



## BAB X

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### XI.1 Kesimpulan

1. Pembuatan semen di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang terdiri dari beberapa proses yaitu penyediaan bahan baku, penggilingan bahan baku, pencampuran bahan baku, pembakaran, penggilingan akhir dan penggantongan atau pengemasan. Adapun unit penunjang meliputi unit pengendalian proses, unit jaminan mutu, unit analisis proses, unit utilitas, dan unit keselamatan kerja.
2. Hasil perhitungan neraca massa didapatkan jumlah input dan output sebesar 1903,3415 kg/jam. Sedangkan pada perhitungan neraca panas didapatkan jumlah input dan output sebesar 238360413,2050 kJ/jam.
3. Dari hasil perhitungan diperoleh hasil efisiensi panas alat pada *Vertical Raw Mill* sebesar 74% atau panas hilang (*Qloses*) sebesar 26%.

#### XI.2 Saran

Saran-saran yang dapat kami berikan sebagai bahan pertimbangan untuk kemajuan dan perkembangan di dalam proses aktifitas pabrik di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang yakni:

1. Peningkatan kinerja dari alat-alat yang terdapat di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang apabila terjadi penghentian di salah satu unit ataupun mati listrik dalam pabrik, agar fungsi dari alat tersebut dapat berjalan kembali.
2. Meningkatkan pemeliharaan *Vertical Raw Mill* untuk menjaga kualitas *Raw Meal* terhadap tingkat kehalusan yang telah ditetapkan sesuai dengan standar yang ada.
3. Meningkatkan pemeliharaan terhadap bagian-bagian alat *Vertical Raw Mill* agar tidak terdapat kebocoran dalam saluran udara panas *Vertical Raw Mill* yang menyebabkan hilangnya panas ke sekeliling alat, mengingat hasil perhitungan panas yang hilang (*Qloses*) yakni sebesar 26% dengan efisiensi



sebesar 74%, dimana angka tersebut cukup baik namun dapat ditingkatkan kembali efisiensi *Vertical Raw Mill* di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang.