



BAB XI DISKUSI DAN KESIMPULAN

Beberapa tahun ke belakang kegiatan ekspor asam klorida tidak dilakukan kembali, hal ini dapat diketahui dari data ekspor terakhir tahun 2017. Sedangkan untuk kebutuhan asam klorida di Indonesia kian meningkat seiring tahun. Pendirian pabrik asam klorida di Indonesia dinilai akan sangat menguntungkan dan mempunyai keberlangsungan panjang yang baik.

XI.1. Diskusi

Untuk mengetahui kelayakan pra rencana pabrik ini, berikut terdapat faktor yang dapat ditinjau.

1. Pasar

Asam klorida digunakan secara luas untuk bidang industri lainnya, terutama sebagai bahan penunjang proses-proses dalam industri, dimana banyak digunakan dalam industri petrokimia, industri farmasi, industri tekstil, industri kimia organik, industri pengolahan karet dan industri minyak pelumas. Maka dari itu prospek pasar asam klorida ini, dinilai sangat menguntungkan.

2. Lokasi

Pabrik ini akan didirikan di daerah Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur tepatnya di dekat Kawasan Industri Java Integrated Industrial and Ports Estate (JIPE). Lokasi ini merupakan lokasi yang strategis dalam hal transportasi bahan baku, pemasaran dan hal penunjang lainnya dalam pendirian pabrik ini.

3. Teknis

Hampir seluruh peralatan yang digunakan dalam pra rencana pabrik ini merupakan peralatan standar yang umum dan mudah didapatkan. Maka dari itu, pemeliharaan dan pengoperasian alat dapat dilakukan dengan mudah.

4. Analisa Ekonomi

● Masa Konstruksi	=	2	tahun
● Umur Peralatan	=	10	tahun
● Fixed Capital Investment (FCI)	=	Rp	674.900.411.942
● Working Capital Investment (WCI)	=	Rp	782.894.891.155
● Total Capital Investment (TCI)	=	Rp	1.457.795.303.096
● Biaya Bahan Baku (per Tahun)	=	Rp	3.918.882.837.419
● Biaya Utilitas (per Tahun)	=	Rp	12.010.833.779
● Biaya Produksi (TPC)	=	Rp	4.420.303.729.403
● Hasil Penjualan	=	Rp	4.750.472.088.187
● Bunga Pinjaman Bank	=		0,0825 %



Pra Rancangan Pabrik
“Pabrik HCl Dari Hidrogen Dan Klorin Dengan Proses Direct Synthetic
Hydrogen And Chlorine Kapasitas 100.000 Ton/Tahun”

● Rate on Investment (Sebelum Pajak) =	38,2380 %
● Rate on Investment (Setelah Pajak) =	28,6785 %
● Pay Out Periode =	3,10 tahun
● Internal Rate of Return =	24,4406 %
● Break Even Point (BEP) =	35,7726 %

XI.2. Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan diatas, maka pendirian pabrik HCl dari hidrogen dan chlorine dengan proses direct synthetic di daerah Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur tepatnya di dekat Kawasan Industri Java Integrated Industrial and Ports Estate (JIPE), secara teknis dan ekonomi layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik asam format yaitu sebagai

● Kapasitas	= 100.000 ton/tahun
● Bentuk Perusahaan	= Perseroan Terbatas
● Sistem Organisasi	= Garis dan Staff
● Lokasi Pabrik	= Kawasan Industri JIPE
● Luas Tanah	= 26.121 m ²
● Sistem Operasi	= Kontinu
● Waktu Operasi	= 330 hari
● Jumlah Karyawan	= 167 orang
● Total Investasi	= Rp 709.320.332.951
● Bunga Pinjaman Bank	= 0,0825 %
● Rate on Investment (Sebelum Pajak) =	38,2380 %
● Rate on Investment (Setelah Pajak) =	28,6785 %
● Pay Out Periode =	3,10 tahun
● Internal Rate of Return =	24,4406 %
● Break Even Point (BEP) =	35,7726 %

XI.3 Saran

Penyusun menyadari dalam pengerjaan pra rencana pabrik ini masih banyak sekali kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat dibutuhkan oleh penyusun agar kedepannya dapat menjadi lebih baik lagi