



## BAB X

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### X. 1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil praktik kerja lapangan yang telah dilaksanakan di PT. Ajinomoto Indonesia – Mojokerto *Factory*, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil laporan praktik kerja lapangan, dapat disimpulkan bahwa proses pengolahan limbah cair di PT. Ajinomoto Indonesia Mojokerto *Factory* sangat efektif, karena menggunakan metode pengolahan limbah secara biologis dan kimiawi. Pengolahan limbah di perusahaan ini meliputi penerimaan limbah cair dari setiap departemen, tahap pretreatment, proses BDN (*Biological Denitrification*), unit proses kimia, dan pemisahan sludge. Standar baku mutu yang dijadikan acuan sesuai dengan spesifikasi yang telah ditetapkan oleh departemen WWT, karena hasil analisis internal departemen tersebut tidak melebihi batas baku mutu yang ditentukan. Oleh karena itu, Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) di PT. Ajinomoto Indonesia Mojokerto *Factory* beroperasi dengan baik.
2. Berdasarkan tugas khusus yang telah dikerjakan proses pengolahan limbah untuk desain floakulan tank, koagulan tank dan settling tank didapatkan Diameter, Tinggi secara berturut turut. Untuk Desain dari Tangki Koagulasi didapatkan Diameter sebesar 2,2080 m dan Tinggi sebesar 3,312 m. Desain dari Tangki Floakulan didapatkan Diameter sebesar 1,7513 m dan Tinggi sebesar 2,627 m. Desain dari Settling Tank untuk Diameter 10 m dan Tinggi 3,333 m.

#### X. 2 Saran

1. Sebaiknya dapat dikembangkan suatu sistem atau cara dalam pengambilan sampel agar tidak menggunakan alat manual seperti timba dengan tali karena terlalu bahaya