



## BAB X

### KESIMPULAN

#### X.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Neraca massa total dari kolom fraksinasi C-2 pada unit kilang PPSDM MIGAS Cepu menunjukkan jumlah seimbang antara jumlah umpan masuk dan jumlah produk keluar yaitu 123.990,73 Kg/hari. Lalu, nilai  $Q_{\text{loss}}$  dari kolom adalah 29,38% dan nilai efisiensi kerja panas adalah 70,62%.
2. Faktor yang mempengaruhi penurunan efisiensi kerja panas adalah penurunan kualitas isolator sebagai pelindung agar panas tidak hilang ke lingkungan dan adanya akumulasi zat kotor yang dapat mengakibatkan korosi pada kolom fraksinasi C-2.

#### X.2 Saran

1. Sebaiknya diadakan perhatian yang lebih mengenai system isolasi agar tidak terjadi *heat loss* yang besar sehingga efisiensi kerja panas dari alat dapat lebih baik.
2. Sebaiknya dilakukan pembersihan secara berkala terhadap akumulasi zat kotor yang dapat mengakibatkan korosi pada kolom fraksinasi C-2 agar dapat terjaga efisiensinya.
3. Sebaiknya dilakukan pengoptimalisasi alat dengan kalibrasi ulang agar diketahui ketelitiannya pada setiap proses dan penggantian instrumentasi yang sudah rusak atau tidak berfungsi dengan baik lagi.