

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang dilaksanakan didapatkan kesimpulan bahwa tingkat emisi yang dihasilkan selama proses rantai pasok produk Sajiku Tepung Bumbu cukup tinggi. Berdasarkan tahap *characterization* beberapa jenis dampak lingkungan telah melampaui standar emisi yang berlaku di Indonesia. Misalnya, kategori *terrestrial acidification* tercatat mencapai 4,97 kg.SO₂, jauh melebihi batas standar nasional yang ditetapkan sebesar 600 mg.SO₂ atau 525,6 kg.SO₂ per tahun (1,463 kg.SO₂ per hari). Selain itu, tahap *normalization* menunjukkan bahwa tahap produksi memberikan kontribusi signifikan pada tiga kategori utama, yaitu kategori *marine ecotoxicity* dengan nilai dampak 27,3, kategori *freshwater ecotoxicity* dengan nilai dampak 17,5, dan kategori *human carcinogenic toxicity* dengan nilai dampak 13,5. Tahap produksi diketahui sebagai penyumbang emisi tertinggi karena disebabkan oleh konsumsi listrik yang signifikan untuk sistem pendukung operasional dan mesin-mesin produksi, seperti Hammer Mill 1 dan 2. Selain itu, penggunaan alat transportasi pada tahap kedatangan material dan penyimpanan produk juga memberikan kontribusi terhadap emisi. Untuk mengatasi dampak-dampak tersebut, beberapa rekomendasi perbaikan yaitu dengan *optimalisasi* energi produksi, penggunaan solar panel, dan penerapan bahan bakar ramah lingkungan untuk mengurangi dampak lingkungan secara efektif.

5.2 Saran

Adapun saran yang bisa diberikan dari penelitian ini sebagai berikut:

1. Perusahaan sebaiknya meningkatkan efisiensi energi dengan memanfaatkan teknologi hemat energi, seperti solar panel, dan mengoptimalkan waktu operasional mesin. Selain itu, pengelolaan emisi dapat diperbaiki melalui alat pemantauan emisi serta penggunaan bahan bakar ramah lingkungan untuk transportasi.
2. Penelitian selanjutnya diharapkan untuk fokus pada evaluasi potensi sumber energi terbarukan, pengembangan teknologi produksi hijau, serta analisis jangka panjang dampak penerapan rekomendasi terhadap pengurangan emisi.