

**LAPORAN PELAKSANAAN MAGANG MANDIRI
SEMESTER 7 / TAHUN AKADEMIK 2023/2024**

**“ANALISA DEFECT PERFORMANCE PRODUK
MENGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY
CONTROL”**



Nama : Dito Samudera Sucahyo
NPM : 20032010096
Dosen Pembimbing : Ir. Joumil Aidil Saifuddin, M.T.

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL 'VETERAN'
JAWA TIMUR
2023
SURABAYA**

LEMBAR PENGESAHAN MAGANG MANDIRI

“ANALISIS DEFECT PERFORMANCE MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITYCONTROL”

Semester Magang Mandiri : 7 / Tahun Akademik 2023/2024

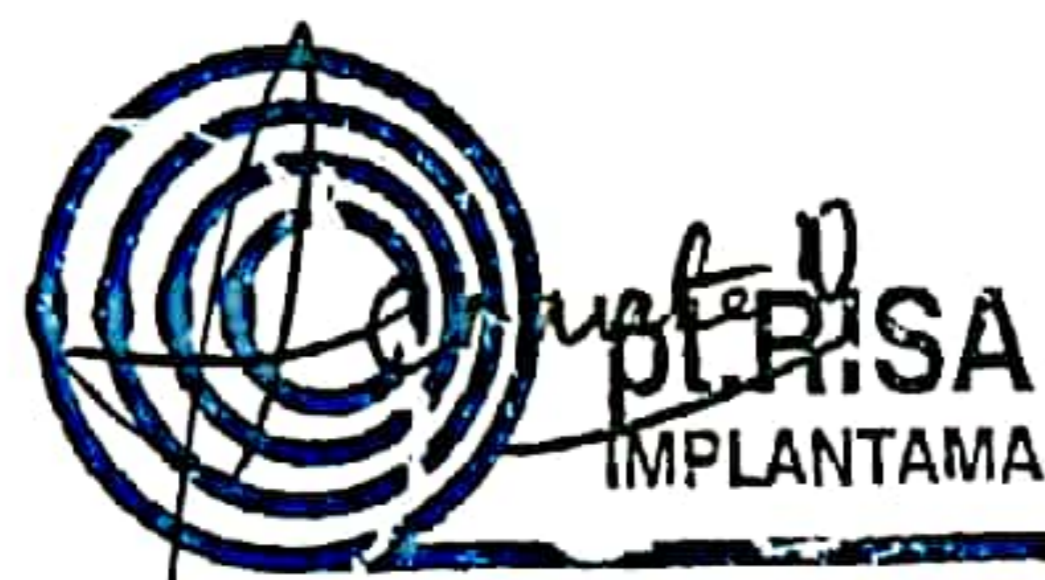
Disetujui Oleh

Pembimbing

Dosen Pembimbing

PT Risa Implantama

Magang Mandiri



Permata Naraswita
NIP: 02022009

Ir. Joumil Aidil Saifuddin, M.T.
NIP: 196203181993031001

Mengetahui

Koordinator Prodi



Ir. Rusindiyanto, MT.
NIP: 196502251992031001

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur atas penyertaan dan pemberkatan yang diberikan Tuhan Yesus Kristus sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik proses pembuatan laporan magang mandiri yang berjudul "***ANALISIS DEFECT PERFORMANCE PRODUK MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL***". Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi persyaratan akademik Program Studi Teknik Industri, UPN "Veteran" Jawa Timur. Proses penyusunan laporan akhir kegiatan magang mandiri ini tidak lepas dari dukungan beberapa pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus yang senantiasa memberikan penyertaan dan pemberkatan kepada penulis sehingga pembuatan laporan diberikan jalan dan kemudahan.
2. Orang tua, yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan lahir dan batin.
3. Bapak Ir. Joumil Aidil Saifuddin, MT. Selaku dosen pembimbing kampus untuk kegiatan magang mandiri.
4. PT. Risa Implantama sebagai mitra magang mandiri yang telah memberikan kesempatan magang bagi saya selaku penulis.
5. Ibu Paramita Naraswita selaku pembimbing lapangan sekaligus Manajer Operasional yang senantiasa memberi bimbingan dan dukungan baik secara teoritis maupun kondisional di lapangan selama kegiatan berlangsung.
6. Bapak Dasep dan Bapak Narul selaku mentor yang ada di lapangan yang senantiasa membantu pelaksanaan pengerjaan *scope project* yang telah diberikan
7. Dosen-dosen program studi Teknik Industri yang telah membimbing dan memberikan ilmunya.
8. Lydia Olivia Galatiani Pangaribuan sebagai *support system* yang selalu memberikan motivasi dan dukungannya untuk saya.
9. Teman magang saya yang berada di pada posisi *RnD* yaitu, Muhammad Rizki Rahmanto yang telah bersedia saling bahu membahu membantu pengerjaan project satu sama lain.
10. Semua pihak yang telah banyak memberikan bantuan selama kegiatan MBKM yang tidak dapat disebutkan satu persatu

Penulis menyadari terdapat kekurangan dan kesalahan dalam laporan akhir magang mandiri ini yang dikarenakan keterbatasan ilmu dan pengetahuan yang dimiliki penulis. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat diharapkan untuk perbaikan dalam pembuatan laporan berikutnya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak di masa sekarang maupun di masa yang akan datang.

Surabaya, 4 Januari 2024

Dito Samudera Suchahyo

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN MAGANG MANDIRI.....	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kegiatan Magang.....	2
1.3 Manfaat Kegiatan Magang	2
BAB II.....	4
LOKASI MAGANG.....	4
2.1 Sejarah Mitra Magang.....	4
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang	5
2.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	6
BAB III.....	8
PELAKSANAAN MAGANG	8
3.1 Posisi Kegiatan Magang.....	8
3.2 Metodologi Penyelesaian	8
3.3 Pembelajaran Hal Baru	9
BAB IV	20
KESIMPULAN DAN SARAN	20
4.1 Kesimpulan.....	20
4.2 Saran	20

BAB V..... 22
REFLEKSI DIRI 22

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Risa Implantama	4
Gambar 2.2 Peta Lokasi Perusahaan.....	5
Gambar 2.3 Struktur PT Risa Implantama	6
Gambar 3.1 Diagram Proses Broad Plate DCP	10
Gambar 3.2 <i>P-Chart Defect</i> Baret	14
Gambar 3.3 <i>P-Chart Defect</i> Panjang Salah.....	15
Gambar 3.4 <i>P-Chart Defect</i> Lebar Lubang.....	16
Gambar 3.5 Diagram <i>Pareto</i>	17
Gambar 3.6 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Defect</i> Baret	18
Gambar 3.7 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Defect</i> Panjang Salah.....	18
Gambar 3.8 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Defect</i> Lebar Lubang.....	19

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Data Produksi <i>Broad Plate DCP</i> Selama 5 Bulan	9
Tabel 3.2 Data <i>Defect</i> Produk <i>Broad Plate DCP</i> Selama 5 Bulan.....	10
Tabel 3.3 <i>Check Sheet</i> Bulan Agustus	11
Tabel 3.4 <i>Check Sheet</i> Bulan September	12
Tabel 3.5 <i>Check Sheet</i> Bulan Oktober	12
Tabel 3.6 <i>Check Sheet</i> Bulan November.....	13
Tabel 3.7 <i>Check Sheet</i> Bulan Desember	13
Tabel 3.8 <i>P-Chart Defect Baret Broad Plate DCP</i>	14
Tabel 3.9 <i>P-Chart Defect Panjang Salah Broad Plate DCP</i>	15
Tabel 3.10 <i>P-Chart Defect Lebar Lubang Broad Plate DCP</i>	16
Tabel 3.11 Data Diagram Pareto	17