

**PABRIK SODIUM TRIPOLYPHOSPHATE DARI SODIUM CARBONATE
DAN ASAM PHOSPHATE DENGAN PROSES KOMBINASI**

PRA RENCANA PABRIK



OLEH :

RESA DAMAYANTI

18031010002

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2025**

**PABRIK SODIUM TRIPOLYPHOSPHATE DARI SODIUM CARBONATE
DAN ASAM PHOSPHATE DENGAN PROSES KOMBINASI**

PRA RENCANA PABRIK

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar
Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia



OLEH :

RESA DAMAYANTI

18031010002

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS**

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

**JAWA TIMUR
SURABAYA
2025**



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonate dan Asam Phosphate Dengan Proses Kombinasi”

LEMBAR PENGESAHAN

PRA RENCANA PABRIK

PABRIK SODIUM TRIPOLYPHOSPHATE DARI SODIUM CARBONATE
DAN ASAM PHOSPHATE DENGAN PROSES KOMBINASI

Disusun oleh:

RESA DAMAYANTI

NPM. 18031010002

Telah diperiksa dan disetujui oleh dosen pembimbing pada tanggal

09 Januari 2025

Surabaya, 09 Januari 2025
Menyetujui,
Dosen Pembimbing Pra Rencana Pabrik

Ir. Suprihatin, MT

NIP. 19630508 199203 2 001



Pra Rencana Pabrik

"Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonate dan Asam Phosphate Dengan Proses Kombinasi"

LEMBAR PENGESAHAN

"PRA RENCANA PABRIK SODIUM TRIPOLYPHOSPHATE DARI SODIUM CARBONATE DAN ASAM PHOSPHATE DENGAN PROSES KOMBINASI"

Disusun Oleh:

RESA DAMAYANTI

18031010002

Telah dipertahankan dihadapan dan diterima oleh dosen pengaji

Pada Tanggal : 09 Januari 2025

Tim Pengaji

1.

Ir. Retno Dewati, MT

NIP. 19600112 198703 2 001

2.

Ir. Nana Dyah Siswati, MS

NIP. 19600422 198703 2 001

3.

Ir. Mu'tasim Billah, MT

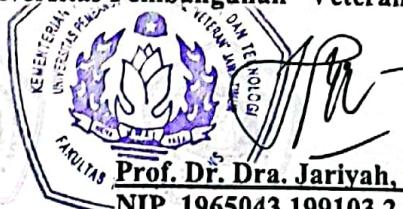
NIP. 19600504 198703 1 001

Pembimbing

Ir. Suprihatin, MT

NIP. 19630508 199203 2 001

Dekan Fakultas Teknik dan Sains
Universitas Pembangunan "Veteran" Jawa Timur



Prof. Dr. Dra. Jariyah, MP

NIP. 1965043 199103 2 001



KETERANGAN REVISI

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Resa Damayanti NPM. 18031010002

Jurusan : Teknik Kimia

Telah mengerjakan revisi/tidak ada revisi*) PRA RENCANA (DESAIN)/ Skripsi / TUGAS AKHIR Ujian Lisan Periode Januari , Tahun Ajaran 2024-2025.

Dengan Judul:

"PABRIK SODIUM TRIPOLYPHOSPHATE DARI NATRIUM CARBONATE DAN ASAM PHOSPHATE DENGAN PROSES KOMBINASI"

Dosen Penguji yang memerintahkan revisi :

1. Ir. Retno Dewati, MT
NIP. 19600112 198703 2 001
2. Ir. Nana Dyah Siswati, MS
NIP. 19600422 198703 2 001
3. Ir. Mu'tasim Billah, MT
NIP.19600504 198703 1 001

()

()

()

Surabaya, 13 Januari 2025

Menyetujui,

Dosen Pembimbing

Ir. Suprihatin, MT

NIP. 19630508 199203 2 001

*) Coret yang tidak perlu

SURAT PERNYATAAN TIDAK PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : RESA DAMAYANTI
NPM : 18031010002
Fakultas / Program Studi : TEKNIK DAN SAINS / TEKNIK KIMIA
Judul Skripsi / Tugas Akhir/
Tesis / Disertasi : Pabrik Sodium Tripolyphosphate dari Sodium Carbonate dan Asam Phosphate dengan Proses Kombinasi

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Hasil karya yang saya serahkan ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik baik di UPN "Veteran" Jawa Timur maupun institusi pendidikan lainnya.
2. Hasil karya saya ini merupakan gagasan, rumusan dan hasil pelaksanaan penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan pembimbing akademik.
3. Hasil karya saya ini merupakan hasil revisi terakhir setelah diujikan yang telah diketahui dan disetujui oleh pembimbing.
4. Dalam karya saya ini terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali yang digunakan sebagai acuan dalam naskah dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.

Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya. Apabila dikemudian hari terbukti ada penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima konsekuensi apapun, sesuai dengan ketentuan yang berlakudi UPN "Veteran" Jawa Timur.

Surabaya, 13 Januari 2025





KATA PENGANTAR

Puji syukur kami ucapkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya sehingga Tugas Akhir Pra Rencana Pabrik dengan judul: “Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Natrium Carbonate dan Asam Phosphate Dengan Proses Kombinasi” ini bisa diselesaikan dengan baik. Tugas akhir pra rencana pabrik ini merupakan salah satu hal yang menjadi syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Strata 1 di program studi Teknik Kimia UPN “Veteran” Jawa Timur.

Tugas Akhir ini menjelaskan tentang pra rencana dalam pembuatan pabrik Skim Milk mulai dari perhitungan bahan baku dan produk, perancangan alat, instrumentasi dan keselamatan kerja, struktur organisasi, kebutuhan utilitas, tata letak dan denah lokasi rencana pabrik dan analisa ekonomi untuk investasi pabrik. Tugas akhir ini disusun berdasarkan pada beberapa sumber yang berasal dari beberapa literatur jurnal, buku kimia.

Dengan selesainya Tugas Akhir ini, tidak lupa kami mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Prof. Dr. Dra. Jariyah, MP. selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Kimia UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ir. Suprihatin, MT., selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang senantiasa membimbing dalam pelaksanaan dan penyusunan tugas akhir ini.
4. Ir. Retno Dewati, MT selaku dosen penguji Tugas Akhir.
5. Ir. Nana Dyah Siswati, MS selaku dosen penguji Tugas Akhir.
6. Ir. Mu’tasim Billah, MT selaku dosen penguji Tugas Akhir.
7. Kedua orang tua, saudara, sahabat dan teman-teman yang selalu memberikan doa dan dukungan penuh dalam pembuatan tugas akhir ini.
8. Seluruh Civitas Akademik Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, UPN “Veteran” Jawa Timur.



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonate dan Asam Phosphate Dengan Proses Kombinasi”

Penyusun mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya atas segala bantuan, fasilitas yang telah diberikan. Penulis menyadari masih banyak kekurangan pada penyusunan laporan ini. Oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun atas laporan ini. Akhir kata, mohon maaf yang sebesar-besarnya kepada semua pihak, apabila dalam laporan ini penyusun melakukan kesalahan baik disengaja maupun tidak sengaja.

Surabaya, 23 Desember 2024

Penyusun



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonat dan Asam Fosfat Dengan Proses Kombinasi”

INTISARI

Pra Rencana Pabrik Sodium Tripolyphosphate akan didirikan di daerah Kawasan Industri Djenu, Kabupaten Tuban. Jawa timur dengan pertimbangan lokasi pabrik yang strategis berpengaruh terhadap kelangsungan dan keberhasilan produksi. Dari hasil perhitungan dan pembahasan dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Kapasitas produksi : 60.000 ton/tahun
2. Bahan yang digunakan : Asam Phosphate, Sodium Carbonate
3. Sistem operasi : continue
4. Waktu operasi : 330 hari/tahun, 24 jam/hari
5. Jumlah karyawan : 157 Orang
6. Bentuk perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
7. Struktur organisasi : Garis dan Staff

Analisa ekonomi

1. Masa konstruksi : 2 tahun
2. Umur Pabrik : 10 tahun
3. Modal Tetap (FCI) : Rp. 238,364,086,265,74
4. Modal Kerja (WCI) : Rp. 302,160,408,508
5. Investasi Total (TCI) : Rp. 540,524,494,774
6. Bunga Bank : 9,95% / tahun
7. Return on Investment (ROI) : 42% (sebelum pajak) dan 31,8% (setelah pajak)
8. Internal of Return (IRR) : 29,0%
9. Waktu pengembalian Modal (PBP) : 3 tahun 4,4 bulan
10. Break Even Point (BEP) : 31,27%



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonat dan Asam Fosfat Dengan Proses Kombinasi”

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
INTISARI	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I PENDAHULUAN.	I-1
BAB II SELEKSI & URAIAN PROSES.....	II-1
BAB III NERACA MASSA.....	III-1
BAB IV NERACA PANAS.....	IV-1
BAB V SPESIFIKASI ALAT.....	V-1
BAB VI INSTRUMENTASI DAN KESELAMATAN KERJA.....	VI-1
BAB VII UTILITAS	VII-1
BAB VIII LOKASI DAN TATA LETAK PABRIK	VIII-1
BAB IX STRUKTUR ORGANISASI	IX-1
BAB X ANALISA EKONOMI	X-1
BAB XI KESIMPULAN DAN SARAN.....	XI-1
DAFTAR PUSTAKA	xi
APPENDIX A	APP A-1
APPENDIX B	APP B-1
APPENDIX C	APP C-1
APPENDIX D	APPD-1



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonat dan Asam Fosfat Dengan Proses Kombinasi”

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Pertumbuhan Impor Sodium Tripolyphosphate di Indonesia	I-2
Tabel I.2 Data Konsumsi Sodium Tripolyphosphate	1-6
Tabel I.3 Data Kebutuhan Import Sodium Tripolyphosphate	1-7
Tabel I.4. Data Kapasitas Produksi Sodium Tripolyphosphate	1-8
Tabel I.5 Harga Bahan Baku dan Produk	1-10
Tabel I.6 Produsen natrium karbonat di Indonesia	1-11
Tabel I.7 Produsen asam fosfat di Indonesia	1-12
Tabel I.8 Industri yang Memanfaatkan Sodium Tripolyphosphate Di Indonesia	1-12
Tabel 1.9 Data Upah Minimum Kota (UMK) di Tuban	1-21
Tabel 1.10 Baku Mutu Air Limbah Domestik Tersendiri.....	1-23
Tabel 1.11 Data Bencana Tanah Longsor di Tuban Jawa Timur	1-24
Tabel 1.12 Data Curah Hujan di Tuban Jawa Timur	1-25
Tabel II.1 Data Perbandingan Proses.....	II-6
Tabel VII.1 Kebutuhan Listrik untuk Peralatan Proses.....	VII-88
Tabel VII.2 Kebutuhan Listrik Penerangan	VII-90
Tabel VIII.1 Pembagian Luas Pabrik.....	VIII-10
Tabel IX.1 Jadwal Kerja Karyawan Proses	IX-7
Tabel IX.2 Penggolongan JabaPerincian Jumlah Tenaga Kerja.....	IX-9
Tabel X.1 Biaya Total Produksi.....	X-12
Tabel X.2 Modal Sendiri Pada Masa Konstruksi.....	X-13
Tabel X.3 Modal Pinjaman Pada Masa Konstruksi	X-13
Tabel X.4 Tabel Cashflow	X-14
Tabel X.5 Pay Back Period (PBP)	X-15
Tabel X.6 Internal Rate of Return.....	X-16



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik Sodium Tripolyphosphate Dari Sodium Carbonat dan Asam Fosfat Dengan Proses Kombinasi”

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Grafik Konsumsi Sodium Tripolyphosphate	I-7
Gambar 1.2 Grafik Kebutuhan Import Sodium Tripolyphosphate	I-8
Gambar I.3 Lokasi Pendirian Pabrik Sodium Tripolyphosphate	I-16
Gambar 1.4 Data UMK Tuban Tahun 2018-2022	I-22
Gambar I.5 Grafik curah hujan kabupaten Tuban Jawa Timur	I-26
Gambar I.6 Peta perkiraan daerah potensi banjir di Indonesia	I-27
Gambar II.1 Proses Dua Tahap	II-1
Gambar II.2 Proses Hoechst Knapsack	II-2
Gambar II.3. Proses Kombinasi dari Proses Dua tahap dan Proses Hoechst-Knapsack.....	II-3
Gambar VIII.1 Lokasi Pendirian Pabrik	VIII-6
Gambar VIII.2 Gambar Daerah Proses	VIII-11
Gambar VIII.3 Gambar Pembagian Luas Pabrik	VIII-12
Gambar IX.1 Gambar Diagram Organisasi.....	IX-10