



BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

XI.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan dan pembahasan yang telah dilakukan dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut :

1. Kapasitas Produksi : 250.000 ton/tahun
2. Bentuk Organisasi : Perseroan Terbatas (PT)
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Lokasi Pabrik : Kabupaten Tuban, Jawa Timur
5. Sistem Operasi : Kontinyu
6. Waktu Operasi : 330 hari
7. Jumlah Karyawan : 155 Karyawan
8. Produk Gypsum : 31,565,6566 kg/jam
9. Bahan Baku
 - a. Batuan Fosfat (CaO) : 14,401,799 kg/jam
 - b. Asam Sulfat (H₂SO₄) : 45,198,502 kg/jam
10. Kebutuhan Utilitas (1 tahun)
 - a. Listrik : 290,2738 kWh
 - b. Air : 3,653 m³/hari
 - c. Bahan Bakar : 933,058,0717 liter/jam
11. Analisa Ekonomi
 - a. Permodalan
 - Modal tetap (FCI) : Rp. 519,517,090,213
 - Modal kerja (WCI) : Rp. 98,543,072,529
 - Modal total (TCI) : Rp. 618,060,162,742
 - b. Penerimaan dan Pengeluaran
 - Biaya produksi total (TPC) : Rp. 591,258,435,175
 - Hasil penjualan produk : Rp. 817,409,229,642



Pra Rencana Pabrik
Pabrik Gypsum Dihidrat dari CaO(Kalsium Oksida) da Asam
Sulfat(H₂SO₄) dengan Proses Netralisasi

c. Rentabilitas Perusahaan

Masa Kontruksi	: 2 tahun
Umur peralatan	: 10 tahun
Bunga bank	: 9,95%
Inflasi	: 3%
Waktu pengembalian modal	: 4 tahun 4 bulan
Titik Impas (BEP)	: 26.30 %

XI.2 Saran

Kami menyadari dalam pengerjaan perancangan pabrik ini masih banyak sekali kekurangan, Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat kami butuhkan agar kedepannya dapat menjadi lebih baik lagi.



Pra Rencana Pabrik
Pabrik Gypsum Dihidrat dari CaO(Kalsium Oksida) da Asam
Sulfat(H₂SO₄) dengan Proses Netralisasi
