

Dioctyl Phthalate dari Phthalic Anhydride dan 2-Ethyl Hexanol dengan Katalis Asam Sulfat menggunakan Proses Esterifikasi

BAB II

SELEKSI DAN URAIAN PROSES

II.1 Macam-Macam Proses

Alkyl phthalate didapatkan dengan cara mengesterifikasikan phthalic anhydride dengan alkohol dengan adanya katalis asam sulfat berdasarkan penjelasan (Faith, Keyes and Clark, 1957).

1. Dioctyl phthalate dari phthalic anhydride dan 2-ethyle hexanol dengan katalis asam sulfat

Secara umum dioctyl phthalate diproduksi dengan mereaksikan phthalic anhydride dengan 2-ethyle hexanol dengan katalis asam sulfat. Reaksi pembentukan dioctyl phthalate melalui dua tahap reaksi :

Reaksi pertama

$$C_8 H_4 O_{3(s)} \qquad \qquad + \qquad C_8 H_{18} \, O_{(l)} \qquad \qquad \rightarrow \qquad \qquad C_{16} H_{22} O_{4(l)}$$

Phthalic Anhydride 2-Ethyl Hexanol Monooctyl Phthalat Rekasi ini dapat berlangsung lancar tanpa menggunakan katalis dan reaksi tidak dapat diubah (*irreversible*) (Ullman, 2020).

Reaksi Kedua:

 H_2SO_4 $C_{16}H_{22}O_{4(1)}$ $C_8H_{18}O_{(1)}$ $C_{24}H_{38}O_{4(1)}$ $+ H_2O_{(1)}$ Monooctyl Phthalat 2-Ethyl Hexanol Dioctyl Phthalat Air Pada tahap reaksi yang kedua, proses reaksi pembuatan dioctyl phthalate dilakukan dalam reaktor alir tangki berpengaduk (RATB). Monooctyl Phthalat yang terbentuk direaksikan dengan 2-ethyle hexanol dengan perbandingan molekul 1:1.5. Konversi reaksi yang dihasilkan sebesar 98% dan berlangsung pada suhu 125°C (Li et al., 2007). Reaksi ini menggunakan katalis asam sulfat pekat, asam sulfat pekat yang ditambahkan yaitu sebesar 0.5 % dari jumlah bahan baku Phthalic Anhydride (Skrzypek et al., 1994).

2. Dioctyl phthalate dari phthalic anhydride dan 2-ethyle hexanol dengan katalis titanate (TBT)

Menurut (Thorat, Yadav and Yadav, 1992), reaksi antara monooctyl



Pra-Rancangan Pabrik

Dioctyl Phthalate dari Phthalic Anhydride dan 2-Ethyl Hexanol dengan Katalis Asam Sulfat menggunakan Proses Esterifikasi

phthalat dengan 2-ethyl hexanol dengan perbandingan reaktan sebesar 1:1. Reaksi ini menggunakan katalis tetrabutyl titanate sebanyak 0.41 % dari berat phthalic anhydride Reaksi berlangsung pada suhu 185°C dan waktu reaksi 1.75 jam dengan konversi 77% terhadap monooctyl phthalate.

Reaksi pertama:

$$\begin{array}{ccccc} C_8H_4O_{3(s)} & + & C_8H_{18}\,O_{(l)} & \rightarrow & C_{16}H_{22}O_{4(l)} \\ \\ Phthalic \ Anhydride & 2-Ethyl \ Hexanol & Monooctyl \ Phthalat \end{array}$$

Reaksi Kedua:

3. Dioctyl phthalate dari phthalic anhydride dan ethanol dengan katalis ptoluenesulphonic acid (p-TSA)

Dioctyl phthalate diproduksi dengan mereaksikan phthalic anhydride dengan 2-ethyle hexanol. Reaksi ini menggunakan katalis p-toluenesulphonic sebanyak 0.162 % dari berat phthalic anhydride Reaksi berlangsung pada suhu 147°C dan waktu reaksi 1.75 jam dengan konversi 71.42% terhadap monooctyl phthalate.

Reaksi pertama:

$$C_{16}H_{22}O_{4(l)} + C_8H_{18}O_{(l)} \xrightarrow{p-TSA} C_{24}H_{38}O_{4(l)} + H_2O_{(l)}$$
 Monooctyl Phthalat 2-Ethyl Hexanol Dioctyl Phthalat Air

4. Dioctyl phthalate dari phthalic anhydride dan 2- ethyle hexanol dengan katalis tetrabutyl zirconate (TBZ)

Dioctyl phthalate diproduksi dengan mereaksikan phthalic anhydride dengan 2-ethyle hexanol. Reaksi ini menggunakan katalis p-toluenesulphonic sebanyak 0.405 % dari berat phthalic anhydride Reaksi berlangsung pada suhu 187°C dan waktu reaksi 1.75 jam dengan konversi 86.93% terhadap monooctyl phthalate.



Dioctyl Phthalate dari Phthalic Anhydride dan 2-Ethyl Hexanol dengan Katalis Asam Sulfat menggunakan Proses Esterifikasi

Reaksi pertama:

$$C_8H_4O_{3(s)}$$
 + $C_8H_{18}O_{(l)}$ \rightarrow $C_{16}H_{22}O_{4(l)}$

Phthalic Anhydride 2-Ethyl Hexanol Monooctyl Phthalat

Reaksi Kedua:

II.2 Pemilihan Proses

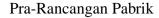
Proses produksi dioctyl phthalate hanya dibedakan dari katalis yang digunakan, yaitu dengan menggunakan katalis asam sulfat, tetrabutyl titanate (TBT), serta p-toluenesulphonic acid (p-TSA) dan tetrabutyl zirconate (TBZ). Sehingga pemilihan proses ditinjau dari katalis yang digunakan.

Tetrabutyl Tetrabutyl Pertimbangan Asam Sulfat p-TSA Titanate Zirconate Jenis Reaktor **RATB RATB RATB RATB** 125°C 185°C 147°C 187°C Suhu Konversi 98% 77% 71% 86.93% Waktu 1.5 Jam 1.75 Jam 1.75 Jam 1.75 Jam Tidak Tidak Tidak Produksi Kemudahan Produksi Produksi Produksi dalam negeri dalam negeri dalam negeri dalam negeri

Tabel II. 1 Pemilihan Proses Produksi Dioctyl Phthalate

Berdasarkan tinjauan secara teknis, maka dipilih katalis asam sulfat dalam proses produksi dioctyl phthalate dari phthalic anhydride dan 2-ethyl hexanol. Pemilihan katalis tersebut berdasarkan pertimbangan-pertimbangan sebagai berikut:

- 1. Katalis asam sulfat lebih mudah didapatkan karena telah diproduksi di dalam negeri sehingga tidak membutuhkan biaya yang besar untuk impor.
- 2. Katalis asam sulfat memiliki konversi yang besar dan waktu operasi lebih cepat sehingga dapat menghasilkan produk lebih cepat
- 3. Suhu reaksi pembentukan dioctyl phthalate yang lebih rendah dibandingkan

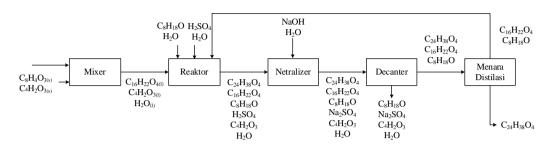




Dioctyl Phthalate dari Phthalic Anhydride dan 2-Ethyl Hexanol dengan Katalis Asam Sulfat menggunakan Proses Esterifikasi

dengan katalis yang lainya sehingga energi yang digunakan lebih kecil.

II.3 Uraian Proses



Gambar II. 1 Block Diagram Proses Produksi Dioctyl Phthalate

1. Tahap Persiapan Bahan Baku

Tahap ini dimaksudkan untuk mempersiapkan bahan baku sebelum masuk reaktor. Bahan baku pembuatan dioctyl phthalate yaitu phthalic anhydride, 2 ethyl hexanol serta katalis asam sulfat. Ketiga bahan baku ini disimpan pada masingmasing tangki penyimpanan dengan kondisi operasi suhu 30°C dengan tekanan 1 atm. Phthalic anhydride berupa kristal padatan diumpankan menuju ke mixer untuk dicampurkan dengan 2-ethyl hexanol. 2-ethyl hexanol dari tangki penyimpanan dialirkan menuju heater untuk meningkatkan suhunya terlebih dahulu sampai 90°C Suhu di mixer sebesar 90°C dan didalam mixer terjadi reaksi pembentukan monooctyl phthalate (intermediate) dari phthalic anhydride dan 2-ethyl hexanol, reaksi ini berlangsung cepat dan sempurna

Reaksi:

$$C_8 H_4 O_{3(s)} \hspace{1.5cm} + \hspace{1.5cm} C_8 H_{18} \hspace{0.1cm} O_{(l)} \hspace{1.5cm} \rightarrow \hspace{1.5cm} C_{16} H_{22} O_{4(l)}$$

Phthalic Anhydride 2-Ethyl Hexanol Monooctyl Phthalat Monooctyl phthalat keluar dari mixer diumpankan menuju heater untuk meningkatkan suhunya menjadi 125°C selanjutnya dialirkan menuju reaktor untuk direaksikan bersama 2-ethyl hexanol dan asam sulfat sebagai katalis. 2-ethyl hexanol dari tangki penyimpanan dialirkan menuju heater sebelum diumpankan ke reaktor untuk meningkatkan suhunya terlebih dahulu sampai 125°C dan asam sulfat dengan konsentrasi 98% dengan berat katalis 0.5% dari berat bahan baku phthalic anhydride dialirkan dari tangki penyimpanan menuju heater terlebih dahulu untuk meningkatkan suhunya menjadi 125°C yang selanjutnya dialirkan menuju reaktor



Pra-Rancangan Pabrik

Dioctyl Phthalate dari Phthalic Anhydride dan 2-Ethyl Hexanol dengan Katalis Asam Sulfat menggunakan Proses Esterifikasi

sebagai katalis.

2. Tahap Pembentukan Produk

Monooctyl phthalat dan 2-ethyl hexanol yang sudah masuk dalam reactor ditambahkan dengan katalis asam sulfat yang berasal dari tangki penyimpanan dengan tujuan untuk mempercepat laju reaksi. Reaktor beroperasi pada suhu 125°C dan tekanan 1 atm. Reaksi pembentukan dioctyl phthalate dari monooctyl phthalat dan 2 ethyl hexanol menghasilkan konversi 98% dioctyl phthalate.

Reaksi:

$$C_{16}H_{22}O_{4(l)} + C_8H_{18}O_{(l)} \xrightarrow{H_2SO_4} C_{24}H_{38}O_{4(l)} + H_2O_{(l)}$$
 Monooctyl Phthalat 2-Ethyl Hexanol Dioctyl Phthalat Air Asam sulfat berfungsi sebagai katalis untuk meningkatkan kecepatan reaksi. Hasil keluaran reaktor merupakan campuran dari dioctyl phthalate, asam sulfat, monooctyl phthalat, 2-ethyl hexanol, air dan maleic anhydride (impuritis phthalic anhydride).

3. Tahap Pemurnian Produk

Produk keluaran reaktor dialirkan menuju netralizer. Netralizer berfungsi untuk menetralkan asam sulfat dengan menggunakan natrium hidroksida sebagai penetral. Reaksi yang terjadi di neutralizer adalah sebagai berikut:

$$H_2SO_4$$
 (aq) + 2 NaOH \rightarrow Na₂SO_{4(s)} + 2 H₂O (l)

Asam Sulfat Natrium Hidroksida Natrium Sulfat Air

Hasil produk neutralizer yang terdiri dari dioctyl phthalate, air, monooctyl phthalat, 2-ethyl hexanol, maleic anhydride dan natrium sulfat diumpakan ke decanter. Fungsi decanter adalah untuk memisahkan produk berdasarkan fraksi berat jenisnya menjadi *light phase* dan *heavy phase*. Hasil *light phase* dari decanter diumpankan ke Menara distilasi. Sedangkan hasil *heavy phase* dari decanter yaitu air, maleic anhydride dan natrium sulfat ditampung pada tangki penyimpanan. Menara distilasi bertujuan untuk memisahkan dioctyl phthalate dari campuran 2-ethyl hexanol dan monoocthyl phthalat. Bagian distilat merupakan 2-ethyl hexanol dan monoocthyl phthalat yang selanjutnya akan dialirkan menuju accumulator untuk direcycle menuju reaktor, sedangkan bagian bottom menara distilasi berupa dioctyl phthalate.