

DAFTAR PUSTAKA

- Adiansyah, M., Kasir., & Junaidi, M. W. (2021). Pengaruh Tekanan Udara Sandblasting Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Baja Karbon ST 60.
- Ardiansyah, A., R., & Gultom, P., I. (2018). Perencanaan Konstruksi Mesin Roll Plat. *Jurnal Mahasiswa Teknik Mesin D3 ITN Malang*, 1(1), 27-31.
- Aruan, R. H., Pratikno, H., & Hadiwidodo, T. S. (2023). Analisa Pengaruh Suhu Material Pada Pengaplikasian Coating Epoxy Terhadap Kekuatan Adhesi Baja. *Jurnal Teknik ITS*, 12 (1), 34-40.
- Firmansyah, M. R., Yulfitra., Zulkifli., & Basyir, A. (2017). Analisa Variasi Putaran Pada Mesin Roll Pembentuk Plat Profil Terhadap Hasil Pengerolan Plat 1 mm. *Jurnal Ilmiah Mekanik Teknik Mesin ITM*, 3(1), 40-46
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT.X Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3 (3), 137-147.
- Irwansyah. (2019). Deteksi Cacat Pada Material Dengan Teknik Pengujian Tidak Merusak. *Jurnal Lensa*, 2(48), 7-14.
- Islahudin, N. (2019). Teknologi Proses Pengecatan Menggunakan Sistem Atomisasi Pada Produk Berbahan Plastik Di Industri Perakitan Sepeda Motor. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 13 (1), 15-25.
- Jotun Paints. (2006). *Technical Data Protective Coatings Version 1/99*. Cikarang Barat.
- Julian, F., Kardiman., & Fauji, N. (2022). Sistem Pengendalian Kualitas (Quality Control) Pada Proses Fabrikasi Project “Refinery Development Master Plan (RDMP)”. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(15), 228-237.
- Rachman, F., Karuniawan, B. W., & Firdiandani, A. M. (2021). Optimasi Setting Parameter Cleanliness, Ketebalan, dan Jenis Cat Pada Material Baja A572 Terhadap Daya Rekat Cat. *Jurnal Statistika*, 9(2), 96-100.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Failure Mode Effect and Analysis* (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi: Universitas Muhammadiyah Jakarta*.
- Sulaiman., & Sugeng, S. (2019). Pengaruh Fit Up Joint Erection Terhadap Kualitas Sambungan Las Pada Lambung Kapal.
- Syaifullah, A., Usman, M. W. J., & Syarifudin. (2017). Pengaruh Kecepatan Spindel Terhadap Hasil Kekerasan Permukaan menggunakan Material Aluminium Diameter 32 Pada Mesin Bubut Konvensional.
- Syaukani, M., Paundra, F., Qalbina, F., Arirohman, I. D., Yunesti, P., & Sabar. (2021). Desain dan Analisis Mesin Press Komposit Kapasitas 20 Ton. *Journal of Science, Technology, and Virtual Culture*, 1(1), 29-34.
- Wangsa, M. C. F. F. (2023). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh terhadap Pengelasan SMAW Pada Baja ST 37 Menggunakan Pengujian Ultrasonic Testing (UT) dan Pengujian Banding. *Jurnal Mesin Material Manufaktur dan Energi (JMMME)*, 3(1), 1-9.
- Yunianto, B., & Wicaksana, P. (2023). Analisis Cacat Hasil Pengelasan Pada Pipa ASTM A106 Grade B Menggunakan Magnetic Particle Test dan Liquid Penetrant Test di Workshop Las dan Inspeksi PPSDM Migas Cepu. *Jurnal Rotasi*, 25(2). 54-60.
- Zaky, M., Syurkan., & Azwar. (2017). Inspeksi Sambungan Las Pada Pipa Steam Generator Menggunakan Metode Radiography Teknik Panoramic (Studi Kasus di PT. Tachi Jino). *Jurnal Polimesin*, 15(2), 50-54.