

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan isi laporan mengenai “Pengolahan Limbah Cair Dan Manajemen K3 Di Pt. Aneka Tuna Indonesia 2” didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Diketahui dari hasil analisa bahwa sebagian besar limbah yang dihasilkan oleh PT. Aneka Tuna Indonesia 2 diolah dengan sangat baik sehingga memenuhi baku mutu.
2. Pemilihan unit pengolahan Sequence Batch Reactor (SBR) sangat tepat dikarenakan lahan yang di butuhkan sedikit dan fungsi dari unit SBR cukup kompleks.
3. Sistem manajemen K3 yang diterapkan dalam PT. Aneka Tuna Indonesai 2 untuk mengidentifikasi bahaya dan penilaian resiko adalah HIRARC, dan sistem tersebut sejauh ini cukup efektif untuk meminimalisir dan mencegah kecelakaan kerja.

#### **6.2 Saran**

Adapun saran yang dapat menjadi masukan perusahaan yaitu untuk memberikan arahan kepada para karyawan khususnya di area produksi 3 agar selalu menggunakan APD yang benar dan tepat seperti *ear plug* saat bekerja agar melindungi diri dari bahaya seperti tingkat kebisingan yang tinggi. Selain itu, Perlu dilakukan peninjauan berkala berdasarkan sumber buku panduan risk assessment dan dilakukan pengawasan lebih intensif terhadap kegiatan yang dapat menimbulkan kecelakaan.