

DAFTAR PUSTAKA

- Ade. (2021). Minimasi Waste Melalui Implementasi Lean Manufacturing Dengan Tools Value Stream Mapping Pada Proses Produksi Batik Tulis (Studi Kasus: Ukm Batik Nakula Sadewa). *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(February), 2021. <https://doi.org/10.1080/09638288.2019.1595750>
- Afrianty, N., & Verani, R. O. (2021). Implementasi Lean Manufacturing dan Menghindari Tabdzir untuk Peningkatan Produktifitas dengan Minimasi Waste. *Jurnal BAABU AL-ILMI: Ekonomi Dan Perbankan Syariah*, 6(2), 56–66.
- Aisyah, S. (2020). Perencanaan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Menggunakan Metode VSM Pada PT Y Indonesia. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(2), 56. <https://doi.org/10.30998/joti.v2i2.4096>
- Arif. (2023). Penerapan Sistem Produksi Just In Time (Jit) Untuk Meningkatkan Kinerja Produksi Sesuai Permintaan Di Bengkel Agus Las. *Repository.Um a.Ac.Id*22/6/23.
- Cattleya, M., & Rahmadianto, R. (2024). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Proses Dandori Mesin Molding Pada PT XYZ dengan Metode SMED Mega Cattleya PA Islami Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur. *Jurnal Kendali Teknik Dan Sains*, 2(1), 45–55. <https://doi.org/10.59581/jkts-widyakarya.v2i1.2234>
- Darma Catur Kurniawan, Muqimuddin, & Muhamad Imron Zamzani. (2022). Identifikasi Waste pada Proses Remanufaktur Blade Lift Cylinder D-8R dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 153–160. <https://doi.org/10.25105/jti.v12i2.15641>
- Donny, Syaputra, M. J., & Hadi, Yan Kurnia, S. (2023). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Value Stream Mapping Dan Kaizen 5W 2H Guna Mengurangi Waste Dan Cycle Time Proses Assy Panel Rangka Pada PT. XYZ. *Jurnal LENSEA Multidisiplin Universitas Pramita Indonesia*, 17(1), 59–76.
- Ferliana, N. (2019). ANALISIS PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DENGAN MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING UNTUK MENGURANGI PEMBOROSAN PADA PRODUKSI SELIM UT (Studi Kasus: CV Kapas Putih, Polanharjo, Klaten). *Ayan*, 8(5) 55. <https://eprints.ums.ac.id/76862/13/Naskah Publikasi-652.pdf>
- Hermawan, R. (2019). Pengoptimalan Produksi Produk Pada Perusahaan Cv. Sandy Persada Di Kota Banjar Dengan Menggunakan Metode Largest Candidate Rules. *Jurnal Media Teknologi*, 06(01), 37–52.
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2020). Pengertian Ishikawa Diagram (Fishbone

Diagram). *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1–6.

- Ibrahim mukhlis. (2023). *Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Peningkatan Efisiensi Produksi pada UKM Nok Tahu Tempe*. <https://repository.uma.ac.id/jspui/handle/123456789/20056>
- Indah Ramadhani, Abdul Rasyid, & S. J. (2023). Identifikasi Dan Minimasi Waste Produksi Keripik Pisang Keju Menggunakan Metode Lean Manufacturing. *RADIAL : Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa Dan Teknologi*, 11(2), 240–250. <https://doi.org/10.37971/radial.v11i2.398>
- Kasanah, Y. U., & Suryadhini, P. P. (2021). Identifikasi Pemborosan Aktivitas di Lantai Produksi PSR Menggunakan Process Activity Mapping dan Waste Assessment Model. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(2), 95–102. <https://doi.org/10.30656/intech.v7i2.3880>
- Komariah, I. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (Waste) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Aluminium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118. <https://doi.org/10.25157/jmt.v8i2.2668>
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4780>
- Kusmayadi, B., & Vikaliana, R. (2021). Pendekatan Konsep Lean untuk Mengurangi Waste Transportasi dengan Optimasi Truk (Studi Kasus Di Perusahaan Distributor PT. XYZ). *Jurnal Manajemen Logistik*, 1(1), 0–28. <http://ojs.stiami.ac.id>
- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 2(2). <https://doi.org/10.31602/jieom.v2i2.2934>
- Nelfiyanti, N., Saputra, D., & Puteri, R. A. M. (2023). Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1),9. <https://doi.org/10.24853/jisi.10.1.9-18>
- Nurul, D. (2024). *UPAYA PENINGKATAN PROCESS CYCLE EFFICIENCY (PCE) PADA PROSES PRODUKSI SARUNG TANGAN MENGGUNAKAN KONSEP LEAN MANUFACTURING (STUDI KASUS: PT. SPORT GLOVE INDONESIA, SLEMAN)* [EMBA]. file:///C:/Users/Dell/Download s/20106 060004
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswanto, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dalam

- Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Heuristic*, 19,23–42. <https://doi.org/10.30996/heuristic.v19i1.6568>
- Pratiwi, Y., Djanggu, N. H., & Anggela, P. (2020). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Pada Pt. X. *Jurnal TIN Universitas Tanjungpura*, 4(2),8–15. <https://jurnal.untan.ac.id/index.php/jtinUNTAN/article/view/42196>
- Pulansari, F., & Pradana, A. Y. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>
- Rachmasari Pramita Wardhani. (2022). Penggunaan metode statistik pareto chart dalam pengendalian mutu produk perusahaan. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 56–61.
- Rezkianto. (2019). *Penerapan Metode Diagram Fishbone Dan Diagram L-Matrix Dalam Meminimalisir Kecacatan Pucuk Teh Hitam Pada*.
- Rizki, H., Ramadhan, R. R., & Bakaruddin. (2023). Pengaruh Proses Produksi dan Kualitas Bahan Baku Terhadap Kualitas Produk Pada Industri Pengrajin Rotan Di Pekanbaru. *Prosiding Seminar Nasionak Ekonomi Bisnis & Akuntansi*, 3(2014),285–295. <https://ejurnal.umri.ac.id/index.php/sneba/article/download/5647/2527>
- Rochmoeljati, I. Z. (2020). *bisa uga SAMPE SINI ANALISIS WASTE PADA AKTIVITAS PRODUKSI BTA SK 32 DENGAN MENGGUNAKAN LEAN*. 01(02), 45–56.
- Jaumil, A., & Saifuddin, J. A. (2023). ANALISIS WASTE DALAM PENERAPAN METODE LEAN MANUFACTURING PADA KELOMPOK BACKPOST ASSY UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS (STUDI KASUS: DEPARTEMEN ASSEMBLY UPRIGHT PT. YAMAHA INDONESIA). *International Journal of Technology*, 47(1), 134. <https://doi.org/10.1016>
- Semnasti, I. N., Semnasti, T. N. A., & Semnasti, A. G. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Teh Wangi CV. XYZ dengan Metode Total Quality Control (TQC). *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 16(1), 341–350. <https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.42>
- Suhardi, B., Anisa, N., & Laksono, P. W. (2019). Minimizing waste using lean manufacturing and ECRS principle in Indonesian furniture industry. *Cogent Engineering*, 6(1), 1–13. <https://doi.org/10.1080/23311916.2019.1567019>
- Sukma, D., Falah, Y., & Azhar, F. (2020). *ANALISIS WASTE PADA AKTIVITAS LINI PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN LEAN MANUFACTURIN*

G DI PT ABC. 15(1), 25–35.

- Tajuddin, T., & Junaedi, A. (2021). Usulan Pengendalian Kualitas Pelayanan Pada Pt. Pegunungan Cartenz Papua Menggunakan Metode Statistical Processing Control. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 7(1), 1–17. <https://doi.org/10.33506/mt.v7i1.1646>
- Thalitha, I. A., Prasetyaningsih, E., & Amaranti, R. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan (Waste) pada Proses Produksi di PT. Kayo Makmur Indonesia. *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 3(2), 614–622. <https://doi.org/10.29313/bcsies.v3i2.8942>
- Tumanggor, N. B. (2020). Pengaruh Kualitas Bahan Baku dan Proses Produksi Terhadap Kualiras Produk Balok Jembatan Pada PT.Wijaya Karya Beton, Tbk Medan. *Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Medan Area*, 24–25.
- Waluyo, M., & Abdussalam, I. (2024). Analisis Penerapan Metode Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Gula Di Pt. Pabrik Gula X. *Teknik Elektro Dan Informatika*, 2(1), 43–56. <https://doi.org/10.61132/jupiter.v2i1.51>
- Wilda Sukmawati, D. A. (2021). ANALISIS PRODUKTIVITAS KERJA MELALUI PENDEKATAN VALUE STREAM MAPPING DI PT XYZ. In *repository.stmi* (Vol.21,Issue1). <https://doi.org/10.1016/j.solener.2019.02.027>
- Zulfikar, A. M., & Rachman, T. (2020). Penerapan Value Stream Mapping Dan Process Activity Mapping Untuk Identifikasi Dan Minimasi 7 Waste Pada Proses Produksi Sepatu X Di Pt.Pai. *Jurnal Inovisi*, 16(1), 13–24.