

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG BERSERTIFIKAT
SEMESTER 7, TA 2024/2025**

**”IDENTIFIKASI POTENSI BAHAYA PEKERJA PADA PROSES
WELDING PROYEK SUPPORT FRAME MENGGUNAKAN METODE
HIRARC DI DIVISI REKAYASA UMUM PT PAL INDONESIA”**



Nama : Ryan Setyo Putro Robawa
NPM : 21032010212
Dosen Pembimbing : Ir. Joumil Aidil Saifuddin ZS., MT.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
JAWA TIMUR
2024**

LEMBAR PENGESAHAN
MAGANG PKKM

**" IDENTIFIKASI POTENSI BAHAYA PEKERJA PADA PROSES
WELDING PROYEK SUPPORT FRAME MENGGUNAKAN METODE
HIRARC DI DIVISI REKAYASA UMUM PT PAL INDONESIA"**

Semester Magang Bersertifikat : 7, Tahun Akademik 2024/2025

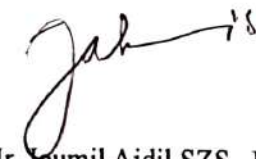
Disetujui Oleh

**Pembimbing Lapangan
Kabiro Duk. Administrasi & SDM
Divisi Rekayasa Umum**



Rachmad Hermawan
NIP. 103164431

**Dosem Pembimbing
Magang PKKM
Program Studi Teknik Industri**


Ir. Joumil Aidil SZS., M.T.
NIP. 196203181993031001

**Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Industri
UPN "Veteran" Jawa Timur**



Ir. Rusdianto, M.T.
NIP. 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Allah SWT karena atas rahmat, karunia serta taufik dan hidayah-Nya saya dapat menyelesaikan kegiatan praktek kerja dengan sebaik-baiknya dan semoga ini merupakan Langkah awal dalam memasuki dunia kerja.

Penulisan laporan magang ini merupakan salah satu syarat dalam menyelesaikan program S-1 Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur. Selama proses magang ini. Penulis telah banyak mendapatkan dukungan, bimbingan, dan bantuan dari berbagai pihak. Sehingga dengan adanya itu semua, penulis dapat menyusun laporan akhir magang ini dengan baik. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan rasa hormat dengan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang senantiasa memberikan rahmat dan hidayah-Nya.
2. Kedua orang tua yang selalu memberikan doa dan dorongan kepada penulis.
3. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
5. Bapak Ir. Joumil Aidil Saifuddin ZS., MT. selaku dosen pembimbing dari Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, yang telah membimbing saya dalam hal penyusunan laporan magang mandiri ini.
6. Bapak Rifqi Hidayat, S.I.Kom selaku kepala *Department Organization and Human Capital Development* PT PAL Indonesia.
7. Bapak Rachmad Hermawan selaku pembimbing magang dan kepala Biro Dukungan Administrasi & SDM Divisi Rekayasa Umum PT PAL Indonesia.
8. Semua staff di PT PAL Indonesia yang telah memberikan ilmu pengetahuan yang tak ternilai selama mengikuti magang.
9. Rekan-rekan Magang yang telah memberikan banyak bantuan.

Dengan menyadari atas keterbatasan ilmu yang penulis miliki, laporan ini tentu masih jauh dari kata sempurna. Untuk itu penulis lapang dada dan senang hati menerima saran dan kritik yang membangun. Semoga laporan Magang ini bermanfaat bagi kita semua, Aamiin.

Surabaya, 31 Desember 2024

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR TABEL.....	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang	2
1.3 Manfaat Magang	2
1.4 Tujuan Topik Kegiatan	2
BAB II LOKASI MAGANG	3
2.1 Sejarah PT PAL Indonesia	3
2.1.1 Defend Id.....	3
2.2 Struktur Organisasi PT PAL Indonesia	4
2.2.1 Direktorat Utama	4
2.2.2 Direktorat Produksi	7
2.2.3 Direktorat Pemasaran	8
2.2.4 Direktorat Keuangan, Manajemen Risiko, dan SDM.....	10
2.2.5 SEVP <i>Transformation Management</i>	11
2.2.6 SEVP <i>Technology & Naval System</i>	11
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	12
2.4 Kegiatan Produksi	12
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	14
3.1 Posisi/Kedudukan Kegiatan Magang.....	14
3.1.1 Kepala Divisi Rekayasa Umum.....	14
3.1.2 Sekretaris Divisi	15
3.1.3 Departemen Dukungan Produksi.....	15
3.1.4 Departemen Permesinan dan Perakitan Mesin.....	15
3.1.5 Departemen Fabrikasi dan Konstruksi.....	16
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas	16
3.2.1 Identifikasi Bahaya (<i>Hazard Identification</i>)	17
3.2.2 <i>Risk Assesment</i>	18
3.2.3 <i>Risk Control</i>	20
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	23
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	26
4.1 Kesimpulan	26
4.2 Saran	26
BAB V REFLEKSI DIRI.....	27
DAFTAR PUSTAKA	28
LAMPIRAN	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT PAL Indonesia.....	3
Gambar 2. 2 Logo DEFEND ID.....	3
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT PAL Indonesia	4
Gambar 3. 1 Struktur Organisasi Divisi Rekayasa Umum	14
Gambar 3. 2 <i>Diagram Pie Hasil Risk Assessment</i>	20

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Proses Pekerjaan dan Identifikasi Risiko	17
Tabel 3. 2 Kriteria <i>Likelihood</i>	17
Tabel 3. 3 Kriteria <i>Severity</i>	18
Tabel 3. 4 Matriks Risiko	18
Tabel 3. 5 Penilaian Risiko.....	18
Tabel 3. 6 Pengendalian risiko pada proses <i>welding</i>	20