

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang dilakukan, dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat beberapa tahap utama untuk proses produksi yang terdiri dari, Proses bahan baku, persiapan dan inspeksi, proses produksi dan pasca produksi.
2. Hasil PCE (*Process Cycle Efficiency*) menunjukkan bahwa proses Proses bahan baku dan dokumen, proses persiapan dan inspeksi serta pasca produksi memiliki tingkat efisiensi yang rendah, sementara untuk proses produksi memiliki tingkat efisiensi yang paling tinggi diantara proses lainnya
3. *Transportation, motion* dan *waiting* adalah *waste* yang paling mendominasi

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan yang telah dianalisis, berikut adalah saran yang dapat diusulkan:

1. Saran Untuk Perusahaan
 - a. Untuk mengurangi *waste* pada proses A, dapat menerapkan *virtual collaborative workspace*
 - b. Menggunakan program 5R dengan baik, untuk mengatasi *waste* pada proses B

- c. Mengimplementasikan penggunaan *quality control systems* dan mengurangi proses yang berulang terhadap proses D
 - d. Melakukan peninjauan kembali terhadap perawatan mesin produksi, sehingga jika terjadi kerusakan atau kesalahan pada mesin, hal tersebut tidak akan terjadi pada saat proses produksi berlangsung.
2. Saran Untuk Penelitian Selanjutnya
- a. Peneliti yang melakukan penelitian serupa dapat membuat tujuan penelitian yang lebih spesifik dan lebih fokus pada topik yang ingin diteliti.
 - b. Peneliti harus memperbanyak studi literatur yang relevan dan memperdalam pemahaman mereka tentang topik penelitian.
 - c. Disarankan agar peneliti selanjutnya lebih hati-hati dengan data yang diperoleh dari perusahaan.