

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG BERSERTIFIKAT DAN STUDI INDEPENDEN
SEMESTER: 5 TA 2023/2024**

CONTINUOUS IMPROVEMENT LEAN MANUFACTURING



Nama : Mohamad Faris Rahmadsyah
NPM : 21032010107
Dosen pembimbing : Ir. Moch. Tutuk Safirin, M.T.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2023**

LEMBAR PENGESAHAN
MAGANG & STUDI INDEPENDEN BERSERTIFIKAT *BATCH 5*

CONTINUOUS IMPROVEMENT LEAN MANUFACTURING
DI PT STECHOQ ROBOTIKA INDONESIA

Semester Magang: 5 (Lima) Tahun Akademik 2023/2024

Disetujui Oleh

Pembimbing Lapangan




Rico Setiono Bayu Saputra

Dosen Pembimbing



Ir. Moch. Tutuk Safirin, M.T.
NIP: 196304061989031001

Mengetahui,
Koordinator
Program Studi Teknik Industri



Ir. Rusindiyanto, MT.
NIP: 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan MSIB Batch 5. Kegiatan magang ini tidak dapat selesai tanpa bantuan beberapa pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T. selaku Koordinator Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Nur Rahmawati, ST., MT. selaku ketua Tim MBKM Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Ir. Moch. Tutuk Safirin, M.T. selaku dosen pembimbing dari Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, yang telah membimbing saya dalam hal kegiatan magang, penelitian mandiri, dan penyusunan laporan magang ini.
5. Bapak Nadiem Anwar Makarim, B.A., M.B.A. selaku Menteri Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi (Kemendikbud Ristek) Republik Indonesia yang sudah mengadakan program MSIB.
6. Bapak Malik Khidir, S.Si selaku pimpinan PT Stechoq Robotika Indonesia.
7. Bapak Febri Hari Natoro, S.Psi.; Bapak Fajar Imam Malik, S.E.; dan Ibu Silvia Khoerunnimah, S.H selaku *Person in Charge* Magang dan Studi Independen Bersertifikat PT Stechoq Robotika Indonesia yang telah memberikan bimbingan dan arahan untuk menyelesaikan program.
8. Bapak Rico Setiono Bayu Saputra, Bapak Na’Imun Unsy, dan Bapak Hanif Nur Hidayat selaku mentor lapangan atas bimbingan dan penjelasan kepada kami mengenai kegiatan magang.
9. Seluruh jajaran direksi, pimpinan, dan karyawan PT Stechoq Robotika Indonesia.
10. Seluruh rekan magang divisi lean manufacture di PT Stechoq Robotika Indonesia batch 5 yang selalu memberi dukungan dalam menyelesaikan kegiatan magang ini hingga selesai.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan. Sehingga penulis sangat mengharap saran dan kritik yang bersifat membangun demi kesempurnaan penulisan di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis mengucapkan terimakasih.

Surabaya, 31 Desember 2023

Mohamad Faris Rahmadsyah

DAFTAR ISI

COVER

KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	1
1.3 Manfaat Magang.....	1
1.4 Uraikan Tujuan Penulisan Topik Magang.....	2
BAB II LOKASI MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Magang.....	3
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang.....	4
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.4 Kegiatan Produksi Barang.....	4
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	6
3.1 Kedudukan Kegiatan Magang.....	6
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas.....	7
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	7
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	9
BAB V REFLEKSI DIRI	10
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Stechoq Robotika Indonesia	4
Gambar 2.2 Peta Proses Operasi.....	5
Gambar 3.1 Struktur Tim Riset	6

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 <i>Work Breakdown Structure</i>	7
---	---