

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapat dari penelitian ini Sebagaimana telah dijelaskan di atas maka penulis menyimpulkan penelitian ini adalah sebagai berikut:

Berdasarkan pengolahan data yang menggunakan dua metode *line balancing* yaitu *ranked positional weight* dan *region approach*, dapat dilihat dari perbedaan hasil proses produksi *broad plate* sebelum dan sesudah penerapan metode yang digunakan. Untuk hasil *line efficiency*, *balance delay* proses produksi *broad plate* sebelum pengolahan data menggunakan metode *ranked positional weight* dan *region approach* didapatkan *line efficiency* sebesar 53,05%, lalu *balance delay* sebesar 46,95% dan *idle time* sebesar 45,08 menit. Setelah dilakukan pengolahan data menggunakan metode *ranked positional weight* untuk *line efficiency* proses produksi *broad plate* didapatkan hasil *line efficiency* sebesar 55,77%, lalu untuk *balance delay* sebesar 44,23% dan *idle time* 40,40 menit. Selanjutnya setelah dilakukan pengolahan data menggunakan metode *region approach* untuk untuk *line efficiency* proses produksi *broad plate* didapatkan hasil *line efficiency* sebesar 56,59%, lalu untuk *balance delay* sebesar 43,41% dan *idle time* 39,08 menit. Berdasarkan hasil perhitungan, metode *Region Approach* (RA) adalah metode yang optimal dalam penyelesaian *line balancing*, karena memiliki nilai *Line Efficiency* (LE) ter-tinggi, *Balance Delay* (BD) ter-rendah dan *Idle Time* (IT) ter-rendah.

5.2 Saran

Adapun saran yang didapat dari penelitian ini untuk penelitian kedepannya di atas maka penulis menyarankan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya untuk penelitian selanjutnya pengolahan data dilakukan dengan metode yang berbeda untuk mengetahui hasil mana yang lebih optimal.
2. Sebaiknya pengolahan data dibantu dengan bantuan *software* untuk membantu perhitungan agar lebih valid.
3. Sebaiknya perusahaan mempertimbangkan metode yang penulis tulis untuk bisa meningkatkan *line efficiency* perusahaan dan mengurangi *balance delay*.