



BAB XI

DISKUSI DAN KESIMPULAN

Kebutuhan aluminium sulfat di Indonesia cukup besar yang dapat diketahui dengan melihat jumlah impor aluminium sulfat yang kian meningkat seiring tahun. Pendirian pabrik aluminium sulfat di Indonesia ini akan sangat menguntungkan di berbagai bidang, terlebih lagi dengan tersedianya bahan baku produksi aluminium sulfat yang sangat cukup.

XI.1 Diskusi

Untuk mengetahui kelayakan pra rencana pabrik ini, berikut terdapat faktor yang dapat ditinjau dan dievaluasi.

1. Pasar dan Kebutuhan Bahan Baku

Aluminium sulfat digunakan sebagai bahan baku utama dalam pembuatan karet yang sangat banyak diperlukan selain itu juga digunakan sebagai koagulan pada water treatment Selain itu kebutuhan dalam negeri yang semakin meningkat dapat mengurangi jumlah impor dari luar negeri.

2. Lokasi

Pabrik ini akan didirikan di daerah JIPE, Manyar, Gresik, Jawa Timur. Lokasi ini merupakan lokasi yang strategis dalam hal transportasi bahan baku, pemasaran dan hal penunjang lainnya dalam pendirian pabrik ini.

3. Teknis

Hampir seluruh peralatan yang digunakan dalam pra rencana pabrik ini merupakan peralatan standar yang umum dan mudah didapatkan. Maka dari itu, pemeliharaan dan pengoperasian alat dapat dilakukan dengan mudah.

4. Analisis Ekonomi

- | | |
|----------------------------------|-----------------------|
| • Masa Konstruksi | = 2 tahun. |
| • Fixed Capital Investment (FCI) | = Rp. 518,800,314,981 |
| • Working Capital Investment | = Rp. 113,192,176,374 |
| • Total Capital Investment (TCI) | = Rp. 631,992,491,355 |
| • Biaya Bahan Baku (per tahun) | = Rp. 146,563,393,988 |
| • Biaya Utilitas (per tahun) | = Rp. 125,881,083,550 |



Pra Rencana Pabrik

Pabrik Aluminium Sulfat dari Bauksit dan Asam Sulfat dengan
Proses Basah Kapasitas 70.000 Ton/Tahun

- Hasil Penjualan = Rp. 633,850,000,000
- Bunga Pinjaman Bank = 11 %
- Rate on Investment (sebelum pajak) = 22,04%
- Rate on Investment (sesudah pajak) = 16.53%
- Pay Out Periode = 4 tahun 5 Bulan
- Internal Rate of Return = 13,39%
- Break even Point (BEP) = 31,6%

XI.2 Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan diatas, maka pendirian pabrik Aluminium Sulfat dari bauksit dan asam sulfat di daerah JIPE, Manyar, Gresik, Jawa Timur, secara teknis dan ekonomi layak untuk didirikan.