

BAB II

PROFIL PERUSAHAAN

2.1. Sejarah Perusahaan

Aneka Jasa Teknik Gresik adalah perusahaan termuka di industri teknik yang berbasis di gresik, didirikan pada tahun 2013 oleh sekelompok insyiyur dan profesional berpengalaman dalam berbagai bidang teknik, perusahaan ini telah tumbuh menjadi perusahaan yang menyediakan layanan fabrikasi, general *engineering*, dan suplai kepada berbagai sektor industri. Fokus sebagai supplier, jasa konstruksi, *mechanical* dan *maintenance plant*. Aneka Jasa Teknik Gresik terdiri dari tenaga profesional, terampil, kreatif, inovatif dan mampu bersaing di era globalisasi.

2.2. Visi dan Misi Perusahaan

Dalam menjalankan tugas dan fungsinya, PT. Aneka Jasa Teknik berlandaskan pada visi dan misi yang telah diterapkan. Berikut merupakan visi dan misi PT. Aneka Jasa Teknik.

1. Visi

Menjadikan perusahaan yang unggul, terkemuka dengan sumber daya yang handal dan profesional.

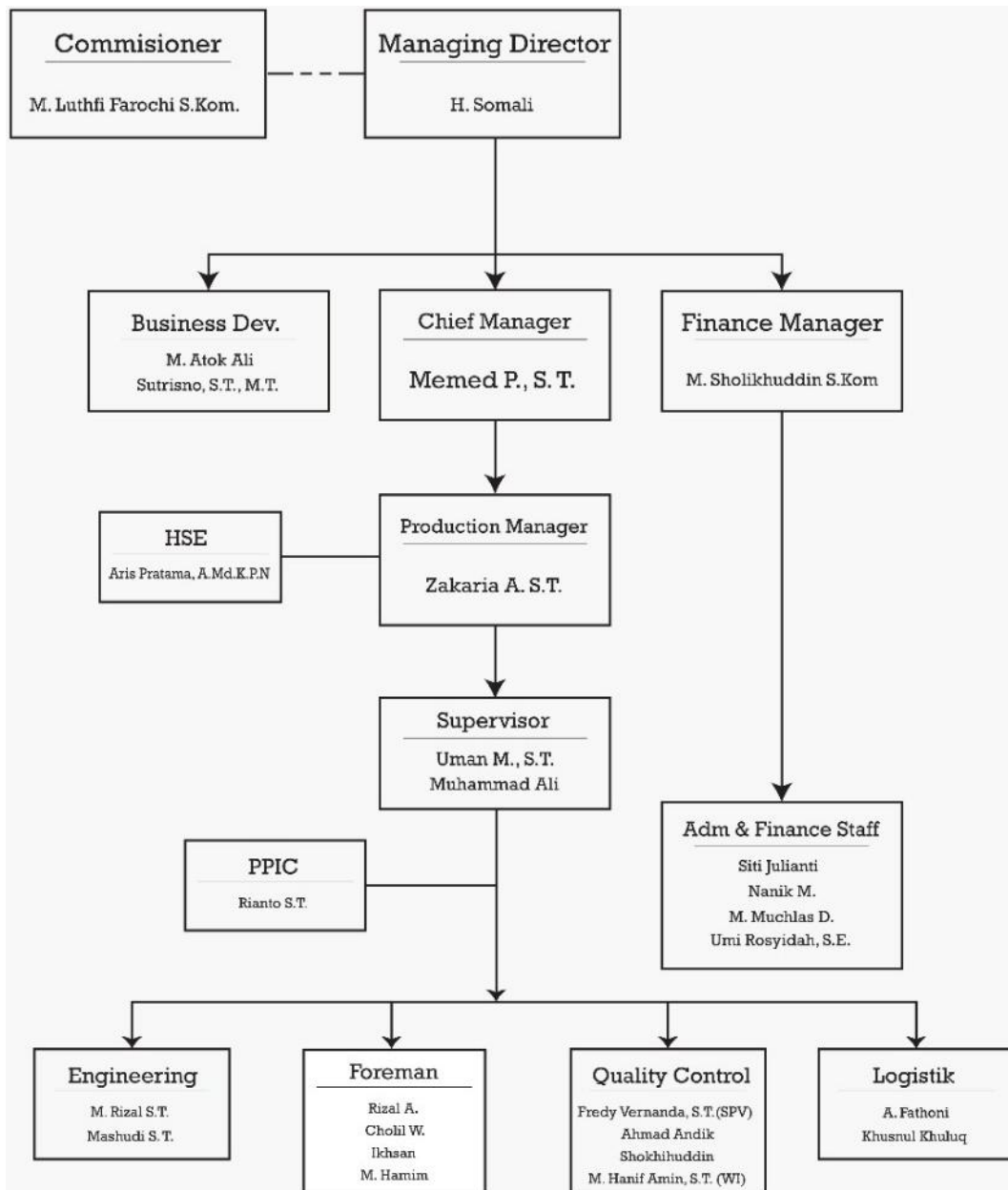
2. Misi

- a. Memberikan pelayanan *One – Stop service*.
- b. Memberikan jaminan kualitas, harga, dan pengerjaan secara tepat waktu.
- c. Memberikan peluang kepada SDM yang berpotensi

2.3. Struktur Perusahaan

Struktur Organisasi PT. Aneka Jasa Teknik Gresik terdiri dari beberapa divisi yang secara khusus tersusun dan terangkai antara berbagai bagian, dan daerah pengoperasiannya. Dalam struktur organisasinya, perusahaan dipegang oleh suatu manajemen organisasi pemberi wewenang yang bergerak vertikal ke bawah dengan pendelegasian tugas, dan disetiap bagian-bagian utama berada langsung dibawah tanggung jawab seorang pemimpin melalui jenjang hirarki yang ada. Struktur organisasi perusahaan memiliki peran yang penting dalam memberikan penjelasan mengenai wewenang, fungsi, tugas, dan tanggung jawab anggota perusahaan untuk

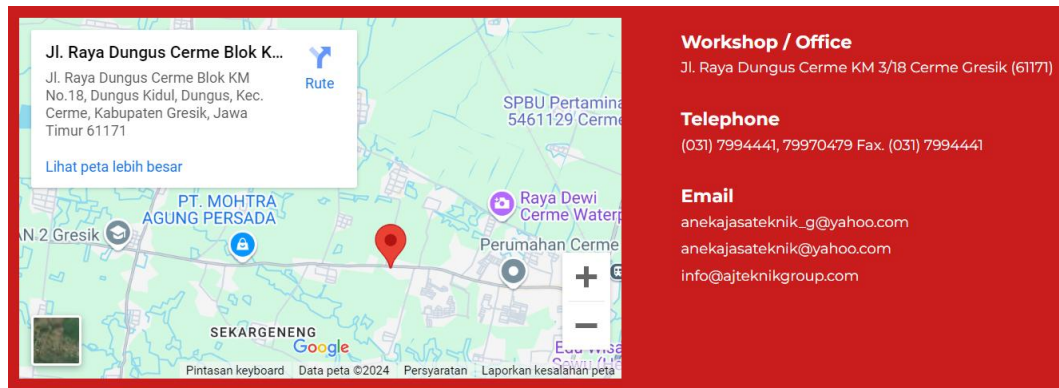
mencapai mekanisme yang efektif dan efisien. Dan berikut gambar dari bagan struktur organisasi Perusahaan PT. Aneka Jasa Teknik.



Gambar 2.1. Struktur Organisasi Perusahaan PT. Aneka Jasa Teknik Gresik
Sumber : PT. Aneka Jasa Teknik Gresik

2.4. Lokasi Perusahaan

PT. Aneka Jasa Teknik Gresik berlokasi di Jalan Raya Dungus Cerme Blok KM 3 No. 18, Dungus Kidul, Kelurahan Dungus, Kecamatan Cerme, Kabupaten Gresik, Jawa Timur. Kode Pos 61171.



Gambar 2.2. Lokasi PT. Aneka Jasa Teknik Gresik
Sumber : PT. Aneka Jasa Teknik Gresik

2.5. Logo Perusahaan

Logo dari PT. Aneka Jasa Teknik Gresik sebagai berikut.



Gambar 2.3. Logo PT. Aneka Jasa Teknik Gresik
Sumber : PT. Aneka Jasa Teknik Gresik

Makna dari Logo PT. Aneka Jasa Teknik Gresik

a. Bentuk *Gear*

Gear disini memiliki suatu makna yaitu terus berputar dan berjalan tanpa lelah dan teguh pada komitmennya. *Gear* ini memiliki 9 tempat yang menonjol atau mata gear yang berarti 9 nawa kerja Perusahaan yang selalu berputar dan berjalan bersama *gear* tersebut tanpa henti.

b. Bentuk Bintang

Bintang bersudut lima menyirakan *power*, tenaga atau kekuatan pendorong semangat dalam mengemban tugas mencapai apa yang menjadi cita – cita perusahaan.

c. Warna Merah

Warna merah mencirikan keuletan, ketegasan sekaligus keberanian perusahaan dalam menghadapi kesulitan yang dihadapi kemudian.

2.6. Divisi Perusahaan

Untuk memperlancar dan mempercepat kegiatan pengerjaan proyek PT. Aneka Jasa Teknik Gresik memiliki beberapa pembagian divisi sebagai berikut :

1. Fabrikasi

Fabrikasi adalah suatu rangkaian pekerjaan dari beberapa komponen material baik berupa plat, pipa ataupun baja profil dirangkai dan dibentuk secara tahap demi tahap berdasarkan item-item tertentu hingga menjadi suatu bentuk yang dapat dipasang menjadi sebuah rangkaian alat produksi maupun konstruksi. Fabrikasi sendiri menjadi proses yang mesti dilalui dalam proyek industri berat seperti pemotongan plat atau baja maupun besi, pembengkokan, pengelasan, perakitan.

2. *Sand Blasting*

Sand Blasting adalah proses pembersihan permukaan material dengan menggunakan sistem penyemprotan udara bertekanan tinggi dengan berbagai media seperti pasir, air dan lain-lain. Material yang digunakan oleh PT. AJTG yaitu menggunakan pasir vulkanik.

3. *Painting* (pengecatan)

Pengecatan adalah salah satu pelapisan pada benda logam maupun non logam dengan tujuan untuk memperindah tampilan atau untuk melapisi dari kontak langsung dengan lingkungan sekitar. Ketahanan suatu pengecatan dipengaruhi oleh kemampuan pelapisan untuk menempel pada material yang akan di cat. Pada proses pengecatan memiliki beberapa tahap yaitu pelapisan cat tahan bakar atau cat yang mampu melapisi material sehingga bisa menahan panas dan mencegah terjadinya kebakaran pada material. Kemudian melapisi cat tahan bakar / panas dengan cat dasar terlebih dahulu sebelum melaksanakan *finishing* dengan pengecatan terakhir berdasarkan permintaan proyek.

4. *Quality Control*

Quality control atau QC adalah proses yang dilakukan untuk memeriksa, mengukur, menguji, dan memastikan produk yang dibuat sudah sesuai dengan gambar *part* mesin atau konstruksi yang dikerjakan. Untuk proses pengujian memiliki beberapa cara salah satunya yaitu mengukur ketahanan atau

kebocoran menggunakan tekanan air atau hidrogen dengan tekanan bar tertentu.

5. Administrasi

Divisi administrasi adalah bagian dari pengelolaan perusahaan yang meliputi pendataan dan pengaturan hal-hal yang berkaitan dengan berbagai aspek perusahaan agar bisa dioptimalkan. Divisi ini mengolah data dan melakukan pelaksanaan tertulis di perkantoran. Bagian administrasi meliputi kegiatan mencatat, surat-menyurat, pembukuan ringan, ketik-mengetik, agenda, dan sebagainya yang bersifat teknis ketatausahaan.

6. Akuntansi

Divisi akuntansi bertugas mencatat dan melakukan penghitungan biaya pemeriksaan, gaji karyawan, manajemen perusahaan serta mengelompokkan semua transaksi yang terjadi pada perusahaan

7. Drawing

Divisi *drawing* pada PT. Aneka Jasa Teknik Gresik memiliki tugas untuk membedah gambar teknik menjadi beberapa part agar mudah dipahami dan dikerjakan di lapangan serta bertugas untuk memeriksa apakah gambar yang dikirim dari pihak pemesan sudah benar atau ada part yang kurang dan belum digambar.

2.7. Peralatan Perusahaan

Peralatan dan fasilitas yang digunakan dan disediakan pada PT. Aneka Jasa Teknik Gresik dapat dilihat pada tabel 2.1.

Tabel. Tabel 1 Data Peralatan

No	Nama Alat	Spesifikasi	Jumlah
1.	Genset	200 KVA	1 Set
2.	<i>Over Head Crane</i>	10 Ton	1 Set
3.	<i>Over Head Crane</i>	5 Ton	2 Set
4.	<i>Gantry Crane</i>	5 Ton	1 Set
5.	<i>Gantry Crane</i>	3 Ton	1 Set
6.	<i>Semi Gantry Crane</i>	10 Ton	1 Set
7.	<i>Semi Gantry Crane</i>	5 Ton	1 Set
8.	<i>Forklift</i>	4 Ton	2 Unit

No	Nama Alat	Spesifikasi	Jumlah
9.	<i>Bending Plate M/C</i>	10 Ton x 3200 L	1 Unit
10.	<i>Bending Plate M/C</i>	30 Ton x 3200 L	1 Unit
11.	<i>Bending Roller M/C</i>	20 Ton x 3200 L	1 Unit
12.	<i>Bending Roller M/C</i>	16 Ton x 3200 L	1 Unit
13.	<i>Bending Roller M/C</i>	6 Ton x 3200 L	1 Unit
14.	<i>Bending Pipe M/C</i>	4B	1 Unit
15.	<i>Shearing Plate M/C</i>	6 Ton x 5"	1 Unit
16.	<i>Lathe M/C</i>	3,5 ML	1 Unit
17.	<i>Lathe M/C</i>	2 ML	1 Unit
18.	<i>Lathe M/C</i>	1,5 ML	1 Unit
19.	<i>Lathe M/C</i>	1 ML	1 Unit
20.	<i>Milling M/C</i>	600 W	1 Unit
21.	<i>Milling M/C</i>	500 W	1 Unit
22.	Press M/C	300 Ton	1 Set
23.	<i>Radial Drilling M/C</i>	1,6 M	2 Set
24.	<i>Radial Drilling M/C</i>	1 M	1 Set
25.	<i>Cutting M/C</i>	Dia 420	1 Set
26.	<i>Drill Wes Tlake M/C</i>	Dia 32	1 Set
27.	<i>Drill Ziq 4116 M/C</i>	Dia 25	1 Set
28.	Kompresor	75 Hp	1 Set
29.	Kompresor	20 Hp	2 Set
30.	Kompresor	10 Hp	1 Set
31.	Kompresor	3 Hp	1 Set
32.	Blower	12"	8 Unit
33.	Blower	14"	8 Unit
34.	<i>Plasma Cutting</i>	30 Ton	2 Unit
35.	<i>Plasma Cutting</i>	15 Ton	1 Unit
36.	<i>Welding M/C SAW</i>	MZ 1000	1 Set
37.	<i>Welding M/C GTAW</i>	105 – 180	6 Set
38.	<i>ARC Welder</i>	400 A	6 Unit

No	Nama Alat	Spesifikasi	Jumlah
39.	Travo Diesel	450 A	1 Set
40.	Inverter B	1400 – 2	5 Unit
41.	Inverter MMA	400 A	6 Unit
42.	Inverter MMA	200 A	4 Unit
43.	Inverter ARC	160 A	3 Unit
44.	Inverter Focus	300 A	12 Unit
45.	Inverter Rino	300 A	2 Unit
46.	Inverter Maxtron	250 A	3 Unit
47.	Inverter Mix Miyata	250 A	1 Unit
48.	Inverter Mix Strong	350 A	4 Unit
49.	Inverter Mix Strong	500 A	8 Unit
50.	Inverter Mix Kobewel	500 A	8 Unit
51.	Inverter Mix Esab	500 A	2 Unit
52.	Manual Bending Pipa	½ B 3B	1 Unit
53.	<i>Winch M/C</i>	5 Ton	1 Unit
54.	<i>Saw Mill M/C</i>	Dia 600	1 Unit
55.	<i>Grinding M/C</i>	STD	1 Unit
56.	<i>Gas Cutting M/C</i>	STD	8 Unit
57.	<i>Profile Cutting Gas</i>	STD	1 Unit
58.	<i>Magnetizing Drill M/C</i>	Dia 24	2 Unit
59.	<i>Bor Drill Civil M/C</i>	Dia 24	1 Unit
60.	Gerinda M/C	4"	14 Unit
61.	Gerinda M/C	7"	6 Unit
62.	<i>Cutting Wheels</i>	14"	2 Unit
63.	<i>Hand Drills</i>	Dia 3 Dia 12	10 Unit
64.	<i>Hydraulic Jack</i>	20 Ton	5 Unit
65.	<i>Hydraulic Jack</i>	60 Ton	1 Unit
66.	<i>Cutting Gas</i>	STD	20 Unit
67.	<i>Chain Block</i>	5 Ton	10 Unit
68.	<i>Chain Block</i>	3 Ton	8 Unit

No	Nama Alat	Spesifikasi	Jumlah
69.	<i>Chain Block</i>	2 Ton	8 Unit
70.	<i>Chain Block</i>	1 Ton	8 Unit
71.	<i>Level Block</i>	3 Ton	8 Unit
72.	<i>Level Block</i>	1,5 Ton	12 Unit
73.	<i>Level Block</i>	0,75 Ton	8 Unit
74.	<i>M/C Sandblast & Paint</i>	STD	1 Set
75.	<i>CNC Plasma Cutting</i>	2000 mm x 7000 mm / 100 A	1 Set