

LAPORAN PELAKSANAAN

MAGANG MANDIRI

Semester : 5 TA 2023/2024

**IMPROVEMENT PRODUCTIVITY MENGGUNAKAN METODE TIME AND
MOTION STUDY PADA AREA LINE F
DI PT HEINZ ABC INDONESIA : PASURUAN**



Disusun Oleh :

Nama : Brivan Ardhandy Studynka

NPM : 21032010250

Dosen Pembimbing: Enny Ariyani, ST. MT.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR
2024**

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN MAGANG
PT HEINZ ABC INDONESIA : PASURAN PLANT

Semester Magang Mandiri: 5 / Tahun Akademik 2023/2024

Telah disetujui dan disahkan pada tanggal 29 Desember 2023

Pembimbing Lapangan
PT Heinz ABC Indonesia-Pasuruan


Dadang Asjhari Akbar
Production Manager

Dosen Pembimbing


Enny Ariyani, ST. MT.
NIP. 197009282021212002

Mengetahui,


Program Studi Teknik Industri
Ir. Rusindiyanto, M.T.
NIP. 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat serta Hidayah-Nya, sehingga penulisan laporan ini dapat kami susun. Dengan terselesaikannya laporan ini diharapkan dapat menambah ilmu dan wawasan pembaca, khususnya mahasiswa terutama peserta magang mandiri.

Adapun tujuan dari pembuatan laporan ini adalah memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan magang di PT Heinz ABC Indonesia Pasuran Plant dan memenuhi persyaratan laporan dari Program Studi Teknik Industri UPN Veteran Jawa Timur.

Kami selaku penyusun menyadari sepenuhnya bahwa isi maupun penyajian laporan ini jauh dari sempurna. Oleh karena itu, kami mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan laporan ini. Dalam kesempatan kali ini saya ingin mengucapkan banyak terima kasih saya kepada pihak-pihak yang berjasa secara langsung ataupun tidak langsung dalam membantu saya untuk menyelesaikan tugas magang sekaligus laporan magang, antara lain :

1. Bapak Nadiem Anwar Makarim, B.A, M.B.A selaku Menteri dari Kementrian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi Republik Indonesia.
2. Bapak Prof. Ir. Nizam, M.Sc., Ph.D, selaku Direktur Jendral Pendidikan Tinggi Kementrian Pendidikan dan Kebudayaan, Riset, dan Teknologi Republik Indonesia.
3. Bapak Nurhadi Irbath, S.T, CEC., LCC., sebagai Ketua Subpokja MSIB.
4. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT, selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
5. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains UPN “Veteran” Jawa Timur.
6. Bapak Ir. Rusindiyanto, M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri, UPN “Veteran” Jawa Timur
7. Ibu Enny Ariyani, ST. MT. selaku dosen pembimbing yang telah membantu pada proses yang saya lalui.
8. Bapak Dadang Asjhari Akbar selaku pembimbing dan Manajar Produksi di PT Heinz ABC Indonesia Pasuruan Plant yang telah banyak memberikan banyak ilmu, pengalaman serta masukan untuk kami.
9. Bapak/Ibu seluruh staf/karyawan PT Heinz ABC Indonesia Pasuruan Plant khususnya Departemen Produksi yang telah menerima dan membantu dalam proses kegiatan magang kami dengan sangat baik.
10. Dan terimakasih kepada semua teman-teman dan sahabat yang tidak mungkin untuk saya sebutkan satu persatu, selalu memberi dukungan serta support kepada kami.

Akhir kata, saya selaku penulis mohon maaf yang sebesar-besarnya terutama kepada pihak perusahaan dan departemen tempat kami magang apabila selama proses magang terdapat sikap yang kurang menyenangkan dari kami dan mohon maaf juga jika dalam penyusunan laporan ini terdapat banyak kesalahan. Semoga laporan ini dapat bermanfaat pada umumnya bagi para pembaca.

Surabaya, 29 Desember 2023

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL.....	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang	2
1.3 Manfaat Magang	2
1.3.1 Manfaat Bagi Universitas	2
1.3.2 Manfaat Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	2
1.4 Tujuan Topik Kegiatan.....	2
BAB II LOKASI MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Magang	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	6
3.1 Posisi Kegiatan Magang.....	6
3.2 Metodologi Penyelesaian	6
3.2.1 Deskripsi Permasalahan.....	6
3.3 Pembelajaran Hal Baru.....	6
3.3.1 Proses Produksi.....	6
3.3.2 Hasil dan Pembahasan	8
3.3.3 Rekomendasi Improvement	15
3.3.4 Simulasi dan Hasil Evaluasi	16
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	20
4.1 Kesimpulan.....	20
4.2 Saran.....	20
BAB V REFLEKSI DIRI.....	21

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Logo PT Heinz ABC Indonesia.....	3
Gambar 2.2	Struktur Organisasi PT Heinz ABC Indonesia : Pasuruan Plant.....	4
Gambar 3.1	Proses Produksi Kecap PT Heinz ABC Indonesia	7
Gambar 3.2	Persentase Aktivitas Area <i>Filling</i> dan <i>Packing</i> Line F	11
Gambar 3.3	Diagram Spaghetti Operator Area <i>Filling</i> Line F.....	12
Gambar 3.4	Diagram Spaghetti Operator Area <i>Packing</i> Line F	12
Gambar 3.5	<i>Gantt Chart</i> Operator Area <i>Filling</i> Line F	13
Gambar 3.6	<i>Gantt Chart</i> Operator Area <i>Packing</i> Line F	14
Gambar 3.7	Diagram Batang <i>Non-Utilized Talent</i> Pada Operator Area <i>Packing</i> Line F	15
Gambar 3.8	Rekomendasi <i>Improvement</i>	16
Gambar 3.9	Persentase Aktivitas Operator Area <i>Packing</i> Line F Sebelum Simulasi.....	16
Gambar 3.10	Persentase Aktivitas Operator Area <i>Packing</i> Line F Setelah Simulasi	17
Gambar 3.11	Diagram Spaghetti Operator Area <i>Packing</i> Setelah Simulasi	17
Gambar 3.12	<i>Gantt Chart</i> Operator Area <i>Packing</i> Setelah Simulasi.....	18

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Data <i>Work Sampling</i> Operator 1 <i>Filling</i>	8
Tabel 3.2 Data <i>Work Sampling</i> Operator 2 <i>Filling</i>	8
Tabel 3.3 Data <i>Work Sampling</i> Operator SPC	9
Tabel 3.4 Data <i>Work Sampling</i> Operator <i>Folding</i>	9
Tabel 3.5 Data <i>Work Sampling</i> Operator <i>Carton Erector & GR 35</i>	9
Tabel 3.6 Data <i>Work Sampling</i> Operator <i>Carton Sealer</i>	10
Tabel 3.7 Data <i>Work Sampling</i> Operator <i>Robotic Palletizing</i>	10
Tabel 3.8 Hasil Pengolahan Data <i>Work Sampling</i>	11