

DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada PT. Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana, 9(2), 129-160.
- Adi, M. F., Rizqi, A. W., & Andesta, D. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Kardus Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada CV. XYZ. Jurnal Serambi Engineering, Vol. 7(2), 46-52.
- Akbar, D. C. (2021). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada PT. Pathbe Agronik Indonesia, Cilacap, Jawa Tengah. Skripsi. Jurusan Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Andri, N. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT. XYZ. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Aprilianti, S. R., Widiharh, T., & Sudarno, S. (2021). Penerapan Diagram Kendali *Maximum Multivariate Cumulative Sum (Max-Mcusum)* Pada Pengendalian Kualitas Produk Kacang (Studi Kasus: Produk Kacang Garing di PT XY). Jurnal Gaussian, 10(4), 573–582.
- Bagaskoro. (2021). Pengaruh Kualitas Pelayanan dan Brand Image terhadap Kepuasan Pelanggan PT. Adira Finance Cabang Cimanggis. *Journal of Industrial Engineerinn & Management Research*, 2(3), 161–177.

- Devani, V., & Wahyuni, F. (2020). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan *Statistical Process Control* di *Paper Machine 3*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87.
- Faturramadhan, I., & Purnama, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Stamping Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (Sqc) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PT. XYZ. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin*, 1(2), 816-825.
- Farchiyah, F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode *Seven Quality Control Tools* (7 QC) Pada PT. Fim Printing. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 36–47.
- Fitriana, R. Kemala, D. & Nur. A. (2021). Pengendalian dan Penjaminan Mutu. Banyumas. Wawasan Ilmu
- Hairiyah, N., Musthofa, I., & Iis S. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Ribbed Smoke Sheet (RSS) Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) di PT. XYZ. *Jurnal Agroindustri*, 12(1), 21–28.
- Hangesthi, V. C., dan Rochmoeljati, R. R. (2021). Analisis Kecacatan Produk Tungku Kompor Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Di PT. Elang Jagad. *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 2(4), 13-24.
- Harahap, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry). *Jurnal Buletin Utama Teknik*, 13(3) 32-41

- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1), 69-77.
- Heizer, Jay & Render Barry. (2015). *Manajemen Operasi : Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan*, edisi 11. Jakarta : Salemba Empat.
- Husein, K., dan Rochmoeljati. 2021. “Meminimasi Cacat Produk Bogie Tipe S2e9c Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) pada PT XYZ”. *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*. 2(2), 168-179.
- Iqbal, Muhammad Wiyono, A. S. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus Pada UD 2003). Institut Agama Islam Negeri Surakarta.
- Irwan, dan D. Haryono. (2015). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif)*. Bandung: AlfaBeta.
- Maulidi, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Songkok Awing & Son. Skripsi. Universitas Muhammadiyah Gresik.
- McDermott, Robin E. (2015). *The Basic of FMEA 2nd Edition*. Textbook. ISBN 978- 1- 56327-377-3
- Saka, A. J., Izekor, J. A., Akeyede, I., Adeleke, M. O., & Adeleke, B. L. (2020). Dual Statistical Quality Control Charts with Table of Quality Determinant in Manufacturing Industries. *International Journal of Information Processing and Communication (IJIPC)*. 7(1), 242-252.
- Supriyadi, E. (2022). Analisis Pngendalian Kualitas Produk dengan Statistical Process Control (SPC). Tangerang Selatan. Pascal Books

- Suwandi, A., Teuku Y. Z., & Akhmad H. (2020). *Minimization of Pipe Production Defects using the FMEA method and Dynamic System*. *International Journal of Engineering Research and Technology*. 13(5), 953- 961.
- Tang, H. (2022). *Quality Planning and Assurance : Principles, Approaches, and Methods for Product and Service Development*. Hoboken. John Wiley & Sons, Inc.
- Prakasa, M. I. (2020). Analisis Perbaikan Kualitas CPO dengan Metode SQC dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Usaha Gunung Bayu. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Purba, H. H., Nindiani, A., Trimarjoko, A., Jaqin, C., Hasibuan, S., dan Tampubolon, S. (2021). Increasing Sigma levels in productivity improvement and industrial sustainability with Six Sigma methods in manufacturing industry: A systematic literature review. *Advances in Production Engineering And Management*, 16(3), 307–325.
- Putri, N. T. (2022). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Andalas University Press.
- Rosyidi, M. R. (2021). *Buku Ajar Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Malang. Ahlimedia Press.
- Wicaksono, A. H. (2020). Analisis Defect Pengelasan dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma, FMEA dan FTA (Studi Kasus Pada PT PAL Surabaya). Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Katolik Darma Cendika. Surabaya

- Wirawati, S. M., & Juniarti, A. D. (2020). Pengendalian Kualitas Produk benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Intent: Jurnal Industri dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 90-98.
- Wiwik Handayani, M. A. Y. (2022). Analisis Dan Mitigasi Resiko Rantai Pasok dengan Metode AHP Dan FMEA. *Jurnal Ilmu Manajemen*, 11(1), 43–53.
- Yunan, A., Raya, D., dan Rosihan, R. I. (2020). Analisis Upaya Menurunkan Cacat Produk Crank Case LH pada Proses Die Casting dengan Metode PDCA dan FMEA di PT. Suzuki Indo Mobil/Motor. *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(1), 1–1