksi songkok. Skripsi ini bertujuan untuk menganalisis dan memprediksi jumlah produksi songkok di Tebu Mas Gresik dengan menggunakan metode Autoregressive Integrated Moving Average (ARIMA) dan Simple Exponential Smoothing (SES). Data historis penjualan dari tahun 2020 hingga 2024 digunakan sebagai dasar pengembangan model prediksi, dengan mempertimbangkan pola tren, musiman, serta fluktuasi permintaan. Evaluasi performa model dilakukan menggunakan metrik Mean Absolute Error (MAE), Mean Squared Error (MSE), dan Mean Absolute Percentage Error (MAPE). Hasil analisis menunjukkan bahwa metode ARIMA (1,1,1) memiliki tingkat akurasi lebih tinggi dibandingkan dengan SES, dengan nilai MAE sebesar 17,43, MSE sebesar 656,38, dan MAPE sebesar 24,11%. Implementasi hasil prediksi ini dalam perencanaan kebutuhan bahan baku memungkinkan peningkatan efisiensi manajemen persediaan, dengan rata-rata peningkatan penggunaan bahan baku sebesar 2,1% hingga 2,2% di setiap periode produksi, yang selaras dengan pola fluktuasi produksi. Penerapan metode peramalan yang tepat tidak hanya meningkatkan akurasi perencanaan produksi, tetapi juga memitigasi risiko ketidakseimbangan stok dan mengoptimalkan efisiensi operasional perusahaan dalam menghadapi variasi permintaan.

Kata kunci: Peramalan Produksi, ARIMA, Exponential Smoothing, Manajemen Persediaan, Fluktuasi Permintaan, Songkok, Optimasi Produksi.

ABSTRACT

Nama Mahasiswa / NPM	: Sayyidah Nafisah / 21082010108
Judul Skripsi	: Songkok Production Forecasting Using ARIMA <i>(Autoregressive Integrated Moving Average)</i> and <i>Exponential Smoothing</i> at Tebu Mas Gresik
Dosen Pembimbing	: 1. Abdul Rezha Efrat Najaf, S.Kom., M.Kom. 2. Prasasti Karunia F.A., S.Kom., M.Kom.

Production forecasting is a critical component of supply chain management, particularly in industries with seasonal demand fluctuations, such as songkok manufacturing. This study aims to analyze and forecast songkok production at Tebu Mas Gresik using the Autoregressive Integrated Moving Average (ARIMA) and Simple Exponential Smoothing (SES) methods. Historical sales data from 2020 to 2024 were utilized to develop forecasting models, considering trend patterns, seasonality, and demand fluctuations. Model performance was evaluated using Mean Absolute Error (MAE), Mean Squared Error (MSE), and Mean Absolute Percentage Error (MAPE). The results indicate that the ARIMA (1,1,1) model outperforms SES in terms of accuracy, with an MAE of 17.43, MSE of 656.38, and MAPE of 24.11%. The integration of these predictions into raw material planning enhances inventory management efficiency, with an average increase in material consumption of 2.1% to 2.2% per production period, aligning with production fluctuation trends. The application of accurate forecasting models not only improves production planning precision but also mitigates inventory imbalances and optimizes operational efficiency in responding to demand variability.

Keywords: Production Forecasting, ARIMA, Exponential Smoothing, Inventory Management, Demand Fluctuation, Songkok, Production Optimization.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan judul "**Prediksi Produksi Songkok Menggunakan Metode ARIMA (*Autoregressive Integrated Moving Average*) dan *Exponential Smoothing* Pada Tebu Mas Gresik**". Skripsi ini merupakan salah satu syarat dalam menyelesaikan studi di Program Studi Sistem Informasi, Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur. Proses penyusunan skripsi ini tentu bukanlah perjalanan yang mudah, namun berkat doa, dukungan, serta bimbingan dari berbagai pihak, skripsi ini akhirnya dapat terselesaikan dengan baik.

Sebagai bentuk penghargaan, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Kedua orang tua tercinta, yang selalu menjadi sumber kekuatan dan motivasi bagi penulis. Doa, kasih sayang, dan dukungan tanpa henti yang diberikan, baik dalam bentuk nasihat maupun pengorbanan. Tanpa doa dan restu mereka, penulis tidak akan mampu melewati segala tantangan selama masa perkuliahan hingga penyusunan skripsi ini.
2. Bapak Abdul Rezha Efrat Najaf, S.Kom., M.Kom., selaku dosen pembimbing I yang dengan penuh kesabaran dan ketelitian telah memberikan arahan, bimbingan, serta saran yang sangat berharga dalam setiap proses penyusunan skripsi ini. Beliau telah membantu penulis dalam memahami konsep-konsep yang diperlukan dan memberikan solusi atas berbagai kendala yang dihadapi selama penyusunan skripsi ini.
3. Ibu Prasasti Karunia F.A., S.Kom., M.Kom., selaku dosen pembimbing II yang senantiasa memberikan masukan yang membangun serta dorongan moral bagi penulis. Bimbingan beliau sangat membantu dalam menyusun dan menyempurnakan skripsi ini, terutama dalam menyajikan data dan hasil Skripsi dengan lebih sistematis dan mudah dipahami.
4. Alm. Bapak Abdullah Muhammad, selaku pemilik Tebu Mas Gresik, yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan penelitian

di perusahaan ini. Tanpa izin dan informasi yang beliau berikan, penelitian ini tidak akan dapat terselesaikan dengan baik. Semoga segala ilmu dan pengalaman yang telah beliau wariskan kepada banyak pihak, termasuk penulis, menjadi amal jariyah yang terus mengalir.

5. Ibu Eka Dyar Wahyuni, S.Kom., M.Kom., selaku dosen wali yang selalu membimbing dan memberikan motivasi sejak awal perkuliahan hingga akhir masa studi ini. Beliau senantiasa memberikan arahan akademik dan nasihat yang sangat membantu dalam menghadapi berbagai tantangan selama masa perkuliahan.
6. Seluruh teman-teman Program Studi Sistem Informasi Angkatan 2021, yang telah menjadi bagian dari perjalanan akademik penulis. Dukungan serta kerja sama dalam berbagai kegiatan akademik maupun non-akademik telah menjadikan masa perkuliahan lebih berwarna. Kebersamaan yang terjalin selama ini menjadi pengalaman berharga.
7. Teman-teman terdekat, yang selalu hadir dalam setiap kondisi, baik di saat suka maupun duka. Terima kasih atas segala dukungan moral, motivasi, dan kebersamaan yang telah diberikan selama proses penyusunan skripsi ini. Tanpa kehadiran mereka, perjalanan ini tentu akan terasa lebih berat dan sulit dilalui.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun dari semua pihak sangat diharapkan demi penyempurnaan skripsi ini di masa mendatang. Semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi dunia akademik maupun industri, khususnya dalam bidang peramalan produksi berbasis teknologi informasi. Akhir kata, penulis berharap bahwa hasil skripsi ini dapat menjadi referensi bagi skripsi selanjutnya serta dapat memberikan kontribusi bagi pihak yang berkepentingan.

Surabaya, 05 Maret 2025

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERSETUJUAN	v
SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vi
ABSTRAK	viii
ABSTRACT	x
KATA PENGANTAR.....	xii
DAFTAR ISI	xiv
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR TABEL	xviii
DAFTAR LAMPIRAN	xx
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	6
1.3. Tujuan Skripsi	6
1.4. Manfaat Skripsi	7
1.5. Batasan Masalah.....	7
BAB II	9
TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1. Penelitian Terdahulu.....	9
2.1.1. Tabel Tinjauan Literatur	9
2.1.2. Relevansi Penelitian terhadap Studi Terdahulu.....	15
2.2. Landasan Teori	17
2.2.1. Profil Tebu Mas Gresik	17
2.2.2. Teori Forecasting.....	19
2.2.3. Metode ARIMA (Autoregressive Integrated Moving Average)....	21
2.2.4. Metode Exponential Smoothing.....	24
2.2.5. Evaluasi Tingkat <i>Error</i> dalam <i>Forecasting</i>	25
2.2.6. Manajemen Persediaan dan Produksi.....	29
2.2.7. Permintaan Musiman dan Variabilitas Permintaan	30
2.2.8. Penggunaan Python dalam Forecasting	30
BAB III.....	33

DESAIN DAN IMPLEMENTASI SISTEM	33
3.1. Metode Penelitian.....	33
3.1.1. Pengumpulan Data	33
3.1.2. Tahapan <i>Data Mining</i>	37
3.1.3. Pengolahan Data.....	40
3.1.4. Implementasi Model ARIMA dan <i>Simple Exponential Smoothing</i>	43
3.1.5. Evaluasi Hasil Prediksi	43
3.1.6. Implementasi Hasil Prediksi untuk Kebutuhan Bahan Baku	43
3.1.7. Representasi Hasil.....	43
3.2. Desain Sistem.....	43
BAB IV	47
PENGUJIAN DAN ANALISA	47
4.1. Metode Pengujian.....	47
4.2. Hasil Pengujian	49
4.2.1. Hasil Tahapan Data Mining.....	49
4.2.2. Hasil Pengolahan Data	50
4.2.3. Implementasi Metode ARIMA dan <i>Simple Exponential Smoothing</i>	51
4.2.4. Evaluasi Hasil Prediksi	62
4.2.5. Implementasi Prediksi dan Optimalisasi Persediaan	67
4.2.6. Representasi Hasil.....	72
BAB V.....	91
PENUTUP.....	91
5.1. Kesimpulan	91
5.2. Saran.....	92
DAFTAR PUSTAKA.....	93
LAMPIRAN.....	103

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Permintaan Penjualan Songkok	3
Gambar 2.2 Contoh Code Mengitung Tingkat Error	28
Gambar 3.3 Metode Penelitian.....	33
Gambar 3.4 Cuplikan Code Tahap Eksplorasi Data.....	38
Gambar 3.5 Grafik Pola Musiman Penjualan Songkok	39
Gambar 3.6 Grafik Analisis Tren Penjualan Songkok	40
Gambar 3.7 Code Tahap Pembersihan Data.....	40
Gambar 3.8 Code Tahap Transformasi Data	42
Gambar 3.9 Output Transformasi Data	42
Gambar 3.10 Wireframe Aplikasi Website Prediksi.....	45
Gambar 4.11 Grafik Pola Musiman	49
Gambar 4.12 Grafik Analisis Tren	50
Gambar 4.13 Cuplikan Code Uji Stasionaritas	52
Gambar 4.14 Output Hasil Uji ADF	53
Gambar 4.15 Grafik ACF dan PACF	53
Gambar 4.16 Cuplikan Code Estimasi Model.....	54
Gambar 4.17 Output Estimasi Model.....	55
Gambar 4.18 Cuplikan Code Verifikasi Model	57
Gambar 4.19 Grafik Residual ARIMA	57
Gambar 4.20 Grafik Residual ARIMA	57
Gambar 4.21 Cuplikan Code Peramalan ARIMA.....	58
Gambar 4.22 Output Peramalan ARIMA.....	58
Gambar 4.23 Cuplikan Code Visualisasi Grafik ARIMA	59
Gambar 4.24 Grafik Perbandingan Data Metode ARIMA.....	59
Gambar 4.25 Cuplikan Code Peramalan Metode SES.....	61
Gambar 4.26 Output Peramalan SES	61
Gambar 4.27 Cuplikan Code Grafik Perbandingan SES	61
Gambar 4.28 Grafik Perbandingan SES.....	62
Gambar 4.29 Cuplikan Code Evaluasi Model Metode ARIMA	62
Gambar 4.30 Output Evaluasi Model ARIMA	63
Gambar 4.31 Cuplikan Code Evaluasi Model SES.....	63

Gambar 4.32 Output Evaluasi Model SES.....	65
Gambar 4.33 Tampilan Halaman Beranda	74
Gambar 4.34 Cuplikan Code Route Halaman Beranda	75
Gambar 4.35 Cuplikan Code Tampilan Halaman Beranda	76
Gambar 4.36 Tampilan Halaman Simple Exponential Smoothing	77
Gambar 4.37 Cuplikan Code Route Halaman Simple Exponential Smoothing....	78
Gambar 4.38 Cuplikan Code Tampilan Halaman Single Exponential Smoothing	79
Gambar 4.39 Tampilan Halaman ARIMA	80
Gambar 4.40 Cuplikan Code Route Halaman ARIMA.....	81
Gambar 4.41 Cuplikan Code Tampilan Halaman ARIMA	82
Gambar 4.42 Tampilan Halaman Summary	84
Gambar 4.43 Cuplikan Code Route Halaman Summary	85
Gambar 4.44 Cuplikan Code Tampilan Halaman Summary	86
Gambar 4.45 Tampilan Halaman List Bahan Baku Songkok	88
Gambar 4.46 Cuplikan Code Route Halaman List Bahan Baku Songkok.....	89
Gambar 4.47 Cuplikan Code Tampilan Halaman List Bahan Baku Songkok	89

DAFTAR TABEL

Table 2.1 Tabel Tinjauan Literatur	9
Table 3.2 Data Historis Penjualan	34
Table 3.3 Data Pemakaian Bahan Baku	37
Table 4.4 Data Setelah Penanganan Outlier	50
Table 4.5 Tabel Evaluasi Prediksi	64
Table 4.6 Hasil Prediksi Produksi Metode ARIMA.....	67
Table 4.7 Perhitungan Manual Kebutuhan Bahan Baku Periode 1	68
Table 4.8 Perhitungan Manual Kebutuhan Bahan Baku Periode 2	68
Table 4.9 Perhitungan Manual Kebutuhan Bahan Baku Periode 3	68
Table 4.10 Perhitungan Manual Kebutuhan Bahan Baku Periode 4	69
Table 4.11 Perhitungan Manual Kebutuhan Bahan Baku Periode 5	69
Table 4.12 Kebutuhan Bahan Baku Periode Depam	70
Table 4.13 Peningkatan Persiapan Bahan Baku	71

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Wawancara	103
Lampiran 2 Data Pemakaian Bahan Baku	111
Lampiran 3 Script Wawancara	112