

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam era globalisasi yang sekarang tepatnya di industri 4.0 perkembangan industri di Indonesia saat ini semakin meningkat. Hal ini menyebabkan terjadinya persaingan yang sangat ketat antar perusahaan, baik perusahaan manufaktur maupun perusahaan jasa. Maka perusahaan tentu saja membutuhkan sumber daya manusia yang kompeten dan terlatih. Sehubungan dengan hal diatas, maka Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur berupaya menciptakan sumber daya manusia dengan tujuan dapat mengikuti dan bersaing dalam dunia industri melalui kegiatan praktik kerja lapangan.

Seiring dengan usaha untuk mengembangkan sektor industri yang kokoh, maka perlu diciptakan suatu keseimbangan antara dunia pendidikan dan industri untuk menghasilkan seorang sarjana atau lulusan yang memiliki keterampilan dan pemahaman yang berkaitan dengan perkembangan teknologi dan bidang penerapannya. Disini mahasiswa disarankan untuk mengikuti praktek kerja lapangan. Berkaitan Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang mana merupakan kegiatan yang bersifat wajib bagi mahasiswa Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur. PKL mempunyai bobot 2 SKS mencakup beberapa kegiatan, mulai pengajuan tempat, pelaksanaan, pembuatan laporan, ujian dan penjilidan laporan PKL. PKL juga merupakan syarat wajib untuk menempuh Sarjana (S-1) Teknik Industri. Pelaksanaan kerja praktek ini dimaksudkan untuk menerapkan ilmu-ilmu yang telah diperoleh dibangku kuliah

dan mengaplikasikan dengan kenyataan yang ada dilapangan, disamping itu juga mahasiswa melakukan pengamatan sistem produksi dan pengendalian *lean manufacturing* untuk memenuhi tugas dalam kegiatan PKL. Selain itu, diharapkan para mahasiswa dalam melakukan kerja praktek memperoleh gambaran yang sesungguhnya tentang situasi kerja di lapangan, sehingga dapat percaya diri jika saatnya nanti harus terjun langsung dan menyangkut proses perencanaan produksi pada Divisi Supply Chain Management di PT. PAL Indonesia.

1.2 Ruang Lingkup

Laporan Kerja Praktek Lapangan membahas mengenai “Sistem Produksi Dan Analisis Pengendalian Material Plat Kapal Bantu Rumah Sakit di PT. PAL Indonesia (Persero)”.

1.3 Tujuan PKL

Dalam melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) tentunya harus mempunyai tujuan. Maksud dan tujuan PKL dilaksanakan di PT. PAL Indonesia (Persero), antara lain:

1. Mengetahui sistem produksi pembuatan kapal bantu rumah sakit di PT. PAL Indonesia (Persero).
2. Mengidentifikasi penggunaan material plat pada penggunaan kapal bantu rumah sakit.

1.4 Manfaat PKL

Sedangkan manfaat yang dapat diambil dari laporan ini, yaitu:

1. Bagi Mahasiswa

Menambah pengetahuan, wawasan dan pengalaman serta meningkatkan keahlian dalam ruang lingkup disiplin ilmu Teknik Industri.

2. Bagi Universitas

Sebagai perbendaharaan perpustakaan dan diharapkan bisa bermanfaat bagi mahasiswa yang melakukan kerja praktek dengan permasalahan sistem produksi dan metode *Economy Order Quantity*.

3. Bagi Perusahaan

Merupakan bahan pertimbangan perusahaan dapat mengetahui cara pengendalian penggunaan plat di divisi *Supply Chain Management* pada proses produksi kapal bantu rumah sakit.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini mengemukakan mengenai latar belakang Praktek Kerja Lapangan (PKL), ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan pada tiap-tiap bab.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisikan mengenai gambaran umum perusahaan dan teori-teori yang berhubungan dengan produk yang dibuat oleh perusahaan dan

teori yang berhubungan dengan sistem produksi serta tugas khusus yaitu mengetahui cara mengendalikan material plat kapal bantu rumah sakit menggunakan metode *economy order quantity*.

BAB III SISTEM PRODUKSI KAPAL BANTU RUMAH SAKIT

Bab ini berkaitan tentang penjelasan bahan baku yang digunakan, mesin dan peralatan yang digunakan, tenaga kerja dan jam kerja, proses produksi, metode kerja, dan produk yang dihasilkan.

BAB IV TUGAS KHUSUS PENGENDALIAN MATERIAL PLAT KAPAL BANTU RUMAH SAKIT MENGGUNAKAN METODE ECONOMY ORDER QUANTITY

Bab ini membahas tentang tugas khusus laporan praktek kerja lapangan, khususnya pembahasan tentang pengendalian material yang berada di divisi *supply chain management* departemen pengadaan material tentang pengendalian material plat di PT PAL Indonesia (Persero).

BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN

Berisi tentang membandingkan antara teori dan kenyataan dilapangan dari sistem produksi dan tugas khusus.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi kesimpulan dan saran dari hasil praktek kerja lapangan secara keseluruhan penulis kepada pihak perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN