

DAFTAR PUSTAKA

- Aji, R. S., & Widjajati, E. P. (2024). Line Balancing Analysis Using Ranked Positional Weight and Region Approach Method in Nail Production. *Journal La Multiapp*, 5(3), 232–244. <https://doi.org/10.37899/journallamultiapp.v5i3.1361>
- Chang, H.-L., Silitonga, R. M., Zelita, Y., Adilah, M., & Jou, Y.-T. (2022). Application of Ranked Position Weight and Region Approach Method in Overcoming Bottlenecks in Garment Industry. *RSF Conference Series: Engineering and Technology*, 2(1), 23–36. <https://doi.org/10.31098/cset.v2i1.507>
- Didi Pianda, Optimasi Perencanaan Produksi Pada Kombinasi Produk Dengan Metode Linear Programming (CV Jejak, 2020)
- Ginting, R. (2011). *Sistem Produksi Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu: Vol. 1 jil. :2. GRAHA ILMU.
- Hidayat, J. M. A. P. M. (2021). Analisis Implementasi Quality Control Pada Produksi Gula Pt. Perkebunan Nusantara Xiv (Persero) Pabrik Gula Takalar Kabupate Takalar. *Jurnal Profitability Fakultas Ekonomi Dan Bisnis*, 3(1).
- Jaiswal, S. D. (2019). In Vitro Biodegradation and Biocompatibility of Mg–HA-Based Composites for Orthopaedic Applications: A Review. *Journal of the Indian Institute of Science*, 99(3), 303–327.
- Maudisha. (2024, February 24). *Doktor FTUI Kembangkan Biomaterial untuk Bone Plate Implan Tulang*. From Universitas Indonesia: <https://www.ui.ac.id/>

- Purnamasari, Ita dan Cahyana, Atikha Sidhi. 2015. Line Balancing dengan Metode Ranked Positional Weight (RPW). *Spektrum Industri* Vol. 13, No. 2, hal 115-228.
- Putra, B. I., & Jakaria, R. B. (2021). Buku Ajar Analisa Dan Perancangan Sistem Kerja. *Umsida Press*, 1-207. <https://doi.org/10.21070/2020/978-623-6081-01-3>
- Saputra, J., Hafrida, E., & Musri, M. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Berbasis Stopwatch Time Study dan Analisis Keselamatan Kesehatan Kerja Pada Pabrik Tahu Sukri Bukit Batrem Dumai. *Jurnal ARTI (Aplikasi Rancangan Teknik Industri)*, 16(1), 86-93.
- Sari, E. M., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja pada proses filling dan packing produk lulur mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa dan Inovasi*, 51-61.
- Sinem Buyuksaatci, F. T. (2015). Balancing and Simulation of Assembly Line in an LCD Manufacturing Company. *Department of Industrial Engineering Istanbul University*.
- Sinulingga, S. (2009). *Perencanaan & pengendalian produksi, edisi pertama* (Edisi Pertama). Yogyakarta: GRAHA ILMU.
- Sriwana, I. K. (2018). Strategi Respon. *Teknik Industri Universitas Esa Unggul*.
- Suhardi, Bambang. 2008. Perancangan Sistem Kerja Dan Ergonomi Industri Jilid 1. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Aji, R. S., & Widjajati, E. P. (2024). Line Balancing Analysis Using Ranked

- Positional Weight and Region Approach Method in Nail Production. *Journal La Multiapp*, 5(3), 232–244.
<https://doi.org/10.37899/journallamultiapp.v5i3.1361>
- Chang, H.-L., Silitonga, R. M., Zelita, Y., Adilah, M., & Jou, Y.-T. (2022). Application of Ranked Position Weight and Region Approach Method in Overcoming Bottlenecks in Garment Industry. *RSF Conference Series: Engineering and Technology*, 2(1), 23–36.
<https://doi.org/10.31098/cset.v2i1.507>
- Lestari, S. L., & Darmala, R. S. P. (2022). Penentuan Jumlah Pekerja Optimal Pada Bagian Receiving Dengan Metode Work Load Analysis (Studi Kasus Pt. Batam Aero Technic). *Journal Industrial Manufacturing*, 7(2), 97.
<https://doi.org/10.31000/jim.v7i2.6888>
- Sultan, M. A., Furqon, C., & Putri, W. L. (2020). Analysis Line Balancing at Moslem Clothing Producer - Case Study: X Convection. *Iciebp 2017*, 478–483. <https://doi.org/10.5220/0007084404780483>
- Supriyanto, E. (2020). Manufaktur dalam dunia teknik industri. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 3(3).
- Wignjosuebrotto, Sritomo., 2006, “Pengantar Teknik dan Manajemen Industri”, Guna Widya, Surabaya