

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahadya Silka Fajaranie, & Khairi, A. N. (2022). Pengamatan Cacat Kemasan Pada Produk Mie Kering Menggunakan Peta Kendali Dan Diagram Fishbone Di Perusahaan Produsen Mie Kering Semarang, Jawa Tengah. *Jurnal Pengolahan Pangan*, 7(1), 7–13. <https://doi.org/10.31970/pangan.v7i1.69>
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 15–21. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1ii.4>
- Arwini, N. P. D. (2021). Roti, Pemilihan Bahan Dan Proses Pembuatan. *Jurnal Ilmiah Vastuwidya*, 4(1), 33–40. <https://doi.org/10.47532/jiv.v4i1.249>
- Asih, E. W., Ode, L., Rain, R., Pohandry, A., Industri, T., & Industri, T. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Teh Hitam dengan Pendekatan Lean-Six sigma Method di PT. Teh XY. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(2), 136–145.
- Astuti, A. D., Wahyudi, J., Ernawati, A., & Aini, S. Q. (2020). Kajian Pendirian Usaha Biji Plastik di Kabupaten Pati, Jawa Tengah. *Jurnal Litbang: Media Informasi Penelitian, Pengembangan Dan IPTEK*, 16(2), 95–112. <https://doi.org/10.33658/jl.v16i2.204>
- Baharudin, I., Purwanto, A. J., & Fauzi, M. (2021). Analisis Pemborosan Menggunakan “9 Waste” Pada Proses Produksi Pt Abc. *Jurnal Ilmiah*

*Teknologi Infomasi Terapan*, 8(1), 187–192.

<https://doi.org/10.33197/jitter.vol8.iss1.2021.745>

Bellinda Ayustina, Arief Nurdini, A. L. (2023). PERENCANAAN JADWAL INDUK PRODUKSI PADA PRODUK TEMPE DI RUMAH TEMPE INDONESIA. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 2(1), 60–75.

Daelima, V. F., Febianti, E., & Ilhami, M. A. (2013). Analisis Keseimbangan Lintasan untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi dengan Pendekatan Line Balancing dan Simulasi. *Jurnal Teknik Industri Untirta*, 1(2), 107–113.

Dr. Daniel Adi Setya Rahardjo. (2022). Sumber Daya Manusia. *Bandung: CV Mandar Maju*, 229–282.

Farida, M. E., Azizah, F. N., & Hamdani, H. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Pivot Piece (Studi Kasus PT. Tri Jaya Teknik Karawang). *STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi)*, 6(3), 279. <https://doi.org/10.30998/string.v6i3.11118>

Fauzi, 20 Ahmad, & Safirin, T. (2021). *Menggunakan Metode Lean six sigma Di Pt . Xyz*. 16(02), 13–24.

Fitriyani, R., Saifudin, S., & Margareta, K. (2019). Usulan Perbaikan untuk Pengurangan Waste Pada Proses Produksi dengan Metoda Lean Manufacturing. *Jurnal PASTI*, 13(2), 187. <https://doi.org/10.22441/pasti.2019.v13i2.008>

Groover, & P., M. (2013). Fundamentals of Modern Manufacturing Material, Processes, and Systems. In *Thomson Digital and Pronted, Quad Graphics*.

Heizer, J., & Render, B. (2017). *OPERATIONS MANAGEMENT* (Issue 10th).

Pearson. <https://doi.org/0-13-216392-6>

Ibrahim, Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six sigma* Dengan Tahapan DMAIC Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di PT. Sakai Indonesia. *Jurnal KaLIBRASI - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri.*, 3(1), 18–36.

Komariah, I. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (Waste) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118. <https://doi.org/10.25157/jmt.v8i2.2668>

Korintus Kurnianto, D., & Hari Setyanto, I. R. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode *Six sigma* di PT. ZYX. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 2579–6429.

Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fta Dan Fmea. *Jurnal InTent*, 4(1), 41–54.

Lystia, C., Winasis, R., Widiyanti, H. S., & Hadibrata, B. (2022). Determinasi Keputusan Pembelian: Harga, Promosi Dan Kualitas Produk (Literature Review Manajemen Pemasaran). *Jurnal Umum Manajemen Terapan*, 3(4), 392–403. <https://doi.org/10.31933/jimt.v3i4>

Mahen, R. A., Batubara, H., & Wijayanto, D. (2023). Identifikasi Waste Melalui Proses *Activity Mapping* Dan Pendekatan Lean Manufacturing Pada Cv.

- Kreatifika Harapan Terbang Abadi. *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System*, 7(2), 114–121.  
<https://jurnal.untan.ac.id/index.php/jtinUNTAN/issue/view/2162>
- Maryadi, D., Tamalika, T., Ardaysi, M., MZ, H., & Azhari, A. (2023). Improvement Performa Gudang Medium Mile dengan Menggunakan Value Stream Mapping Case Study: Warehouse Medium Mile di Kota Palembang. *Jurnal Ilmiah Manajemen, Bisnis Dan Kewirausahaan*, 3(1), 40–48.  
<https://doi.org/10.55606/jurimbik.v3i1.360>
- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 2(2). <https://doi.org/10.31602/jieom.v2i2.2934>
- Mawarni, E. D. A., & Moesriati, A. (2021). Kajian Kualitas Produksi Depot Air Minum Isi Ulang Kecamatan Genteng Kota Surabaya dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknik ITS*, 10(2).  
<https://doi.org/10.12962/j23373539.v10i2.64156>
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab bottleneck pada Aliran Produksi briquette charcoal dengan Menggunakan Diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(1), 15–21. <https://doi.org/10.37905/jirev.1.1.15-21>
- Mutlu, N. G., & Altuntas, S. (2019). Risk analysis for occupational safety and health in the textile industry: Integration of FMEA, FTA, and BIFPET methods. *International Journal of Industrial Ergonomics*, 72(May 2018), 222–240.  
<https://doi.org/10.1016/j.ergon.2019.05.013>

- Nelfiyanti, N., Saputra, D., & Puteri, R. A. M. (2023). Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1), 9. <https://doi.org/10.24853/jisi.10.1.9-18>
- Nugraha, M. F., Nofrisel, N., & Setyawati, A. (2023). Pendekatan *Lean six sigma* Untuk Meminimasi Waste Pada Proses Produksi Sepatu Industri Manufaktur Alas Kaki Kelas Dunia. *Mutiara: Multidisciplinary Scientific Journal*, 1(8), 416–430. <https://doi.org/10.57185/mutiara.v1i8.68>
- Pujo Mulyono, & Heryanto, A. Y. (2023). Analisis pengendalian mutu keju mozzarella menggunakan metode *six sigma* (studi kasus CV. ABC Malang). *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 4(1), 57–65. <https://doi.org/10.37373/jenius.v4i1.464>
- Putra Pratama, R., Tri Wardana, A., & Hasibuan, A. (2024). Implementasi Teknologi Terbaru dalam Manajemen Operasional Perusahaan Industri. *Kohesi: Jurnal Multidisiplin Saintek*, 2(9).
- Rahmadini, A., & Fuadi, F. (2023). MOCHI MASTERY: A Strategic Approach to Elevate Sales through Product Innovation at Bangpanjifoods in the Islamic Culinary Market. *IERJ Islamic Economics Review Journal*, 2(03), 120–143.
- Ramadhani, I., Rasyid, A., & Junus, S. (2023). Identifikasi Dan Minimasi Waste Produksi Keripik Pisang Keju Menggunakan Metode Lean Manufacturing. *RADIAL: Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa Dan Teknologi*, 11(2), 240–250. <https://doi.org/10.37971/radial.v11i2.398>
- Rizki Afif Pratama, & Ari Zaqi Al Faritsy. (2024). Optimalisasi Proses Produksi

- Briket dengan Metode Lean Manufacturing. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 3(2), 220–229. <https://doi.org/10.55826/jtmit.v3i2.349>
- Sembiring, M. T., Meliala, A. R. S., & Harahap, M. Z. (2022). Analisis Permasalahan Menggunakan *Cause and Effect Diagram*, *Fault Tree Analysis* dan *Afinity Diagram* Proses Produksi Stasiun Persiapan TALENTA Conference Series Analisis Permasalahan Menggunakan *Cause and Effect Diagram*, *Fault Tree Analysis* dan *Afinity D. TALENTA Conference Series: Energy & Engineering (EE)*, Vol. 5(No. 2), 0–6. <https://doi.org/10.32734/ee.v5i2.1561>
- Setiamitra, G. A., & Subroto, A. (2023). Analysis of Lean Sigma - Dmaic Implementation With Enviromental Considerations in Oil & Gas Industry (Case Study: Onshore Field Abc Terminal Field “ Pt Xyz). *Maker: Jurnal Manajemen*, 9(2), 166–178. <https://doi.org/10.37403/mjm.v9i2.571>
- Sutiono, I. F., Widiyaningrum, D., & Andesta, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pagar Di Ud. Moeljaya Dengan Metode Fmea (Failure Mode and Effect Analysis). *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 17(2), 13–24. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v17i2.302>
- T. Aprianto, I. Setiawan, & H. H. (2021). Implementasi metode Failure Mode and Effect Analysis pada Industri di Asia –Kajian Literature. *Matrik*, 21(2), 165–174. <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Wibowati, J. (2021). Pengaruh Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan Pada Pt Muarakati Baru Satu Palembang. *Jurnal Manajemen*, 8(2), 15–31.

<https://doi.org/10.36546/jm.v8i2.348>

Widayat, T., & Syairudin, B. (2019). Application of Lean Production/Construction to Reduce Waste in Pipe Gas Construction (Case Study of Semare-Tie in KM 19 Pipa Porong Grati Gas Development Project PT Pertamina Gas). *IPTEK Journal of Proceedings Series*, 0(5), 351.  
<https://doi.org/10.12962/j23546026.y2019i5.6353>

Widiwati, I. T. B., Liman, S. D., & Nurprihatin, F. (2024). The implementation of *Lean six sigma* approach to minimize waste at a food manufacturing industry. *Journal of Engineering Research (Kuwait)*, January.  
<https://doi.org/10.1016/j.jer.2024.01.022>

Yohanes, A., & Ekoanindiyo, F. A. (2021). Analisis Perbaikan Untuk Mengurangi *Defect* Pada Produk Pelindung Tangan Dengan Pendekatan *Lean six sigma* . *Jurnal Sains Dan Teknologi: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Teknologi Industri*, 21(2), 127. <https://doi.org/10.36275/stsp.v21i2.37>