

DAFTAR PUSTAKA

- Annisa Rizky, S. (2023). Meningkatkan Efisiensi Line Produksi dengan Pendekatan Metode Ranked Positional Weight: Studi Kasus PT IBCK Garment. *Industrial Management and Engineering Journal*, 2(1), 28–41. <http://journal.unirow.ac.id/index.php/IMEJ>
- Dasanti, A. F., Jakdan, F., Dedy, & T.Santoso. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Kerja Di PT GARMENT JAKARTA. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 2–7.
- Erlina, C. I. (2015). *Analisa Pengukuran Kerja*.
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300. <https://doi.org/10.31869/rtj.v5i2.3223>
- Gumelar, A. (2021). *PENGUKURAN KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI SABUK KOPLING MOBIL*.
- Gunawan, W., & Wirawati, M. (2023). Analisis Perbandingan Kriteria Line Balancing Dengan Menggunakan Metode Lcr Pada Automation Cell (Studi Kasus Di Pt. Unp). *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4), 95–107.
- Ivan T, J. A. S. (2022). *Analisis Line Balancing Menggunakan Metode Region Approach di PT. XYZ*. 03(03), 49–60.
- Krisnaningsih, E., Dwiyatno, S., & Sasongko, R. (2020). Usulan Penentuan Waktu Baku Pada Operator Packing Folding Kain Tetoron Rayon Dengan Metode Stopwatch. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 67–

81. <https://doi.org/10.47080/intent.v3i2.952>

Kurniati, I. D., Setiawan, R., Rohmani, A., Lahdji, A., Tajally, A., Ratnaningrum, K., Basuki, R., Reviewer, S., & Wahab, Z. (2020). *Buku Ajar Perancangan Sistem Kerja*.

Mahawati, E., Yuniwati, I., Ferinia, R., Rahayu, P. P., Fani, T., Sari, A. P., Setijaningsih, R. A., Fitriyatinur, Q., Sesilia, A. P., Mayasari, I., Dewi, I. K., & Bahri, S. (2021). Analisis Beban Kerja Dan Produktivitas Kerja. In *Yayasan Kita Menulis*. https://repository.unai.edu/id/eprint/285/1/2021-2022_Ganjil_Analisis_Beban_Kerja_Full_compressed.pdf

Meila Sari, E., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran Waktu Baku Dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling Dan Packing Produk Lulur Mandi Di Pt. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(1), 51–61. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v2i1.1253>

Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>

Pradesi, J., Yaqin, N. A., & Yahya, R. (2021). Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge Western Di PT. Sango Ceramic Indonesia Improving Work Track Efficiency Using RPW and Killbridge Western Methods At PT. Sango Ceramic Indonesia. *Indonesian Journal of Science*, 2(1), 20–27. <http://journal.pusatsains.com/index.php/jsi>

Prasmoro, A. V., Sitorus, H., Andiyana, Y., & Dharmayanti, I. (2024). Analisis Waktu Proses Produksi Ransel Bagian Sewing Dengan Metode Line Balancing Pada Perusahaan Garmen. *Jurtikom*, 1(2), 31–42.

- Purbasari, A. (2020). Pengukuran Waktu Baku Pada Proses Pemasangan Ic Program Menggunakan Metode Jam Henti. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 8(2), 116–128. <https://doi.org/10.33373/profis.v8i2.2805>
- Rahayu, M., & Juhara, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Unistek*, 7(2), 93–97. <https://doi.org/10.33592/unistek.v7i2.650>
- Setiawan, A., Sumartono, B., & Moektiwibowo, D. A. N. H. (2021). Analisis Beban Kerja Dengan Metode Work Load Analysis Untuk Meningkatkan Kinerja Teknisi Penguji Lampu Swabalast Di Pt. Sucofindo (Persero) Cibitung. *Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 115–121. <https://doi.org/10.35968/jtin/v11i1/794>
- Sitorus, S. C., Andra, B., Namirach, D. P., Pratama, Y., & Sinulingga, S. S. (2020). Keseimbangan Stasiun Kerja Produk Ragum Menggunakan Metode Line Balancing. *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, 3(2), 248–255. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1000>
- Styawan, D. A., Wahyudin, W., & Hamdani, H. (2021). Penerapan Line Balancing untuk Meningkatkan Proses Perakitan Control Panel di Line Service Part pada PT. Kawai Indonesia Plant 3. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(4). <https://doi.org/10.32672/jse.v6i4.3520>
- Suroso, H. C., & Yulvito, Y. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di PT. Sinarmas Tbk. *Jurnal IPTEK*, 24(1), 67–74. <https://doi.org/10.31284/j.ipitek.2020.v24i1.906>
- Tambunan Halomoan, P., & Zetli, S. (2020). Pengujian Metode Line Balancing Terhadap Produktivitas Dan Waktu Tunggu Pada Line Sewing Pada PT Batam

Bersatu Apparel. *Comasie*, 3(3), 21–30.

<http://ejournal.upbatam.ac.id/index.php/comasiejournal>

Widodo Tri, F. I. P. A. (2021). Perancangan Ulang Produk Os Table Dengan Menggunakan Metode Antropometri Redesign of Os Table Product Using Anthropometry Method. *Journal Industrial Manufacturing*, 6(1), 57–71.