

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis data dan pembahasan yang telah dilakukan pada bab hasil dan pembahasan, maka didapatkan kesimpulan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Total jarak perpindahan aliran bahan terpendek yang dihasilkan dari tiga proses iterasi menggunakan metode *CRAFT* adalah sebesar 233 m. Jarak hasil iterasi ini mengurangi 272 m dari total jarak awal sebesar 505 m.
2. Dari proses pengolahan data pada rantai produksi PT. Limmas Anugrah Plasindo dengan menggunakan metode *CRAFT* dengan bantuan *Microsoft Excel add-ins*, maka dapat diberikan rekomendasi rancangan tata letak usulan seperti pada gambar 4.12. Perpindahan stasiun-stasiun kerja tersebut akan mengurangi ongkos material *handling* sebesar Rp. 306.622,74 dari Rp. 1.285.628,80 sehingga ongkos material *handling* setelah pengolahan adalah sebesar Rp. 979.006,06. Sehingga efisiensi yang didapatkan oleh perusahaan adalah sebesar 53,68% dari jarak dan 23,85% dari ongkos material *handling*.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian maka beberapa saran berikut dapat dijadikan sebagai bahan pertimbangan. Untuk mendapatkan jarak terpendek dalam aliran bahan pada rantai produksi PT. Limmas Anugrah Plasindo, maka ada baiknya perusahaan perlu mengevaluasi kembali jarak yang ada sehingga jarak antar stasiun kerja/departemen yang ada dapat diminimalkan. Memperpendek jarak perpindahan aliran bahan akan mengurangi ongkos material *handling* pada saat proses produksi.